

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Токарная обработка
Твердые сплавы 2024 года

2024



CARBON – инструмент класса Industrial. Данный класс инструментов предназначен для работы **на промышленных предприятиях**, высокотехнологичных производствах, где к качеству материалов и самого инструмента предъявляются **особые требования**.

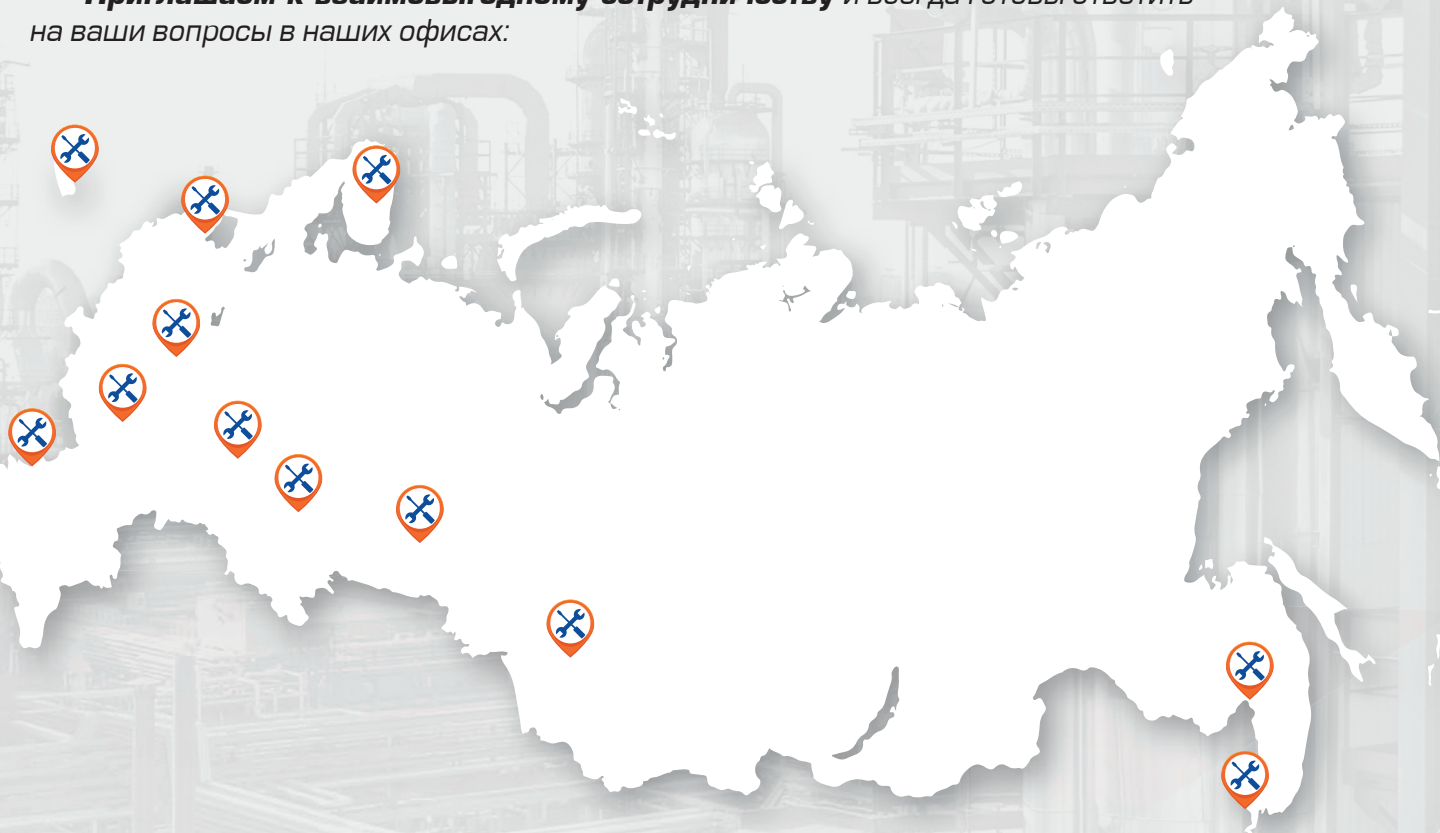
Марка **Carbon** зарегистрирована в России в 2007 году. На сегодняшний день номенклатура марки включает в себя наиболее востребованные на производственных предприятиях виды инструментов: **пневматический, динамометрический, инструмент для металлообработки**, всего более 15 000 наименований.

Наши специалисты постоянно работают над расширением ассортимента, опираясь на потребности российских промышленников. Мы создаем продукты, призванные обеспечить рост производительности труда на отечественных предприятиях.

Выбирая **Carbon**, вы выбираете не только первоклассный инструмент для профессионалов, но и получаете полный комплекс услуг от поставщика инструментов с многолетним стажем:

- **Индивидуальный подход** с возможностью разработки решений под конкретные задачи заказчика.
- **Широкая сеть филиалов и складов по всей России** для максимально оперативного снабжения.
- **Гибкие условия сотрудничества.**
- **Оперативная гарантийная и сервисная поддержка.** При необходимости и обучение вашего персонала эффективному использованию инструментов марки **Carbon**.

Приглашаем к взаимовыгодному сотрудничеству и всегда готовы ответить на ваши вопросы в наших офисах:



- **Москва:** +7 (495) 664-21-77;
- **Санкт-Петербург:** +7 (812) 389-489-5;
- **Ростов-на-Дону:** +7 (863) 333-04-05;
- **Новосибирск:** +7 (383) 373-68-28;
- **Казань:** +7 (843) 20-50-100;
- **Воронеж:** +7 (473) 260-62-66;
- **Калининград:** +7 (4012) 20-02-72;
- **Уфа:** +7 (347) 211-72-34;
- **Владивосток:** +7 (4232) 78-32-33;
- **Хабаровск:** +7 (4212) 90-48-77;
- **Тюмень:** +7 (345) 256-98-45;
- **Мурманск:** +7 (8152) 21-63-21.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ	I-2
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ	I-19
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ	I-36
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК	I-57
ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ	I-62
ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СПЛАВОВ	I-77
ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СТРУЖКОЛОМОВ	I-81

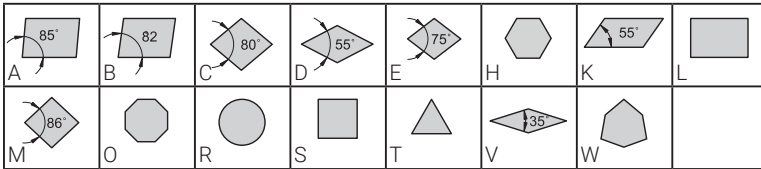
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. СОДЕРЖАНИЕ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ПЛАСТИН		I-3	
СПЛАВЫ И СТРУЖКОЛОМЫ		I-4	
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ		I-5	
НЕГАТИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ		ПОЗИТИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ	
 CNMG	I-6	 CCGT, CCMT	I-12
 CNMA	I-7	 DCET, DCGT, DCEW	I-13
 SNMG	I-7	 DCMT	I-14
 DNGX, DNMG	I-8	 RCMT	I-14
 TNMG	I-9	 SCGT, SCMT	I-15
 TNMG, TNMA, VNMG	I-10	 TCGT, TCMT, TPMH	I-16
 WNMG, WNMA	I-11	 VBET, VBMT, VBEW	I-17
		 VCET, VCGT	I-18
		 VCGT, VCEW	I-18

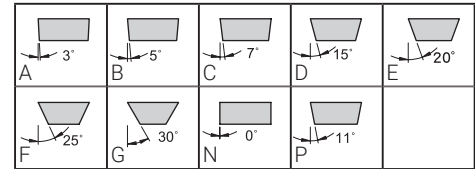
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ



1 Форма пластины



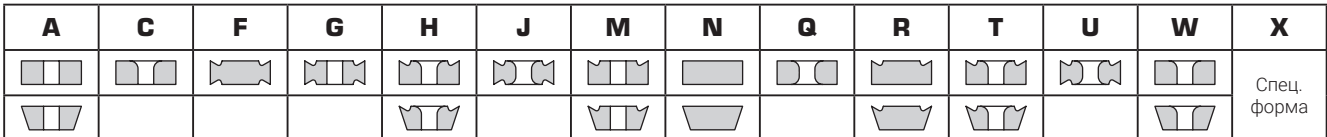
2 Задний угол



3 Допуски

Класс	A	F	C	H	E	G	J	K	L	M	N	U
d±	0.025	0.013	0.025	0.013	0.025	0.025	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.08-0.25
m±	0.005	0.005	0.013	0.013	0.025	0.025	0.005	0.013	0.025	0.08-0.2	0.08-0.2	0.13-0.38
s±	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.05~0.13	0.025	0.025	0.025	0.05~0.13	0.025	0.13

4 Тип пластины



5 Длина режущей кромки

C	D	S	T	R	V	W	I.C.
Метрическая система							мм
03	04	03	06	03	-	02	3.97
04	05	04	08	04	08	S3	4.76
05	06	05	09	05	09	03	5.56
-	-	-	-	06	-	-	6.00
06	07	06	11	06	11	04	6.35
08	09	07	13	07	13	05	7.94
-	-	-	-	08	-	-	8.00
09	11	09	16	09	16	06	9.525
-	-	-	-	10	-	-	10.00
11	13	11	19	11	19	07	11.11
-	-	-	-	12	-	-	12.00
12	15	12	22	12	22	08	12.70
14	17	14	24	14	24	09	14.29
16	19	15	27	15	27	10	15.875
-	-	-	-	16	-	-	16.00
17	21	17	30	17	30	11	17.46
19	23	19	33	19	33	13	19.05
-	-	-	-	20	-	-	20.00
22	27	22	38	22	38	15	22.225
-	-	-	-	25	-	-	25.00
25	31	25	44	25	44	17	25.40
32	38	31	54	31	54	21	31.75
-	-	-	-	32	-	-	32.00

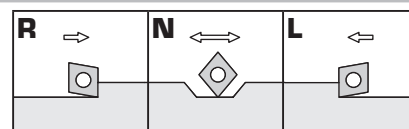
6 Толщина

Класс	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09
S(мм)	1.59	1.98	2.38	3.18	3.97	4.76	5.56	6.35	7.94	9.52

7 Радиус при вершине

Класс	01	02	04	08	12	16	20	24	28	32
r(мм)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2

8 Направление резания



9 Геометрия стружколома

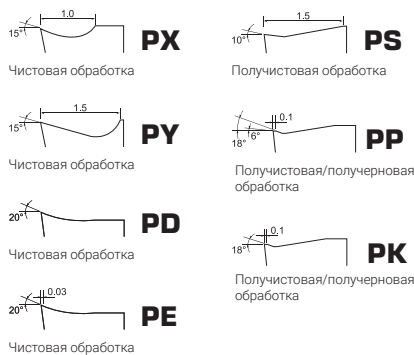
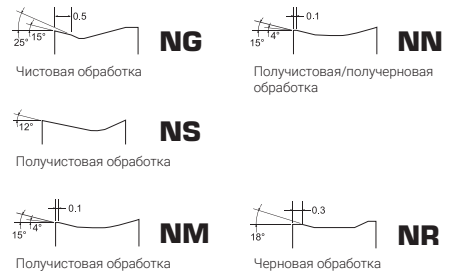
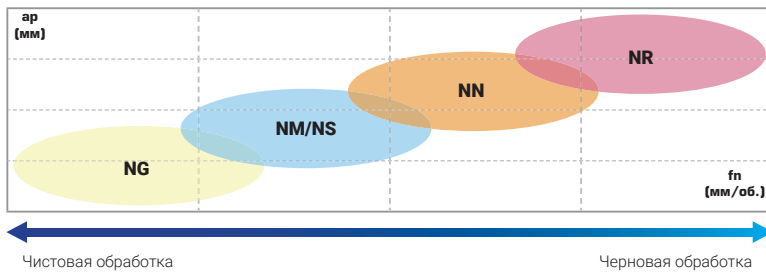
Позитивный тип	Негативный тип
PA, PB, PC, PF, PM, PN, PG, PP	NF, NG, NS, NM, NN, NL, NR, NT, NP, NH

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. СПЛАВЫ

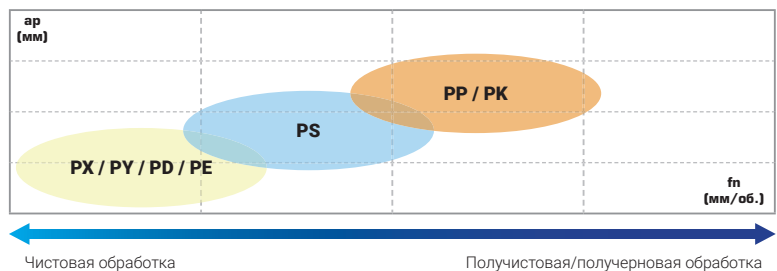
Марка сплава 2023	Тип покрытия	Применение	Обр. материал						Марка сплава 2022	
			P	M	K	N	S	H		
CR7026C	CVD TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN	- Для чистовой и получистовой обработки. - Непрерывистое резание. - Первый выбор для обработки чугуна.	○		●				○	CR2586
CR7036C	CVD TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN	- Для получистовой и получерновой обработки. - Небольшое прерывистое резание. - Первый выбор для обработки легированных сталей.	●	●	●					CR3586
CR7046C	CVD TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN	- Для получерновой и черновой обработки. - Прерывистое резание. - Первый выбор для обработки нержавеющей сталей.	●	●						-
CR6026P	PVD AlTiSiN	- Для чистовой обработки. - Непрерывистое резание.	●	○	●			●		CR1071
CR6036P	PVD AlTiSiN	- Для чистовой и получистовой обработки. - Небольшое прерывистое резание. - Первый выбор для обработки углеродистых и легированных сталей.	●	●	●			●		CR2572
CR1011U	Без покрытия	- Для чистовой и получистовой обработки. - Непрерывистое резание. - Для обработки алюминия.				●				CR1011

