Пусковой рычаг, расположенный на рукоятке снабжен предохранительным упором, который позволяет включать и выключать инструмент и не имеет фиксированного включенного положения. Частота вращения шпинделя изделия устанавливается при помощи регулятора количества оборотов, находящийся на рукоятке с обратной стороны от пускового рычага.
Во время работы периодически проверяйте плотность затяжки хвостовика инструмента, установленного в цанговом патроне. Следует предохранять инструмент от механических воздействий, так как это может привести к неисправностям или отказу.
По окончании работы перекройте давление в магистрали, снимите оснастку, отсоедините инструмент от шланга, очистите инструмент от загрязнений, произведите смазку частей инструмента через штуцер подачи воздуха.

Во избежание преждевременной потери функциональности изделия не используйте насадки, не предназначенные для этого инструмента.
При работе обязательно использовать средства защиты органов зрения и слуха.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения. Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения не ограничен.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 12 месяцев с начала эксплуатации при условии соблюдения пользователем правил применения, обслуживания и хранения, применяемым к изделиям подобного типа. Гарантия распространяется на материалы изделия и соблюдение технологии при его производстве. Несоблюдение правил эксплуатации, применения и хранения, выявленное гарантийными службами производителя являются причиной отказа в бесплатном ремонте или замене изделия, равно как и наличие механических повреждений, признаков самостоятельного ремонта или изменения конструкции изделия дает право сервисной службе производителя на отказ от гарантийного обслуживания. Части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации изделия, замене по гарантии не подлежат.

арт.: CPN-DG40-226E

CARBON INDUSTRIAL

ПАСПОРТ

Бормашина пневматическая 20000 об/мин, 6 и 8 мм

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Пневмомеханические инструменты ТМ CARBON® применяются для проведения слесарно-монтажных работ, связанных с обслуживанием резьбовых соединений в мастерских, цехах и производственных помещениях, имеющих источник сжатого воздуха или компрессор, необходимой мощности и производительности с давлением не ниже 6 кг/см², в температурном диапазоне от -20°С до +50°С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневмомеханическим инструментом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	CPN-DG40-226E
Мощность, Вт	735
Частота свободного вращения, об/мин.	20000
Патрон цанговый, мм	6-8
Давление в магистрали, max, атм.	6.3

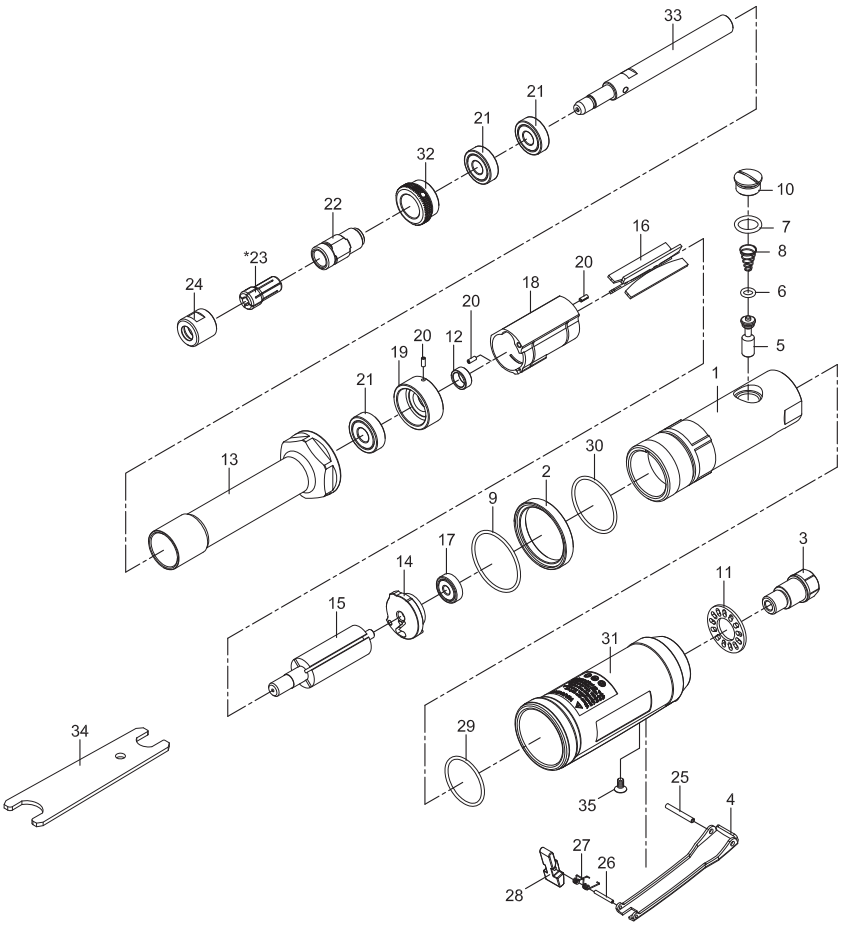
Расход воздуха, средний, л	188
Диаметр воздушного шланга, дюйм (мм)	3/8 (10)
Штуцер подключения, NPT	1/4''
Длина, мм	330
Вес, кг	1.2

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

3.1 Бормашина пневматическая.....1 шт.
3.2 Ключ цангового патрона ..... 2 шт.
3.3 Цанги сменные 6, 8 мм .....1 шт.
3.4 Штуцер быстросъемного соединения 1/4''.....1 шт.
3.5 Краткая инструкция на русском языке.....1 шт.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы необходимо установить штуцер для последующего присоединения к пневмомагистрали и произвести смазку изделия, для этого введите 4-5 капель лубрикаторного масла во внутрь изделия через штуцер подачи воздуха. Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, подсоедините инструмент к воздушному шлангу, установите давление в магистрали на входе не более 6,3 атм. (кгс/см²) при включенном инструменте. При работе с шлангом, длинной более 8 м., давление в магистрали можно увеличить. Закрепите необходимый инструмент в цанговом патроне бормашины при помощи большого патронного ключа, удерживая шпиндель бормашины малым патронным ключом.



1	50-520001	19	5K-3011B19
2	50-520002	20	72017
3	50-520003	21	051220
4	5J-842304	22	50-500222
5	50-520005	23*	50-500228-16 (6mm)
6	70107		50-500228-18 (8mm)
7	70123	24	50-500223
8	50-520008	25	30102
9	OR04000200	26	40128-21
10	50-520010	27	51541
11	50-520011	28	5J-842350
12	5K-3011B11	29	OR03105200
13	5E-520013	30	40126
14	5K-3011B14	31	50-520052
15	50-520015	32	51223F-12
16	5K-3011B16	33	5E-520030
17	030113	34	51228
18	50-520B18	35	5G-321V30

Производитель: Силривер Интернешнл Инк.
Адрес: 25, Сек. 3, Чунцзин Роад, Луодонг Тауншип, Йилан Каунти, 26549, Тайвань
Импортер: ООО «Парадокс»,
117403, г. Москва, ул. Мелитопольская, д. 1, корпус 2, этаж 4, офис 408