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. СТРУЖКОЛОМЫ

НЕГАТИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ



ПОЗИТИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Р СТАЛИ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА	СТРУЖКОЛОМ	СПЛАВ	ap (мм)	fr (мм/об.)	Vc (м/мин)
Низкоуглеродистые стали	Чистовая	NG,NM	CR7026C	0.5-1.0-1.5	0.1-0.2-0.3	390-330-260
	Получистовая/получерновая	NN	CR7036C	1.0-2.0-3.0	0.2-0.3-0.4	300-250-200
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.3-0.4-0.5	210-180-140
Углеродистые и легированные стали	Чистовая	NG,NM	CR7026C	0.5-1.0-1.5	0.1-0.2-0.3	320-270-210
	Получистовая/получерновая	NN	CR7036C	1.0-2.0-3.0	0.2-0.3-0.4	230-190-150
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.3-0.4-0.5	170-140-110
Высокоуглеродистые, инструментальные и закаленные стали	Чистовая	NG,NM	CR7026C	0.5-1.0-1.5	0.1-0.2-0.3	260-220-170
	Получистовая/получерновая	NN	CR7036C	1.0-2.0-3.0	0.2-0.3-0.4	200-170-130
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.3-0.4-0.5	140-120-90

М НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА	СТРУЖКОЛОМ	СПЛАВ	ap (мм)	fr (мм/об.)	Vc (м/мин)
Ферритная	Чистовая	NG,PE,NS,NM	CR6036P	0.5-1.0-1.5	0.05-0.10-0.15	260-220-170
	Получистовая/получерновая	NN	CR7046C	1.0-2.0-3.0	0.10-0.20-0.30	210-180-140
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.20-0.30-0.40	180-150-140
Мартенситная / аустенитная	Чистовая	NG,PE,NS,NM	CR6036P	0.5-1.0-1.5	0.05-0.10-0.15	180-150-120
	Получистовая/получерновая	NN	CR7046C	1.0-2.0-3.0	0.10-0.20-0.30	150-130-100
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.20-0.30-0.40	120-100-80
Дуплексная	Чистовая	NG,PE,NS,NM	CR6036P	0.5-1.0-1.5	0.05-0.10-0.15	150-130-100
	Получистовая/получерновая	NN	CR7046C	1.0-2.0-3.0	0.10-0.20-0.30	120-100-80
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.20-0.30-0.40	110-90-70
Закаленная	Чистовая	NG,PE,NS,NM	CR6036P	0.5-1.0-1.5	0.05-0.10-0.15	140-120-90
	Получистовая/получерновая	NN	CR7046C	1.0-2.0-3.0	0.10-0.20-0.30	110-90-70
	Черновая	NR	CR7046C	1.5-3.0-4.5	0.20-0.30-0.40	80-70-50

К ЧУГУНЫ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА	СТРУЖКОЛОМ	СПЛАВ	ap (мм)	fr (мм/об.)	Vc (м/мин)
Серый	Чистовая	PS	CR7026C	0.5-2.0-2.0	0.10-0.20-0.30	400-300-200
	Получистовая/получерновая	NN	CR7026C	0.5-2.0-4.0	0.10-0.25-0.40	360-270-180
	Черновая	NR	CR7036C	0.5-2.0-6.0	0.10-0.30-0.50	300-230-150
Ковкий чугун	Чистовая	PS	CR7026C	0.5-2.0-2.0	0.10-0.20-0.30	360-270-180
	Получистовая/получерновая	NN	CR7026C	0.5-2.0-4.0	0.10-0.25-0.40	320-240-160
	Черновая	NR	CR7036C	0.5-2.0-6.0	0.10-0.30-0.50	240-180-120
Высокопрочный ковкий чугун	Чистовая	PS	CR7026C	0.5-2.0-2.0	0.10-0.20-0.30	320-240-160
	Получистовая/получерновая	NN	CR7026C	0.5-2.0-4.0	0.10-0.25-0.40	280-210-140
	Черновая	NR	CR7036C	0.5-2.0-6.0	0.10-0.30-0.50	160-120-80

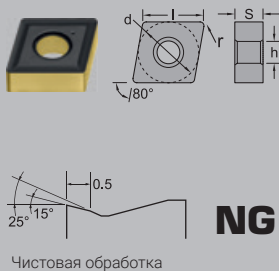
S ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ


ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА	СТРУЖКОЛОМ	СПЛАВ	ap (мм)	fr (мм/об.)	Vc (м/мин)
Сплавы на основе никеля	Чистовая	NG, PE	CR6026P	0.2-0.8	0.10-0.20	100-75-50
	Получистовая/получерновая	NS, PS	CR6036P	0.2-1.5	0.10-0.20	90-65-40
	Черновая	NN	CR6036P	0.5-3.0	0.15-0.25	80-55-30
Сплавы на основе титана	Чистовая	NG, PE	CR6026P	0.2-0.8	0.10-0.20	80-60-40
	Получистовая/получерновая	NS, PS	CR6036P	0.2-1.5	0.10-0.20	70-50-30
	Черновая	NN	CR6036P	0.5-3.0	0.15-0.25	70-50-30

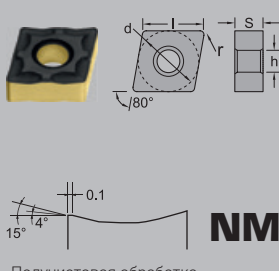


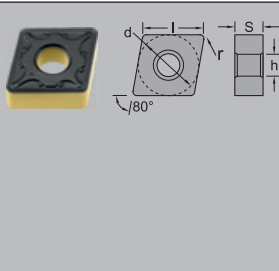
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. CNMG - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

CNMG

 Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
		○	●	●	●	●	○	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	CNMG120404-NG-CR7026C	○		●			○							TICNMG120404NG7026C
	CNMG120404-NG-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		TICNMG120404NG7036C
	CNMG120404-NG-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120404NG6036P
	CNMG120408-NG-CR7026C	○		●			○							TICNMG120408NG7026C
	CNMG120408-NG-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		TICNMG120408NG7036C
	CNMG120408-NG-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120408NG6036P

 Получистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
		○	●	●	●	●	○	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	CNMG120404-NS-CR7026C	○		●			○							TICNMG120404NS7026C
	CNMG120404-NS-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		TICNMG120404NS7036C
	CNMG120404-NS-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120404NS6036P
	CNMG120408-NS-CR7026C	○		●			○							TICNMG120408NS7026C
	CNMG120408-NS-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		TICNMG120408NS7036C
	CNMG120408-NS-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120408NS6036P

 Получистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
		○	●	●	●	●	○	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	CNMG120404-NM-CR7026C	○		●			○							TICNMG120404NM7026C
	CNMG120404-NM-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		TICNMG120404NM7036C
	CNMG120404-NM-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120404NM6036P
	CNMG120408-NM-CR7026C	○		●			○							TICNMG120408NM7026C
	CNMG120408-NM-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		TICNMG120408NM7036C
	CNMG120408-NM-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120408NM6036P

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
		○	●	●	●	●	○	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	CNMG120404-NN-CR7026C	○		●			○							TICNMG120404NN7026C
	CNMG120404-NN-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		TICNMG120404NN7036C
	CNMG120404-NN-CR7046C	●	●											TICNMG120404NN7046C
	CNMG120404-NN-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120404NN6036P
	CNMG120408-NN-CR7026C	○		●			○							TICNMG120408NN7026C
	CNMG120408-NN-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		TICNMG120408NN7036C
	CNMG120408-NN-CR7046C	●	●											TICNMG120408NN7046C
	CNMG120408-NN-CR6036P	●	●	●		●								TICNMG120408NN6036P
	CNMG120412-NN-CR7026C	○		●			○							TICNMG120412NN7026C
	CNMG120412-NN-CR7036C	●	●	●				12.7	12.9	4.76	1.2	5.16		TICNMG120412NN7036C
	CNMG120412-NN-CR7046C	●	●											TICNMG120412NN7046C

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. CNMG / CNMA - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

CNMG

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CNMG120408-NR-CR7036C	•	•	•				12.7	12.9	4.76	0.8	5.16	TICNMG120408NR7036C
	CNMG120408-NR-CR7046C	•	•										TICNMG120408NR7046C
	CNMG120412-NR-CR7036C	•	•	•				12.7	12.9	4.76	1.2	5.16	TICNMG120412NR7036C
CNMG120412-NR-CR7046C	•	•										TICNMG120412NR7046C	

CNMA

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CNMA120404-CR7026C	○		•				○	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16
CNMA120408-CR7026C	○		•				○	12.7	12.9	4.76	0.8	5.16	TICNMA1204087026C

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. SNMG - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

SNMG

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
	SNMG120408-NN-CR7026C	○		•				○						TISNMG120408NN7026C
	SNMG120408-NN-CR7036C	•	•	•				12.7	12.7	4.76	0.8	5.16	TISNMG120408NN7036C	
	SNMG120408-NN-CR7046C	•	•										TISNMG120408NN7046C	
	SNMG120412-NN-CR7026C	○		•				○						TISNMG120412NN7026C
	SNMG120412-NN-CR7036C	•	•	•				12.7	12.7	4.76	0.8	5.16	TISNMG120412NN7036C	
SNMG120412-NN-CR7046C	•	•										TISNMG120412NN7046C		

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	SNMG120408-NR-CR7036C	•	•	•				12.7	12.7	4.76	0.8	5.16	TISNMG120408NR7036C
	SNMG120408-NR-CR7046C	•	•										TISNMG120408NR7046C
	SNMG120412-NR-CR7036C	•	•	•				12.7	12.7	4.76	1.2	5.16	TISNMG120412NR7036C
SNMG120412-NR-CR7046C	•	•										TISNMG120412NR7046C	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. DNGX / DNMG - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

DNGX

 Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DNGX110401-NG-CR6036P	•	•	•		•		9.525	11.6	4.76	0.1	4.5	TIDNGX110401NG6036P
	DNGX110402-NG-CR6036P	•	•	•		•		9.525	11.6	4.76	0.2	4.5	TIDNGX110402NG6036P

DNMG

 Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DNMG110404-NG-CR7026C	○		•			○	9.525	11.6	4.76	0.4	3.81	TIDNMG110404NG7026C
	DNMG110404-NG-CR7036C	•	•	•									TIDNMG110404NG7036C
	DNMG110408-NG-CR7026C	○		•			○	9.525	11.6	4.76	0.8	4.5	TIDNMG110408NG7026C
	DNMG110408-NG-CR7036C	•	•	•									TIDNMG110408NG7036C
	DNMG150404-NG-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.4	5.16	TIDNMG150404NG7026C
	DNMG150404-NG-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150404NG7036C
	DNMG150408-NG-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.8	5.16	TIDNMG150408NG7026C
	DNMG150408-NG-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150408NG7036C
	DNMG150608-NG-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	6.35	0.8	5.16	TIDNMG150608NG7026C
	DNMG150608-NG-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150608NG7036C

 Получистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DNMG150404-NM-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.4	5.16	TIDNMG150404NM7026C
	DNMG150404-NM-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150404NM7036C
	DNMG150408-NM-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.8	5.16	TIDNMG150408NM7026C
	DNMG150408-NM-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150408NM7036C

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DNMG150404-NN-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.4	5.16	TIDNMG150404NN7026C
	DNMG150404-NN-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150404NN7036C
	DNMG150404-NN-CR7046C	•	•										TIDNMG150404NN7046C
	DNMG150408-NN-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	4.76	0.8	5.16	TIDNMG150408NN7026C
	DNMG150408-NN-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150408NN7036C
	DNMG150408-NN-CR7046C	•	•										TIDNMG150408NN7046C
	DNMG150608-NN-CR7026C	○		•			○	12.7	15.5	6.35	0.8	5.16	TIDNMG150608NN7026C
	DNMG150608-NN-CR7036C	•	•	•									TIDNMG150608NN7036C
	DNMG150608-NN-CR7046C	•	•										TIDNMG150608NN7046C

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. TNMG - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

TNMG

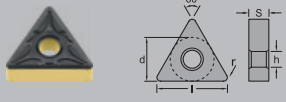

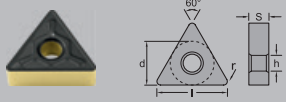
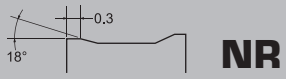
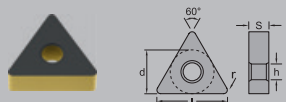

<p>NG</p> <p>Чистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TNMG160404-NG-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMG160404NG7026C
	TNMG160404-NG-CR7036C	●	●	●									TITNMG160404NG7036C
	TNMG160404-NG-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160404NG6036P
	TNMG160408-NG-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408NG7026C
	TNMG160408-NG-CR7036C	●	●	●									TITNMG160408NG7036C
TNMG160408-NG-CR6036P	●	●	●		●		TITNMG160408NG6036P						

<p>NM</p> <p>Получистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TNMG160404-NM-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMG160404NM7026C
	TNMG160404-NM-CR7036C	●	●	●									TITNMG160404NM7036C
	TNMG160404-NM-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160404NM6036P
	TNMG160408-NM-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408NM7026C
	TNMG160408-NM-CR7036C	●	●	●									TITNMG160408NM7036C
TNMG160408-NM-CR6036P	●	●	●		●		TITNMG160408NM6036P						

<p>R L NL</p> <p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TNMG160404R-NL-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMG160404RNL7026C
	TNMG160404R-NL-CR7036C	●	●	●									TITNMG160404RNL7036C
	TNMG160404R-NL-CR7046C	●	●										TITNMG160404RNL7046C
	TNMG160404R-NL-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160404RNL6036P
	TNMG160408R-NL-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408RNL7026C
	TNMG160408R-NL-CR7036C	●	●	●									TITNMG160408RNL7036C
	TNMG160408R-NL-CR7046C	●	●										TITNMG160408RNL7046C
	TNMG160408R-NL-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160408RNL6036P
	TNMG160404L-NL-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMG160404LNL7026C
	TNMG160404L-NL-CR7036C	●	●	●									TITNMG160404LNL7036C
	TNMG160404L-NL-CR7046C	●	●										TITNMG160404LNL7046C
	TNMG160404L-NL-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160404LNL6036P
	TNMG160408L-NL-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408LNL7026C
TNMG160408L-NL-CR7036C	●	●	●				TITNMG160408LNL7036C						
TNMG160408L-NL-CR7046C	●	●					TITNMG160408LNL7046C						
TNMG160408L-NL-CR6036P	●	●	●		●		TITNMG160408LNL6036P						

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. TNMG / TNMA - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

TNMG

  Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h		
  Черновая обработка	TNMG160404-NN-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMG160404NN7026C	
	TNMG160404-NN-CR7036C	●	●	●									TITNMG160404NN7036C	
	TNMG160404-NN-CR7046C	●	●										TITNMG160404NN7046C	
	TNMG160404-NN-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160404NN6036P	
	TNMG160408-NN-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408NN7026C	
	TNMG160408-NN-CR7036C	●	●	●									TITNMG160408NN7036C	
	TNMG160408-NN-CR7046C	●	●										TITNMG160408NN7046C	
	TNMG160408-NN-CR6036P	●	●	●		●							TITNMG160408NN6036P	
	  Получистовая/получерновая обработка	TNMG160412-NN-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	1.2	3.81	TITNMG160412NN7026C
		TNMG160412-NN-CR7036C	●	●	●									TITNMG160412NN7036C
TNMG160412-NN-CR7046C		●	●					TITNMG160412NN7046C						

  Черновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
  Черновая обработка	TNMG160408-NR-CR7036C	●	●	●				9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMG160408NR7036C
	TNMG160408-NR-CR7046C	●	●										TITNMG160408NR7046C
	TNMG160412-NR-CR7036C	●	●	●				9.525	16.5	4.76	1.2	3.81	TITNMG160412NR7036C
	TNMG160412-NR-CR7046C	●	●										TITNMG160412NR7046C
	TNMG220408-NR-CR7036C	●	●	●				12.7	22.0	4.76	0.8	5.16	TITNMG220408NR7036C
	TNMG220408-NR-CR7046C	●	●										TITNMG220408NR7046C

TNMA

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
 Получистовая/получерновая обработка	TNMA160404-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.4	3.81	TITNMA1604047026C
	TNMA160408-CR7026C	○		●			○	9.525	16.5	4.76	0.8	3.81	TITNMA1604087026C

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. VNMG - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

VNMG

  Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
  Чистовая обработка	VNMG160404-NG-CR7026C	○		●			○	9.525	16.6	4.76	0.4	3.81	TIVNMG160404NG7026C
	VNMG160404-NG-CR7036C	●	●	●									TIVNMG160404NG7036C
	VNMG160408-NG-CR7026C	○		●			○	9.525	16.6	4.76	0.8	3.81	TIVNMG160408NG7026C
	VNMG160408-NG-CR7036C	●	●	●									TIVNMG160408NG7036C

  Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
  Получистовая/получерновая обработка	VNMG160404-NN-CR7026C	○		●			○	9.525	16.6	4.76	0.4	3.81	TIVNMG160404NN7026C
	VNMG160404-NN-CR7036C	●	●	●									TIVNMG160404NN7036C
	VNMG160404-NN-CR7046C	●	●										TIVNMG160404NN7046C
	VNMG160408-NN-CR7026C	○		●			○	9.525	16.6	4.76	0.8	3.81	TIVNMG160408NN7026C
	VNMG160408-NN-CR7036C	●	●	●									TIVNMG160408NN7036C
	VNMG160408-NN-CR7046C	●	●										TIVNMG160408NN7046C

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. WNMG / WNMA - НЕГАТИВНЫЙ ТИП

WNMG

<p>NG Чистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	WNMG080404-NG-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.4	5.16	TIWNMG080404NG7026C
	WNMG080404-NG-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080404NG7036C						
	WNMG080404-NG-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080404NG6036P						
	WNMG080408-NG-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	TIWNMG080408NG7026C
	WNMG080408-NG-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080408NG7036C						
WNMG080408-NG-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080408NG6036P							

<p>NM Получистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	WNMG080404-NM-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.4	5.16	TIWNMG080404NM7026C
	WNMG080404-NM-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080404NM7036C						
	WNMG080404-NM-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080404NM6036P						
	WNMG080408-NM-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	TIWNMG080408NM7026C
	WNMG080408-NM-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080408NM7036C						
WNMG080408-NM-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080408NM6036P							

<p>NN Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	WNMG080404-NN-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.4	5.16	TIWNMG080404NN7026C
	WNMG080404-NN-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080404NN7036C						
	WNMG080404-NN-CR7046C	●	●				TIWNMG080404NN7046C						
	WNMG080404-NN-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080404NN6036P						
	WNMG080408-NN-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	TIWNMG080408NN7026C
	WNMG080408-NN-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080408NN7036C						
	WNMG080408-NN-CR7046C	●	●				TIWNMG080408NN7046C						
	WNMG080408-NN-CR6036P	●	●	●		●	TIWNMG080408NN6036P						
	WNMG080412-NN-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	TIWNMG080412NN7026C
	WNMG080412-NN-CR7036C	●	●	●			TIWNMG080412NN7036C						
WNMG080412-NN-CR7046C	●	●				TIWNMG080412NN7046C							

<p>NR Черновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	WNMG080408-NR-CR7036C	●	●	●				12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	TIWNMG080408NR7036C
	WNMG080408-NR-CR7046C	●	●				TIWNMG080408NR7046C						
	WNMG080412-NR-CR7036C	●	●	●				12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	TIWNMG080412NR7036C
WNMG080412-NR-CR7046C	●	●				TIWNMG080412NR7046C							

WNMA

<p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	WNMA080404-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	TIWNMA0804047026C
WNMA080408-CR7026C	○		●			○	12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	TIWNMA0804087026C	

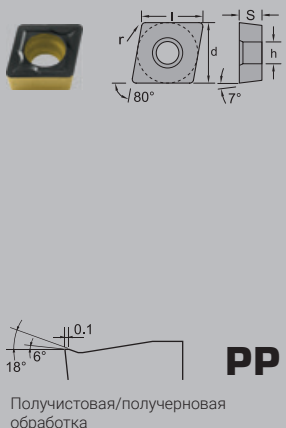
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. CCGT / CCMT - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

CCGT

 <p>Чистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CCGT060202-PD-CR1011U				•			6.35	6.4	2.38	0.2	2.8	TICCGT060202PD1011U
	CCGT060204-PD-CR1011U				•			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	TICCGT060204PD1011U
	CCGT09T304-PD-CR1011U				•			9.525	9.7	3.97	0.4	4.4	TICCGT09T304PD1011U
	CCGT09T308-PD-CR1011U				•			9.525	9.7	3.97	0.8	4.4	TICCGT09T308PD1011U
	CCGT120404-PD-CR1011U				•			12.7	12.9	4.76	0.4	5.5	TICCGT120404PD1011U

 <p>Чистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CCGT060202-PE-CR6026P	•	o	•		•		6.35	6.4	2.38	0.2	2.8	TICCGT060202PE6026P
	CCGT060204-PE-CR6026P	•	o	•		•		6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	TICCGT060204PE6026P
	CCGT09T304-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	9.7	3.97	0.4	4.4	TICCGT09T304PE6026P
	CCGT09T308-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	9.7	3.97	0.8	4.4	TICCGT09T308PE6026P
	CCGT120404-PE-CR6026P	•	o	•		•		12.7	12.9	4.76	0.4	5.5	TICCGT120404PE6026P

CCMT

 <p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CCMT060204-PP-CR7036C	•	•	•				6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	TICCMT060204PP7036C
	CCMT060204-PP-CR7046C	•	•				TICCMT060204PP7046C						
	CCMT060204-PP-CR6036P	•	•	•		•	TICCMT060204PP6036P						
	CCMT09T304-PP-CR7026C	o		•			o	9.525	9.7	3.97	0.4	4.4	TICCMT09T304PP7026C
	CCMT09T304-PP-CR7036C	•	•	•			TICCMT09T304PP7036C						
	CCMT09T304-PP-CR7046C	•	•				TICCMT09T304PP7046C						
	CCMT09T304-PP-CR6036P	•	•	•		•		9.525	9.7	3.97	0.8	4.4	TICCMT09T304PP6036P
	CCMT09T308-PP-CR7036C	•	•	•			TICCMT09T308PP7036C						
	CCMT09T308-PP-CR7046C	•	•				TICCMT09T308PP7046C						
	CCMT09T308-PP-CR6036P	•	•	•		•		9.525	9.7	3.97	0.8	4.4	TICCMT09T308PP6036P

 <p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	CCMT060204-PK-CR7036C	•	•	•				6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	TICCMT060204PK7036C
	CCMT060204-PK-CR7046C	•	•				TICCMT060204PK7046C						
	CCMT060204-PK-CR6036P	•	•	•		•	TICCMT060204PK6036P						
	CCMT09T304-PK-CR7036C	•	•	•				9.525	9.7	3.97	0.4	4.4	TICCMT09T304PK7036C
	CCMT09T304-PK-CR7046C	•	•				TICCMT09T304PK7046C						
	CCMT09T304-PK-CR6036P	•	•	•		•	TICCMT09T304PK6036P						
	CCMT09T308-PK-CR7036C	•	•	•				9.525	9.7	3.97	0.8	4.4	TICCMT09T308PK7036C
	CCMT09T308-PK-CR7046C	•	•				TICCMT09T308PK7046C						
	CCMT09T308-PK-CR6036P	•	•	•		•	TICCMT09T308PK6036P						
	CCMT120408-PK-CR7036C	•	•	•				12.7	12.9	4.76	0.8	5.5	TICCMT120408PK7036C
	CCMT120408-PK-CR7046C	•	•				TICCMT120408PK7046C						
	CCMT120408-PK-CR6036P	•	•	•		•	TICCMT120408PK6036P						

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. DCET / DCGT / DCEW - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

DCET

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DCET11T301R-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.1	4.4	TIDCET11T301RPX6026P
	DCET11T302R-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCET11T302RPX6026P
	DCET11T304R-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCET11T304RPX6026P
	DCET11T301L-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.1	4.4	TIDCET11T301LPX6026P
	DCET11T302L-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCET11T302LPX6026P
DCET11T304L-PX-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCET11T304LPX6026P	

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DCET11T301R-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.1	4.4	TIDCET11T301RPY6026P
	DCET11T302R-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCET11T302RPY6026P
	DCET11T304R-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCET11T304RPY6026P
	DCET11T301L-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.1	4.4	TIDCET11T301LPY6026P
	DCET11T302L-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCET11T302LPY6026P
DCET11T304L-PY-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCET11T304LPY6026P	

DCGT

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DCGT070202-PD-CR1011U				●			6.35	7.7	2.38	0.2	2.8	TIDCGT070202PD1011U
	DCGT070204-PD-CR1011U				●			6.35	7.7	2.38	0.4	2.8	TIDCGT070204PD1011U
	DCGT11T302-PD-CR1011U				●			9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCGT11T302PD1011U
	DCGT11T304-PD-CR1011U				●			9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCGT11T304PD1011U
DCGT11T308-PD-CR1011U				●			9.525	11.6	3.97	0.8	4.4	TIDCGT11T308PD1011U	

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DCGT070202-PE-CR6026P	●	○	●		●		6.35	7.7	2.38	0.2	2.8	TIDCGT070202PE6026P
	DCGT070204-PE-CR6026P	●	○	●		●		6.35	7.7	2.38	0.4	2.8	TIDCGT070204PE6026P
	DCGT11T302-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCGT11T302PE6026P
	DCGT11T304-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCGT11T304PE6026P
DCGT11T308-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.8	4.4	TIDCGT11T308PE6026P	

DCEW

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	DCEW11T301-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.1	4.4	TIDCEW11T3016026P
	DCEW11T302-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIDCEW11T3026026P
DCEW11T304-CR6026P	●	○	●		●		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCEW11T3046026P	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. DCMT - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП


DCMT

 <p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
<p>PP</p>	DCMT11T304-PP-CR7036C	•	•	•				9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCMT11T304PP7036C
	DCMT11T304-PP-CR7046C	•	•										TIDCMT11T304PP7046C
	DCMT11T304-PP-CR6036P	•	•	•		•							TIDCMT11T304PP6036P
	DCMT11T308-PP-CR7036C	•	•	•				9.525	11.6	3.97	0.8	4.4	TIDCMT11T308PP7036C
	DCMT11T308-PP-CR7046C	•	•										TIDCMT11T308PP7046C
	DCMT11T308-PP-CR6036P	•	•	•		•							TIDCMT11T308PP6036P

 <p>Получистовая/получерновая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
<p>PK</p>	DCMT070204-PK-CR7036C	•	•	•				6.35	7.7	2.38	0.4	2.8	TIDCMT070204PK7036C
	DCMT070204-PK-CR7046C	•	•										TIDCMT070204PK7046C
	DCMT070204-PK-CR6036P	•	•	•		•							TIDCMT070204PK6036P
	DCMT11T304-PK-CR7026C	○		•			○	9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIDCMT11T304PK7026C
	DCMT11T304-PK-CR7036C	•	•	•									TIDCMT11T304PK7036C
	DCMT11T304-PK-CR7046C	•	•										TIDCMT11T304PK7046C
	DCMT11T304-PK-CR6036P	•	•	•		•		9.525	11.6	3.97	0.8	4.4	TIDCMT11T304PK6036P
	DCMT11T304-PK-CR7026C	○		•			○						TIDCMT11T304PK7026C
	DCMT11T304-PK-CR7036C	•	•	•									TIDCMT11T304PK7036C
	DCMT11T304-PK-CR7046C	•	•					TIDCMT11T304PK7046C					
	DCMT11T304-PK-CR6036P	•	•	•		•		TIDCMT11T304PK6036P					

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. RCMT - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

RCMT

 <p>Получистовая обработка</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
<p>PS</p>	RCMT1204MO-PS-CR6036P	•	•	•		•		9.525	-	3.97	0.1	4.4	TIRCMT1204MOPS6036P

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. SCGT / SCMT - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

SCGT

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
PD Чистовая обработка	SCGT09T304-PD-CR1011U				•			9.525	9.525	3.97	0.4	4.4	TISCGT09T304PD1011U
	SCGT09T308-PD-CR1011U				•			9.525	9.525	3.97	0.8	4.4	TISCGT09T308PD1011U
	Описание	P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	Артикул для заказа
	SCGT09T304-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	9.525	3.97	0.4	4.4	TISCGT09T304PE6026P
SCGT09T308-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	9.525	3.97	0.8	4.4	TISCGT09T308PE6026P	

SCMT

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
PS Получистовая обработка	SCMT09T304-PS-CR7036C	•	•	•				9.525	9.525	3.97	0.4	4.4	TISCMT09T304PS7036C
	SCMT09T304-PS-CR7046C	•	•				TISCMT09T304PS7046C						
	SCMT09T304-PS-CR6036P	•	•	•		•	TISCMT09T304PS6036P						
	SCMT09T308-PS-CR7036C	•	•	•			9.525	9.525	3.97	0.8	4.4	TISCMT09T308PS7036C	
	SCMT09T308-PS-CR7046C	•	•			TISCMT09T308PS7046C							
	SCMT09T308-PS-CR6036P	•	•	•		•						TISCMT09T308PS6036P	

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
PP Получистовая/получерновая обработка	SCMT09T304-PP-CR7036C	•	•	•				9.525	9.525	3.97	0.4	4.4	TISCMT09T304PP7036C
	SCMT09T304-PP-CR7046C	•	•				TISCMT09T304PP7046C						
	SCMT09T304-PP-CR6036P	•	•	•		•	TISCMT09T304PP6036P						
	SCMT09T308-PP-CR7036C	•	•	•			9.525	9.525	3.97	0.8	4.4	TISCMT09T308PP7036C	
	SCMT09T308-PP-CR7046C	•	•			TISCMT09T308PP7046C							
	SCMT09T308-PP-CR6036P	•	•	•		•						TISCMT09T308PP6036P	

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
PK Получистовая/получерновая обработка	SCMT09T304-PK-CR7036C	•	•	•				9.525	9.525	3.97	0.4	4.4	TISCMT09T304PK7036C
	SCMT09T304-PK-CR7046C	•	•				TISCMT09T304PK7046C						
	SCMT09T304-PK-CR6036P	•	•	•		•	TISCMT09T304PK6036P						
	SCMT09T308-PK-CR7036C	•	•	•			9.525	9.525	3.97	0.8	4.4	TISCMT09T308PK7036C	
	SCMT09T308-PK-CR7046C	•	•			TISCMT09T308PK7046C							
	SCMT09T308-PK-CR6036P	•	•	•		•						TISCMT09T308PK6036P	

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. TCGT / TCMT / TRMN - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

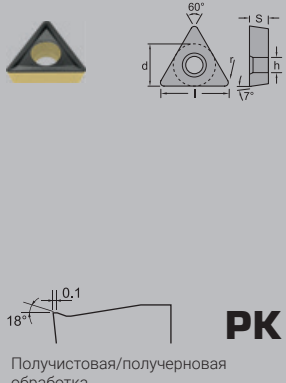
TCGT

 Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TCGT090204-PD-CR1011U				•			5.56	9.6	2.38	0.4	2.5	TITCGT090204PD1011U
	TCGT110204-PD-CR1011U				•			6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	TITCGT110204PD1011U
	TCGT16T304-PD-CR1011U				•			9.525	16.5	3.97	0.4	4.4	TITCGT16T304PD1011U
	TCGT16T308-PD-CR1011U				•			9.525	16.5	3.97	0.8	4.4	TITCGT16T308PD1011U

 Чистовая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TCGT090204-PE-CR6026P	•	o	•		•		5.56	9.6	2.38	0.4	2.5	TITCGT090204PE6026P
	TCGT110204-PE-CR6026P	•	o	•		•		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	TITCGT110204PE6026P
	TCGT16T304-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	16.5	3.97	0.4	4.4	TITCGT16T304PE6026P
	TCGT16T308-PE-CR6026P	•	o	•		•		9.525	16.5	3.97	0.8	4.4	TITCGT16T308PE6026P

TCMT

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TCMT110204-PP-CR7036C	•	•	•				6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	TITCMT110204PP7036C
	TCMT110204-PP-CR7046C	•	•				TITCMT110204PP7046C						
	TCMT110204-PP-CR6036P	•	•	•		•	TITCMT110204PP6036P						

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TCMT110204-PK-CR7036C	•	•	•				6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	TITCMT110204PK7036C
	TCMT110204-PK-CR7046C	•	•				TITCMT110204PK7046C						
	TCMT110204-PK-CR6036P	•	•	•		•	TITCMT110204PK6036P						
	TCMT16T304-PK-CR7036C	•	•	•				9.525	16.5	3.97	0.4	4.4	TITCMT16T304PK7036C
	TCMT16T304-PK-CR7046C	•	•				TITCMT16T304PK7046C						
	TCMT16T304-PK-CR6036P	•	•	•		•	TITCMT16T304PK6036P						
	TCMT16T308-PK-CR7036C	•	•	•				9.525	16.5	3.97	0.8	4.4	TITCMT16T308PK7036C
	TCMT16T308-PK-CR7046C	•	•				TITCMT16T308PK7046C						
	TCMT16T308-PK-CR6036P	•	•	•		•	TITCMT16T308PK6036P						

TRMN

 Получистовая/получерновая обработка	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
	TRMN160304-PP-CR7036C	•	•	•				9.525	16.5	3.18	0.4	4.4	TITCMT110204PP7036C
	TRMN160304-PP-CR7046C	•	•				TITCMT110204PP7046C						

**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ.
VBET / VBMT / VBEW / VCEW - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП**

VBET

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
		•	○	•		•			6.35	11.1	3.18	0.1	
	VBET110302R-PX-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVBET110302RPX6026P
	VBET110304R-PX-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVBET110304RPX6026P
	VBET110301L-PX-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVBET110301LPX6026P
	VBET110302L-PX-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVBET110302LPX6026P
	VBET110304L-PX-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVBET110304LPX6026P

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
		•	○	•		•			6.35	11.1	3.18	0.1	
	VBET110302R-PY-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVBET110302RPY6026P
	VBET110304R-PY-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVBET110304RPY6026P
	VBET110301L-PY-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVBET110301LPY6026P
	VBET110302L-PY-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVBET110302LPY6026P
	VBET110304L-PY-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVBET110304LPY6026P

VBMT

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
		•	•	•					9.525	16.6	4.76	0.4	
•	•					TIVBMT160404PK7046C							
•	•	•		•		TIVBMT160404PK6036P							
	VBMT160408-PK-CR7036C	•	•	•			9.525	16.6	4.76	0.8	4.4	TIVBMT160408PK7036C	
	VBMT160408-PK-CR7046C	•	•			TIVBMT160408PK7046C							
	VBMT160408-PK-CR6036P	•	•	•	•	TIVBMT160408PK6036P							

VBEW

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
		•	○	•		•			6.35	11.1	3.18	0.1	
	VBEW110302-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVBEW1103026026P
	VBEW110304-CR6026P	•	○	•		•		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVBEW1103046026P

VCEW

	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r	h	
		•	○	•		•			9.525	11.6	3.97	0.1	
	VCEW11T302-CR6026P	•	○	•		•		9.525	11.6	3.97	0.2	4.4	TIVCEW11T3026026P
	VCEW11T304-CR6026P	•	○	•		•		9.525	11.6	3.97	0.4	4.4	TIVCEW11T3046026P

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ. VCET / VCGT - ПОЗИТИВНЫЙ ТИП

VCET

  Чистовая обработка	Описание	Обр. материал					Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r		h
	VCET110301R-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCET110301RPX6026P
	VCET110302R-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCET110302RPX6026P
	VCET110304R-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCET110304RPX6026P
	VCET110301L-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCET110301LPX6026P
	VCET110302L-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCET110302LPX6026P
	VCET110304L-PX-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCET110304LPX6026P

  Чистовая обработка	Описание	Обр. материал					Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r		h
	VCET110301R-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCET110301RPY6026P
	VCET110302R-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCET110302RPY6026P
	VCET110304R-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCET110304RPY6026P
	VCET110301L-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCET110301LPY6026P
	VCET110302L-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCET110302LPY6026P
	VCET110304L-PY-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCET110304LPY6026P

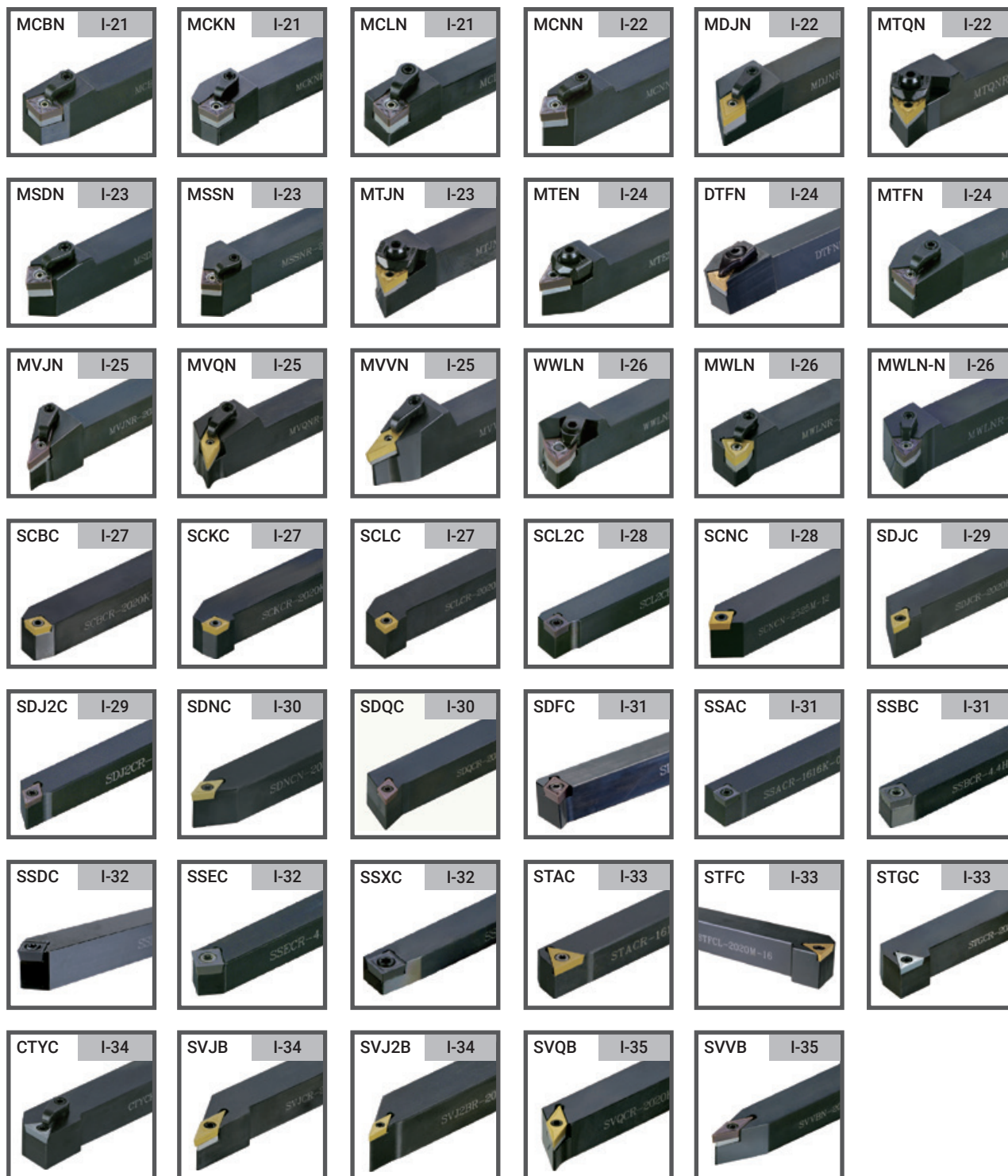
VCGT

  Чистовая обработка	Описание	Обр. материал					Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r		h
	VCGT110302-PD-CR1011U				●			6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCGT110302PD1011U
	VCGT110304-PD-CR1011U				●			6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCGT110304PD1011U
	VCGT160402-PD-CR1011U				●			9.525	16.6	4.76	0.2	4.4	TIVCGT160402PD1011U
	VCGT160404-PD-CR1011U				●			9.525	16.6	4.76	0.4	4.4	TIVCGT160404PD1011U
	VCGT160408-PD-CR1011U				●			9.525	16.6	4.76	0.8	4.4	TIVCGT160408PD1011U

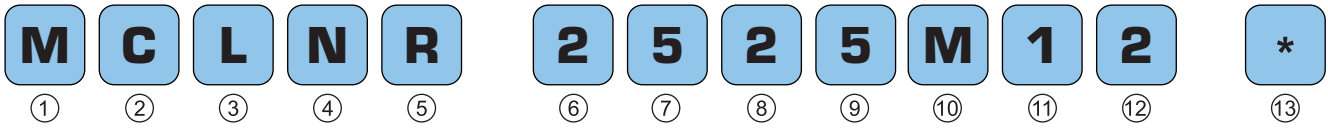
  Чистовая обработка	Описание	Обр. материал					Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r		h
	VCGT110302-PE-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCGT110302PE6026P
	VCGT110304-PE-CR6026P	●	○	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCGT110304PE6026P
	VCGT160402-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	16.6	4.76	0.2	4.4	TIVCGT160402PE6026P
	VCGT160404-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	16.6	4.76	0.4	4.4	TIVCGT160404PE6026P
	VCGT160408-PE-CR6026P	●	○	●		●		9.525	16.6	4.76	0.8	4.4	TIVCGT160408PE6026P

  Полуцистовая обработка	Описание	Обр. материал					Размеры (мм)					Артикул для заказа	
		P	M	K	N	S	H	d	l	S	r		h
	VCGT110301-PS-CR6036P	●	●	●		●		6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCGT110301PS6036P
	VCGT110301-PS-CR6046P							6.35	11.1	3.18	0.1	2.8	TIVCGT110301PS6046P
	VCGT110302-PS-CR6036P	●	●	●		●		6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCGT110302PS6036P
	VCGT110302-PS-CR6046P							6.35	11.1	3.18	0.2	2.8	TIVCGT110302PS6046P
	VCGT110304-PS-CR6036P	●	●	●		●		6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCGT110304PS6036P
	VCGT110304-PS-CR6046P							6.35	11.1	3.18	0.4	2.8	TIVCGT110304PS6046P

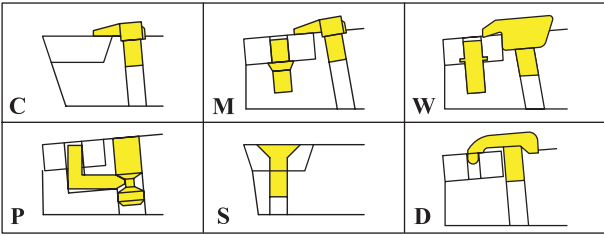
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ. СОДЕРЖАНИЕ



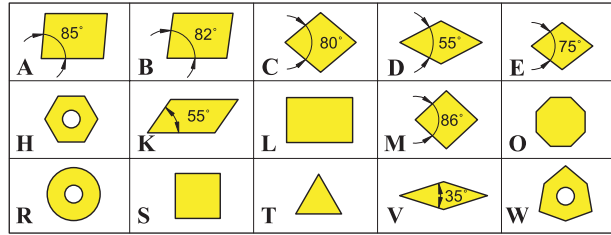
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ТОКАРНЫХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ



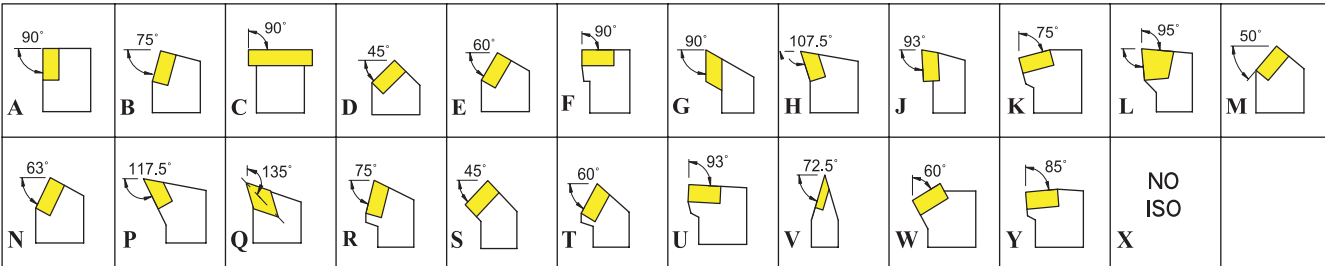
① Тип крепления



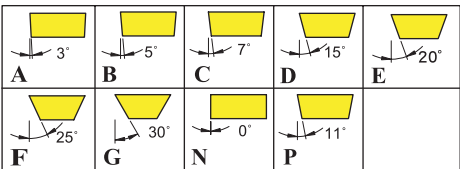
② Форма пластины



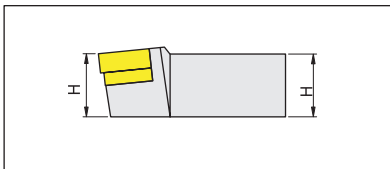
③ Тип державки, главный угол в плане



④ Задний угол



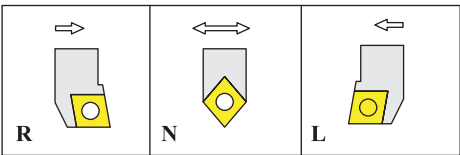
⑥/⑦ Высота державки



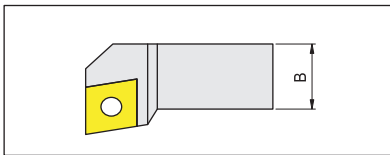
⑩ Длина державки

32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Special	X

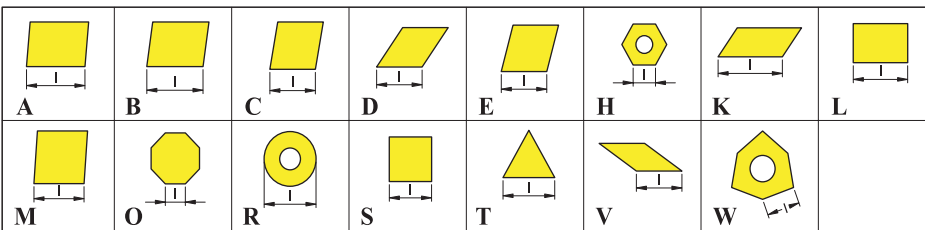
⑤ Направление резания



⑧/⑨ Ширина державки



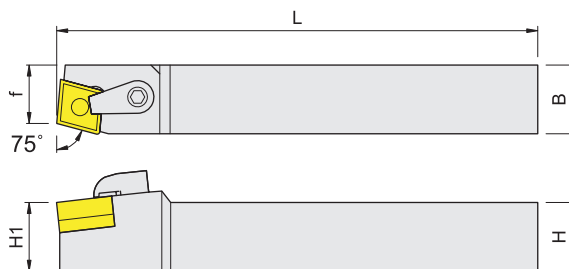
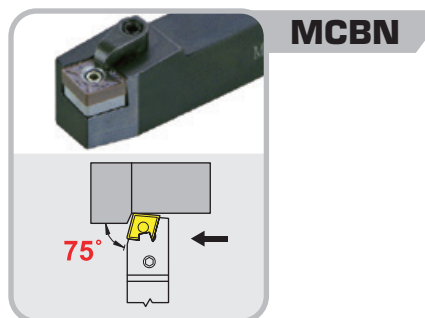
⑪/⑫



⑬ Дополнительный код

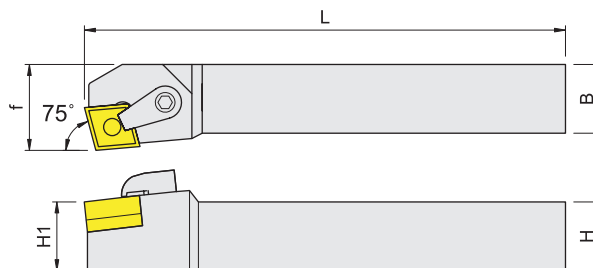
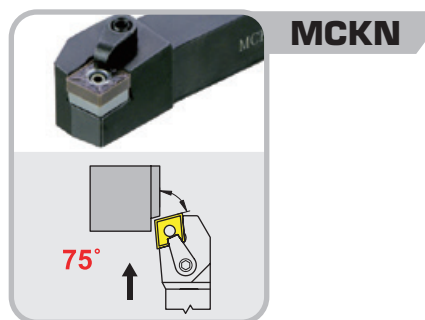


ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



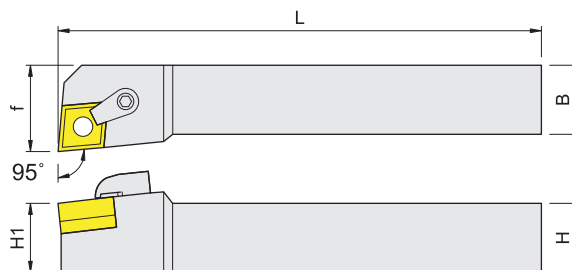
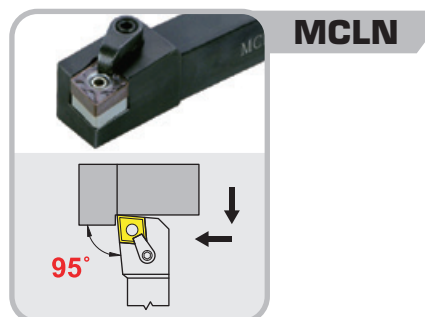
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMCBN [®] /L2020K12	20	20	125	20	17	TICN..1204..	TPMLP46-A	TSCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMCBN [®] /L2525M12	25	25	150	25	22					TSMS630TX		
CRTHMCBN [®] /L3232P12	32	32	170	32	29							



Правое направление

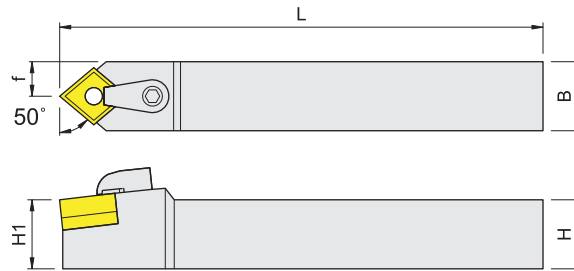
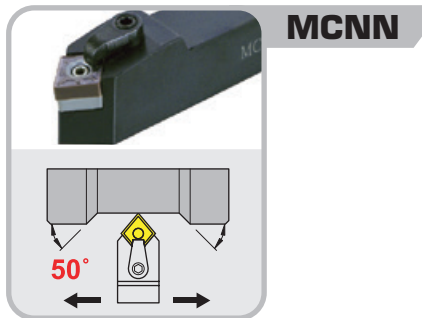
Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMCKN [®] /L1616K12	16	16	125	16	20	TICN..1204..	TPMLP46-A	TSCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMCKN [®] /L2020K12	20	20	125	20	25					TSMS630TX		
CRTHMCKN [®] /L2525M12	25	25	150	25	32							
CRTHMCKN [®] /L3232P12	32	32	170	32	40							



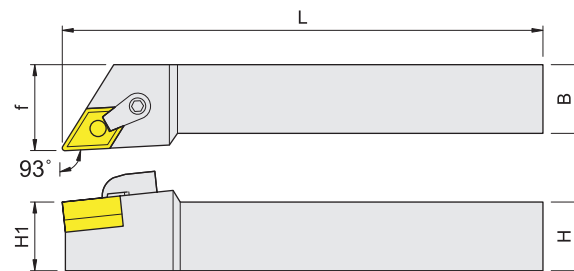
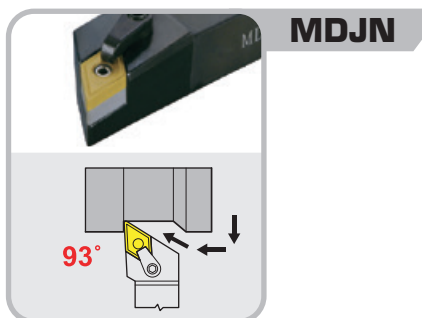
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMCLN [®] /L1616K12	16	16	125	16	20	TICN..1204..	TPMLP46A	TSCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMCLN [®] /L2020K12	20	20	125	20	25					TSMS630TX		
CRTHMCLN [®] /L2525M12	25	25	150	25	32							
CRTHMCLN [®] /L3232P12	32	32	170	32	40							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

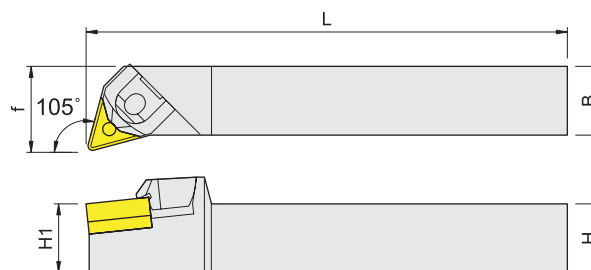
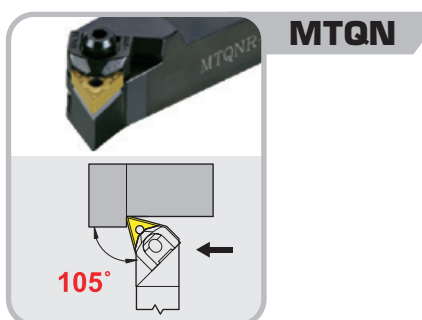


АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMCNNN1616K12	16	16	125	16	8	TICN..1204..	TPMLP46-A	TSCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMCNNN2020K12	20	20	125	20	10							
CRTHMCNNN2525M12	25	25	150	25	12.5							
CRTHMCNNN3232P12	32	32	170	32	16							



Правое направление

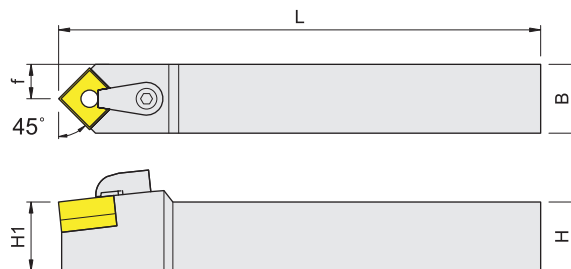
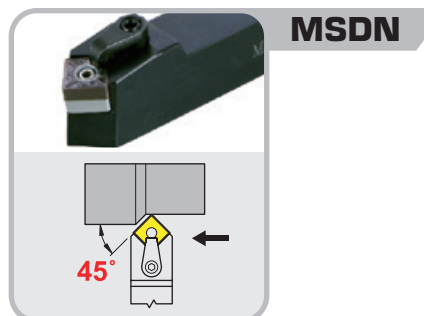
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMDJN ^R /L2020K1504	20	20	125	20	25	TIDN..1504..	TPMLP46AL	TSDMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMDJN ^R /L2525M1504	25	25	150	25	32							
CRTHMDJN ^R /L2020K1506	20	20	125	20	25							
CRTHMDJN ^R /L2525M1506	25	25	150	25	32							



Правое направление

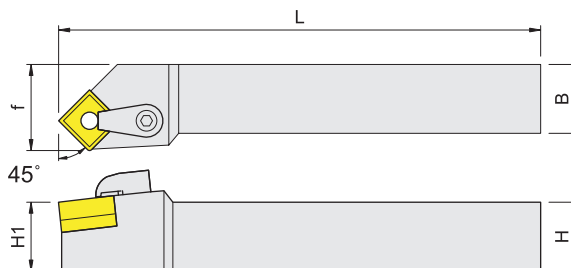
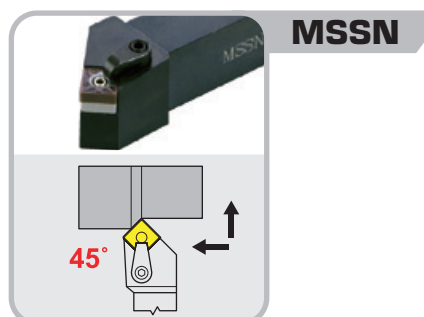
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMTQN ^R /L2020K16	20	20	125	20	25	TITN..1604..	TPSMCP3	TSMCS3S11	TWPL30	TSTWS322	TCMCW3-P40	TWPL40
CRTHMTQN ^R /L2525M16	25	25	150	25	32							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



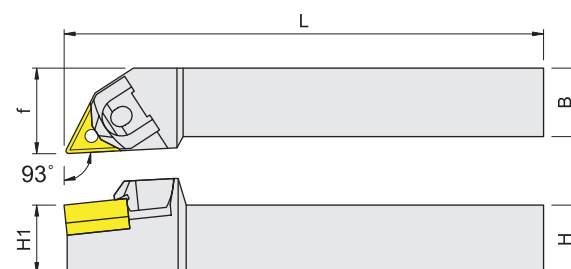
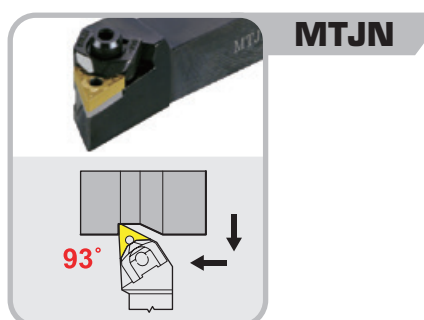
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMSDNN2020K12	20	20	125	20	10	TISN..1204..	TPMLP46A	TSCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5					TSMS630TX		



Правое направление

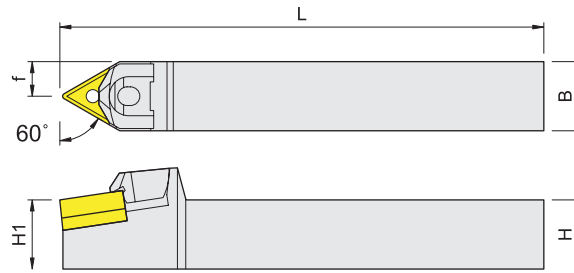
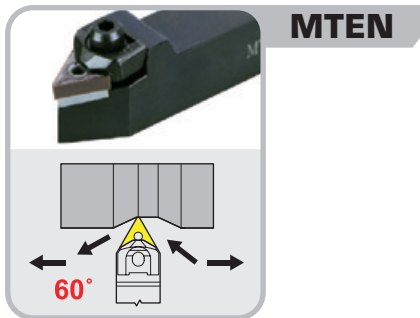
Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMSSN ^R /L1616K12	16	16	125	16	20	TISN..1204..	TPMLP46A	TCMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMSSN ^R /L2020K12	20	20	125	20	25					TSMS630TX		
CRTHMSSN ^R /L2525M12	25	25	150	25	32							



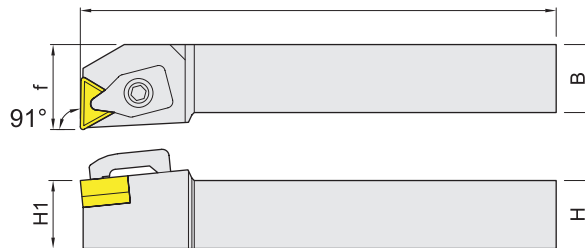
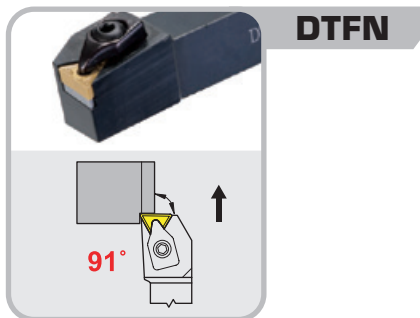
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Винт	Ключ	Опорная пл.	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMTJN ^R /L1216K16	12	16	125	16	21	TITN..1604..	TPMCP3	TSMCS3S11	TWPL30	TSTWS322	TCMCW3P40	TWPL40
CRTHMTJN ^R /L1616K16	16	16	125	16	21							
CRTHMTJN ^R /L2020K16	20	20	125	20	25							
CRTHMTJN ^R /L2525M16	25	25	150	25	32							
CRTHMTJN ^R /L3232P16	32	32	170	32	40							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

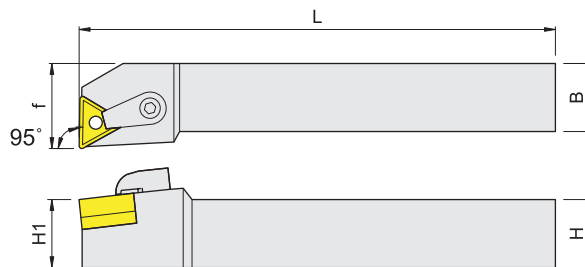
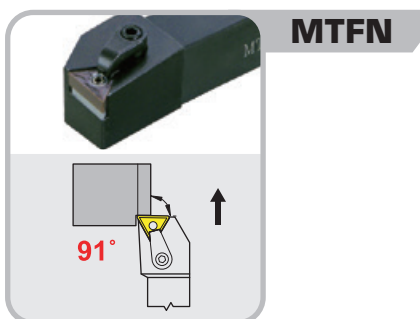


Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Винт	Ключ	Опорная пл.	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMTENN1216K16	12	16	125	16	8	TITN..1604..	TPMCP3	TSMCS3S-09	TWPL30	TSTWS322	TCMCW3-P40	TWPL40
CRTHMTENN1616K-16	16	16	125	16	8							
CRTHMTENN2020K-16	20	20	125	20	10							
CRTHMTENN2525M16	25	25	150	25	12.5							



Правое направление

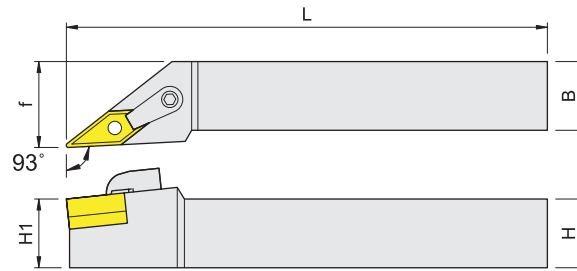
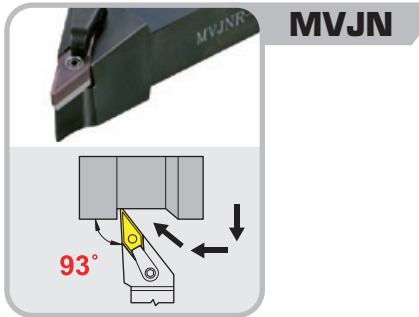
Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f						
CRTHDTFN ⁹¹ /L1616K16	16	16	125	16	20	TITN..1604..	TSTWS322	TSMS4008H	TWPL25	TCMCD324B	TWPL40
CRTHDTFN ⁹¹ /L2020K16	20	20	125	20	25						
CRTHDTFN ⁹¹ /L2525M16	25	25	150	25	32						



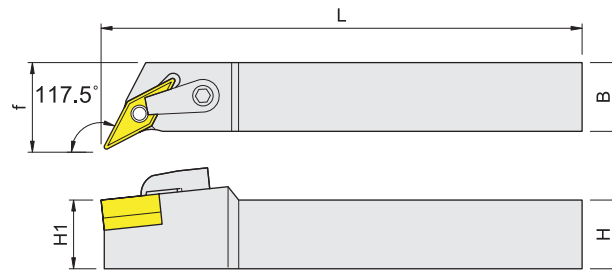
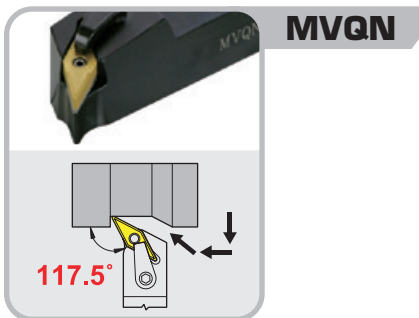
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	Н	В	Л	Н1	f							
CRTHMTFNR1616K16	16	16	125	16	20	TITN..1604..	TPMLP34LA	TSTMS322	TWPL20	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMTFNR2020K16	20	20	125	20	25					TSMS630TX		
CRTHMTFNR2525M16	25	25	150	25	32							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

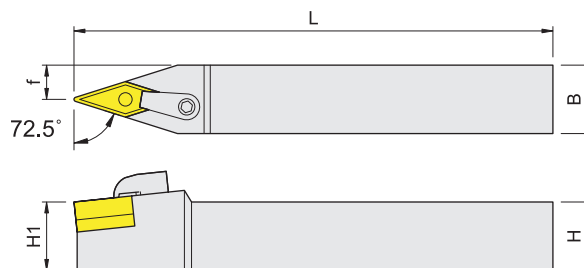
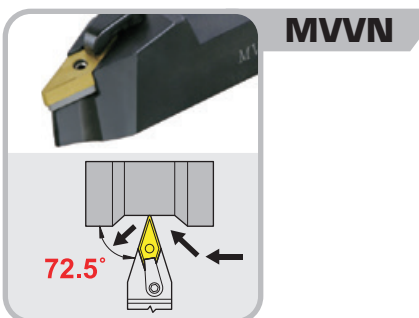


АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMVJN ^R /L1616K16	16	16	125	16	21	TIVN..1604..	TPMLP34LA	TSVMS322	TWPL20	TSMS625TX	TCMC622	TWETL15
CRTHMVJN ^R /L2020K16	20	20	125	20	25					TSMS630TX		
CRTHMVJN ^R /L2525M16	25	25	150	25	32							



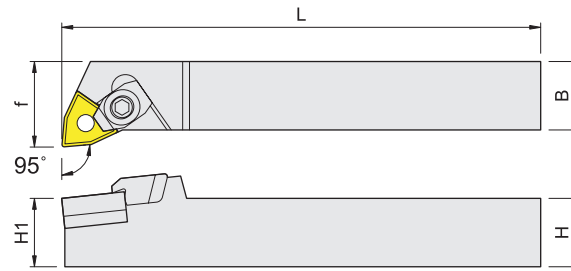
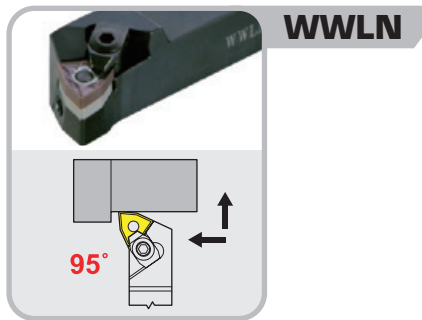
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMVQN ^R /L2020K16	20	20	125	20	25	TIVN..1604..	TPMLP34LA	TSVMS322	TWPL20	TSMS625TX	TCMC622	TWETL15
CRTHMVQN ^R /L2525M16	25	25	150	25	32					TSMS630TX		



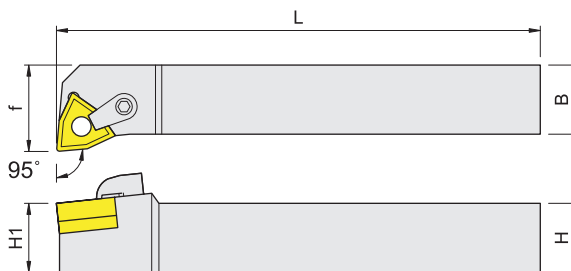
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMVVN1616K16	16	16	125	16	8	TIVN..1604..	TPMLP34LA	TSVMS322	TWPL20	TSMS625TX	TCMC622	TWETL15
CRTHMVVN2020K16	20	20	125	20	10					TSMS630TX		
CRTHMVVN2525M16	25	25	150	25	12.5							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



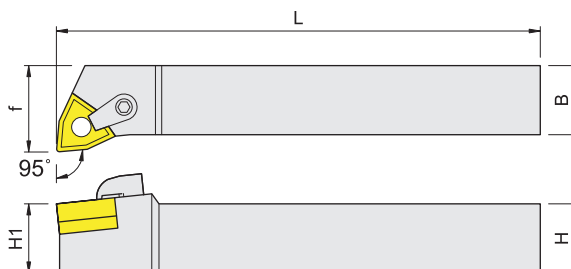
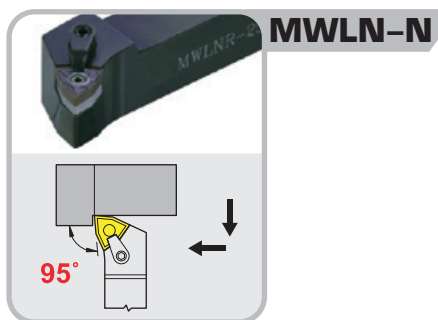
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Винт	Ключ	Опорная пл.	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHWWLN [®] /L2020K08	20	20	125	20	25	TIWN..0804..	TPMCP4	TSMCS3S09	TWPL30	TSWMS432	TCWCW6P4	TWPL40
CRTHWWLN [®] /L2525M08	25	25	150	25	32							



Правое направление

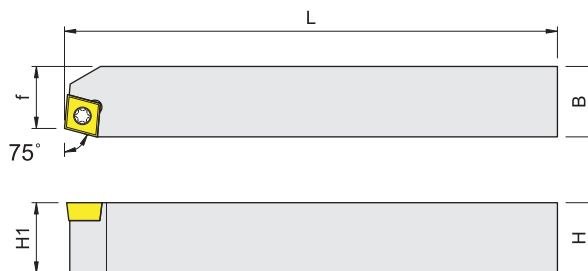
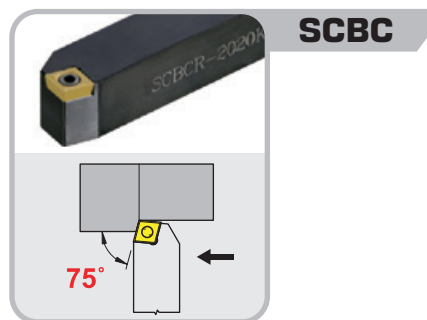
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMWLN [®] /L2020K08	20	20	125	20	25	TIWN..0804..	TPMLP46A	TSWMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMWLN [®] /L2525M08	25	25	150	25	32					TSMS630TX		



Правое направление

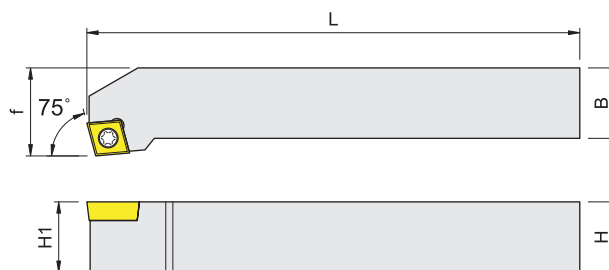
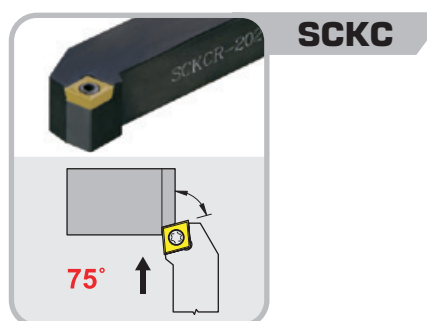
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт оп. пл.	Опорная пл.	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f							
CRTHMWLN [®] /L2020K08N	20	20	125	20	25	TIWN..0804..	TPMLP46A	TSWMS432	TWPL25	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15
CRTHMWLN [®] /L2525M08N	25	25	150	25	32					TSMS630TX		

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



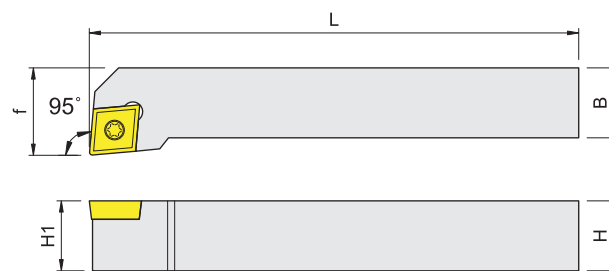
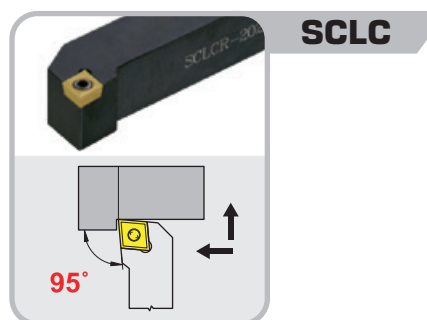
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSCBC ^R /L2020K09	20	20	125	20	17.5	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15



Правое направление

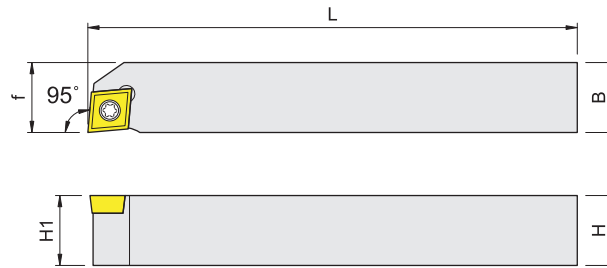
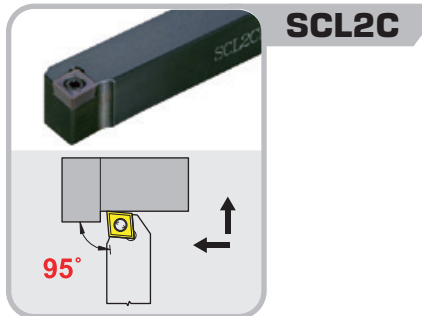
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSCKC ^R /L1212K09	12	12	125	12	16	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSCKC ^R /L1616K09	16	16	125	16	20			
CRTHSCKC ^R /L2020K09	20	20	125	20	25			
CRTHSCKC ^R /L2525M09	25	25	150	25	32			



Правое направление

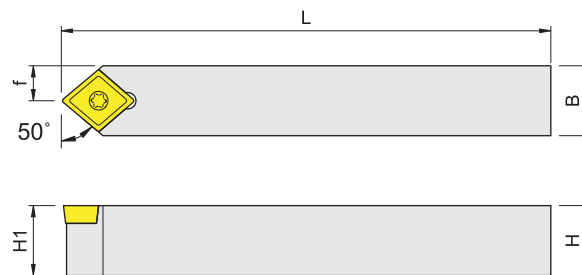
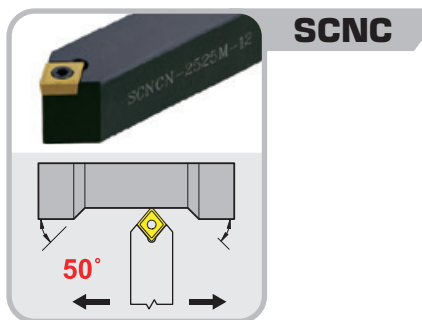
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSCLC ^R /L1010H06	10	10	100	10	12	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSCLC ^R /L1010K06	10	10	125	10	12			
CRTHSCLC ^R /L1212H09	12	12	100	12	16	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSCLC ^R /L1212K09	12	12	125	12	16			
CRTHSCLC ^R /L1616K09	16	16	125	16	20			
CRTHSCLC ^R /L2020K09	20	20	125	20	25			
CRTHSCLC ^R /L2525M09	25	25	150	25	32			
CRTHSCLC ^R /L2020K12	20	20	125	20	25	TICC..1204..	TSMS5011A	TWTK20
CRTHSCLC ^R /L2525K12	25	25	150	25	32			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



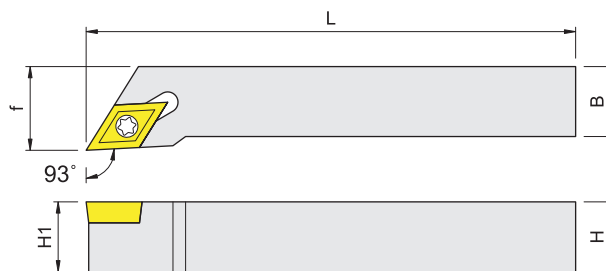
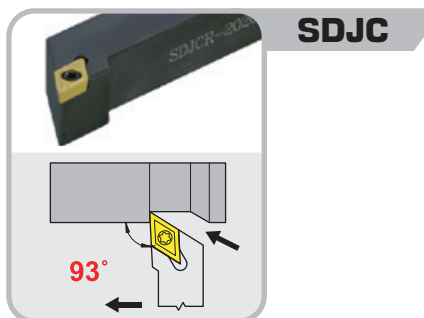
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSCL2C ^R /L1010H06	10	10	100	10	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSCL2C ^R /L1212H09	12	12	100	12	12	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSCL2C ^R /L1616K09	16	16	125	16	16			
CRTHSCL2C ^R /L2020K09	20	20	125	20	25			



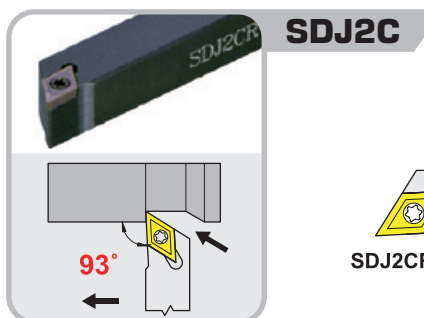
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSCNCN1616K06	16	16	125	16	8	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSCNCN1212K09	12	12	125	12	6	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSCNCN1616K09	16	16	125	16	8			
CRTHSCNCN2020K09	20	20	125	20	10			
CRTHSCNCN2525M09	25	25	150	25	12.5			
CRTHSCNCN2020K12	20	20	125	20	10	TICC..1204..	TSMS5011A	TWTK20
CRTHSCNCN2525M12	25	25	150	25	12.5			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

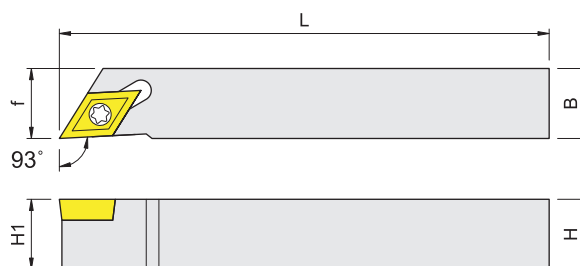


Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTH-SDJC ^R / _L 1010H07	10	10	100	10	12	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHSDJC ^R / _L 1212H07	12	12	100	12	16			
CRTHSDJC ^R / _L 1212K07	12	12	125	12	16			
CRTHSDJC ^R / _L 1616K07	16	16	125	16	20			
CRTHSDJC ^R / _L 2020K07	20	20	125	20	25			
CRTHSDJC ^R / _L 1212H11	12	12	100	12	16	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSDJC ^R / _L 1212K11	12	12	125	12	16			
CRTHSDJC ^R / _L 1616K11	16	16	125	16	20			
CRTHSDJC ^R / _L 2020K11	20	20	125	20	25			
CRTHSDJC ^R / _L 2525M11	25	25	150	25	32			



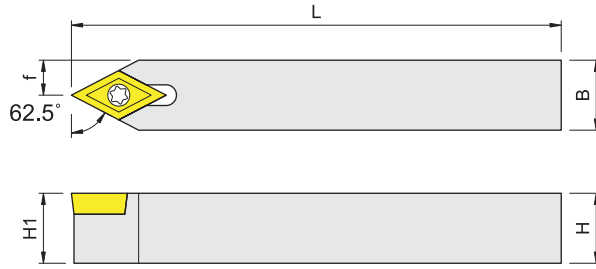
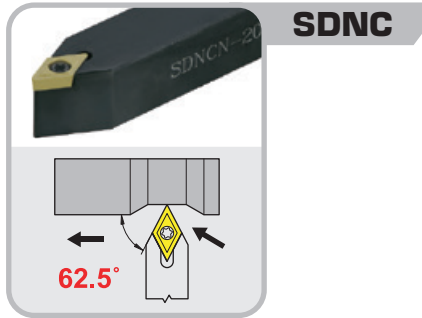
SDJ2CR-1010H/K-11



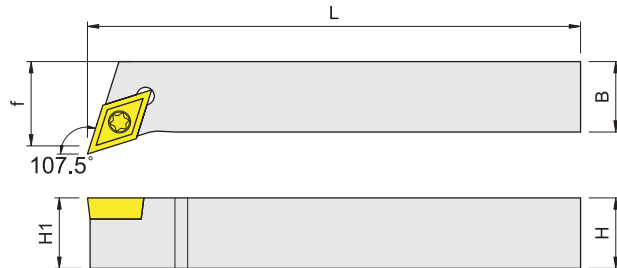
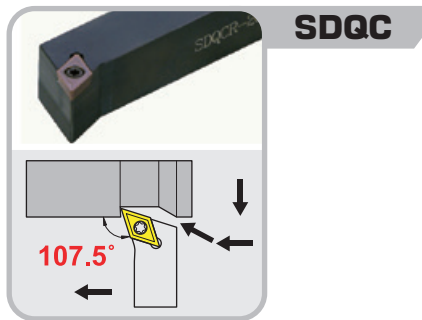
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1010H07	10	10	100	10	10	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHSDJ2C ^R / _L 1212H07	12	12	100	12	12			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1212K07	12	12	125	12	12			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1616K07	16	16	125	16	16			
CRTHSDJ2C ^R / _L 2020K07	20	20	125	20	20			
CRTHSDJ2C ^R / _L 2525M07	25	25	150	25	25	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSDJ2C ^R / _L 1010H11	10	10	100	10	10			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1010K11	10	10	125	10	10			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1212H11	12	12	100	12	12			
CRTHSDJ2C ^R / _L 1616K11	16	16	125	16	16			
CRTHSDJ2C ^R / _L 2020K11	20	20	125	20	20	TSMS4011A	TWTK15	
CRTHSDJ2C ^R / _L 2525M11	25	25	150	25	25			
CRTHSDJ2C ^R / _L 3232P11	32	32	170	32	32			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



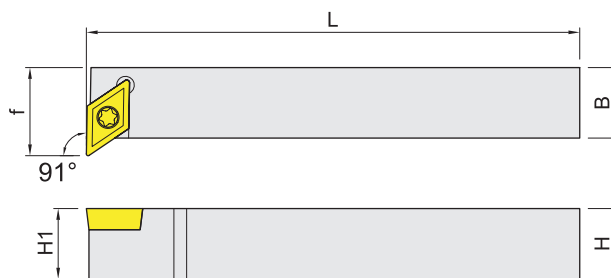
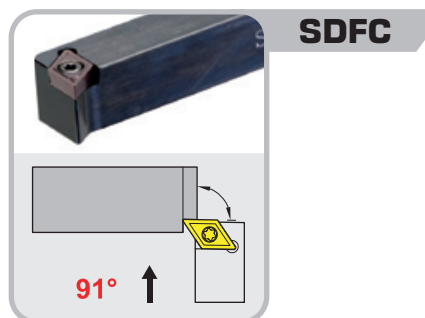
Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSDNCN1010H07	10	10	100	10	5	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWITK09
CRTHSDNCN1212H07	12	12	100	12	6			
CRTHSDNCN1616K07	16	16	125	16	8			
CRTHSDNCN1212H11	12	12	100	12	6	TIDC..11T3..	TSMS4011A	TWITK15
CRTHSDNCN1212K11	12	12	125	12	6			
CRTHSDNCN1616K11	16	16	125	16	8			
CRTHSDNCN2020K11	20	20	125	20	10			
CRTHSDNCN2525M11	25	25	150	25	12.5			



Правое направление

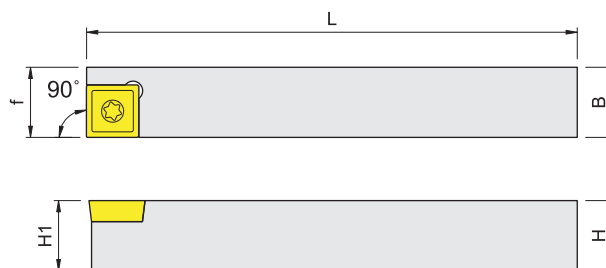
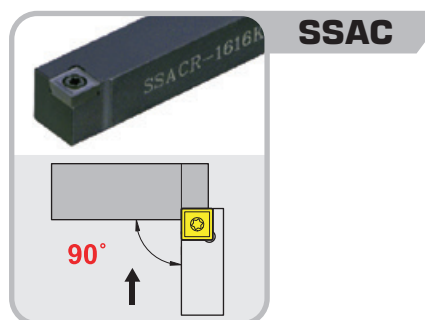
Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSDQC [®] /L1212H11	12	12	100	12	16	TIDC..11T3..	TSMS4011A	TWITK15
CRTHSDQC [®] /L1616K11	16	16	125	16	20			
CRTHSDQC [®] /L2020K11	20	20	125	20	25			
CRTHSDQC [®] /L2525M11	25	25	150	25	32			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



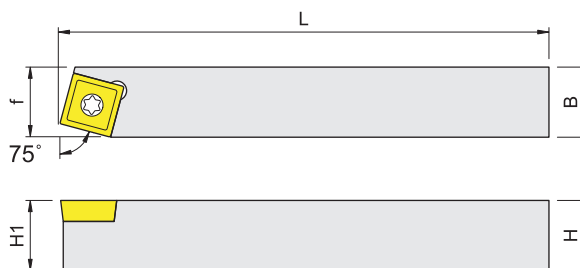
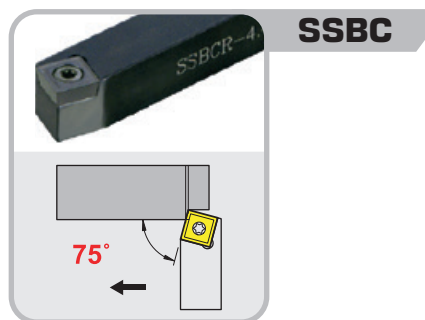
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSDFC ^R /L1212K07	12	12	125	12	16	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHSDFC ^R /L1212K11	12	12	125	12	19	TIDC..11T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSDFC ^R /L1616K11	16	16	125	16	20			



Правое направление

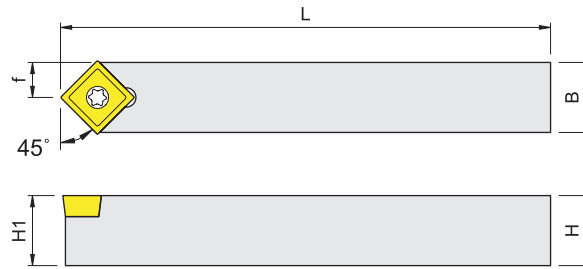
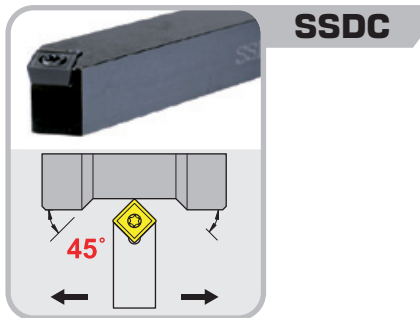
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSSAC ^R /L3.4H09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	TISC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSSAC ^R /L4.4H09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		TSMS4011A	
CRTHSSACR1212H09	12	12	100	12	12			
CRTHSSAC ^R /L1616K09	16	16	125	16	16			



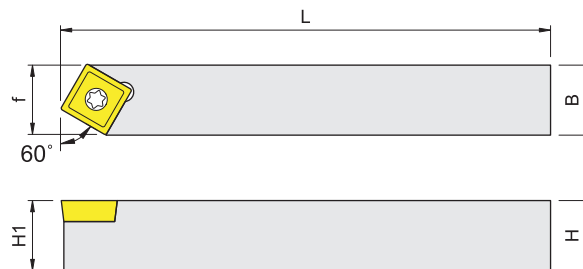
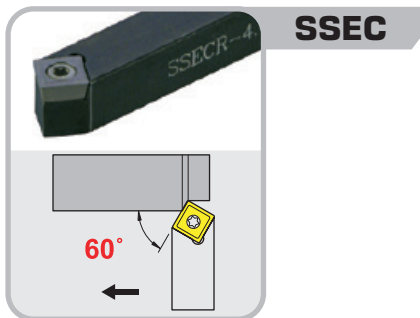
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSSBC ^R /L3.4H09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	TISC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSSBC ^R /L4.4H09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		TSMS4011A	
CRTHSSBC ^R /L1212H09	12	12	100	12	12			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

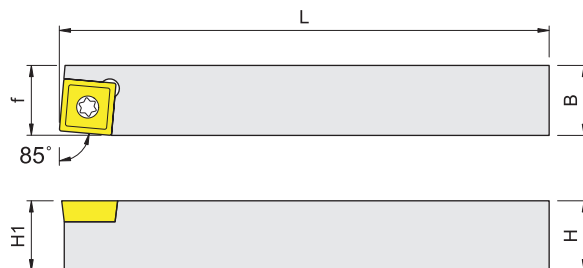
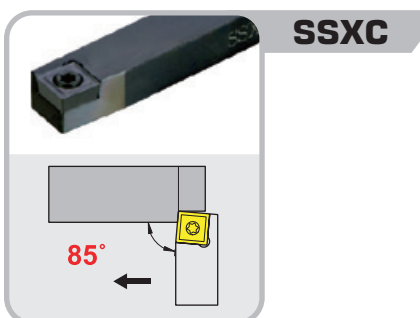


АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSSDCN3.4H09	9.5	12.7	100	9.5	6.35	TISC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSSDCN4.4H09	12.7	12.7	100	12.7	6.35	TISC..09T3..	TSMS4011A	
CRTHSSDCN1212H09	12	12	100	12	6			
CRTHSSDCN1616K09	16	16	125	16	8			
CRTHSSDCN2020K09	20	20	125	20	10			
CRTHSSDCN2525M09	25	25	150	25	12.5			



Правое направление

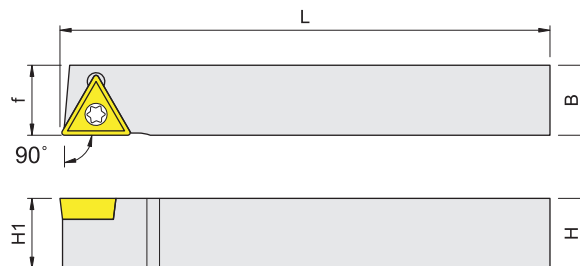
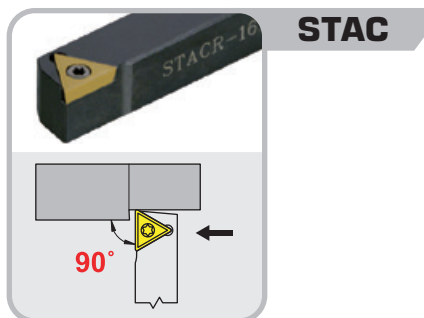
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSSEC ^R / _L 3.4H09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	TISC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHSSEC ^R / _L 4.4H09	12.7	12.7	100	12.7	12.7	TISC..09T3..	TSMS4011A	
CRTHSSEC ^R / _L 1212H09	12	12	100	12	12			



Правое направление

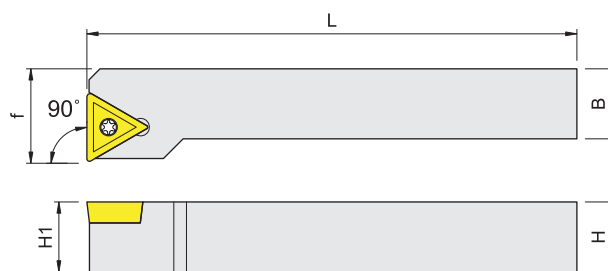
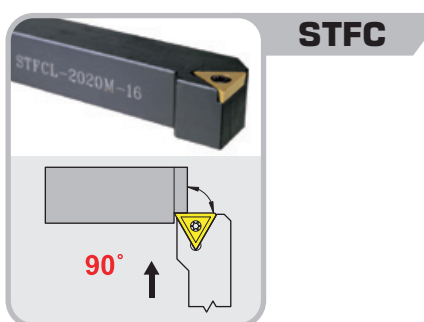
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSSXCR-3.4H09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	TISC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



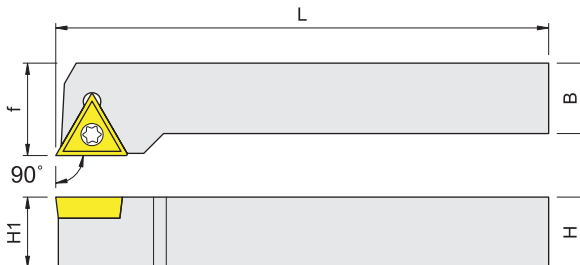
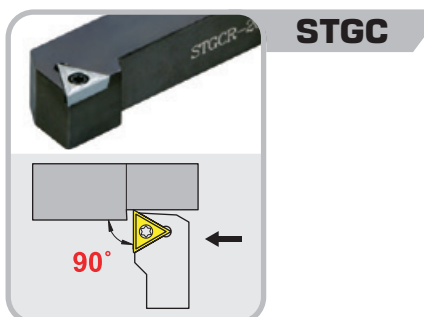
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSTACR1010H11	10	10	100	10	10	TITC..1102..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSTACR1212H11	12	12	100	12	12			
CRTHSTACR1616K11	16	16	125	16	16			
CRTHSTACR3.4H11	9.5	12.7	100	9.5	12.7			
CRTHSTACR4.4H11	12.7	12.7	100	12.7	12.7			
CRTHSTACR1616K16	16	16	125	16	16	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15



Правое направление

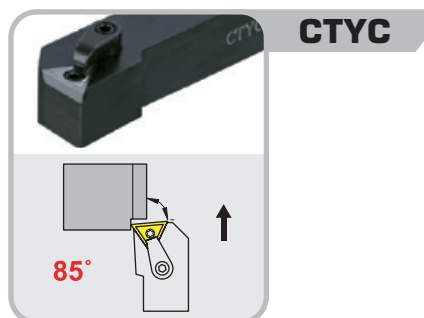
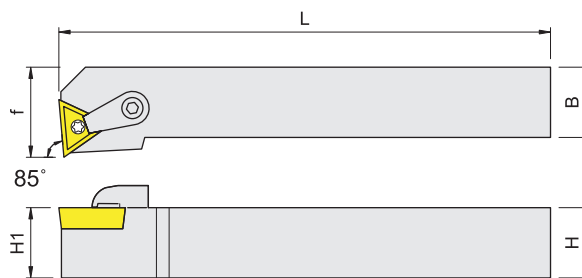
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSTFC ^R /L2020K16	20	20	125	20	25	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSTFC ^R /L2525M16	25	25	150	25	32			



Правое направление

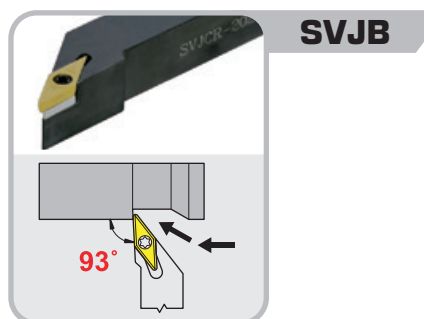
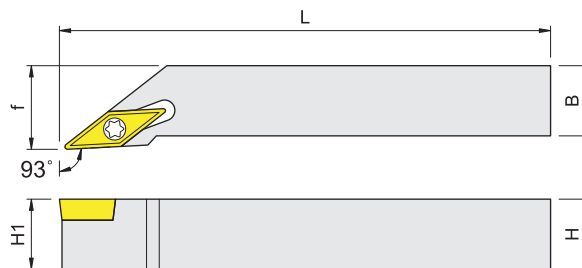
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f			
CRTHSTGC ^R /L1212K16	12	12	100	12	16	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHSTGC ^R /L1616K16	16	16	125	16	20			
CRTHSTGC ^R /L2020K16	20	20	125	20	25			
CRTHSTGC ^R /L2525M16	25	25	150	25	32			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ


CTYC


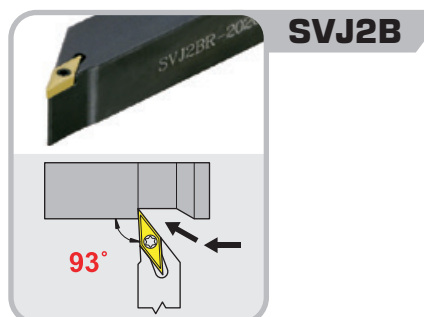
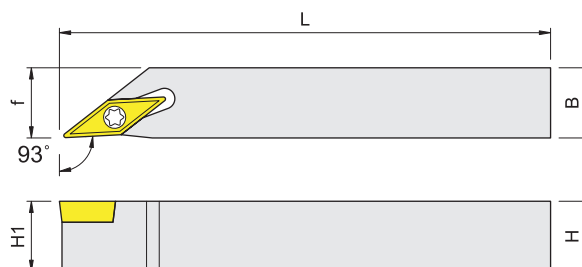
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ	Винт	Крепление	Ключ
	H	B	L	H1	f						
CRTHCTYC ^R /L2020K16	20	20	125	20	25	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15	TSMS625TX	TCMC620	TWETL15


SVJB


Правое направление

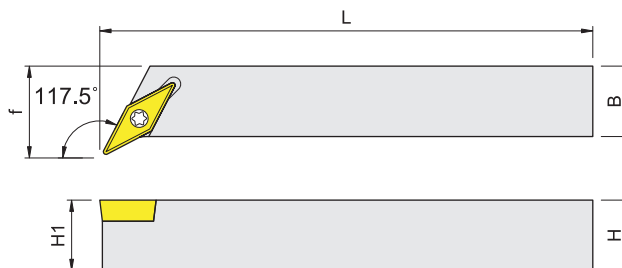
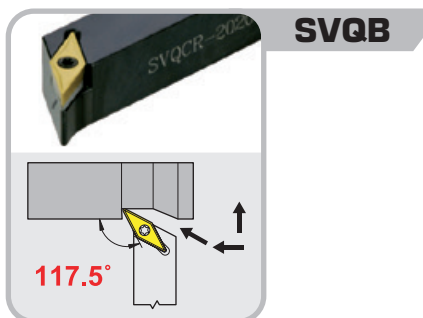
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
CRTHSVJB ^R /L1616K16	16	16	125	16	20	TIVB..1604..	TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	TWTK15
CRTHSVJB ^R /L2020K16	20	20	125	20	25						
CRTHSVJB ^R /L2525M16	25	25	150	25	32						
CRTHSVJC ^R /L1010H11	10	10	100	10	12	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSVJC ^R /L1212K11	12	12	125	12	16						
CRTHSVJC ^R /L1616K11	16	16	125	16	20						
CRTHSVJC ^R /L2020K11	20	20	125	20	25						
CRTHSVJC ^R /L2525M11	25	25	150	25	32						


SVJ2B


Правое направление

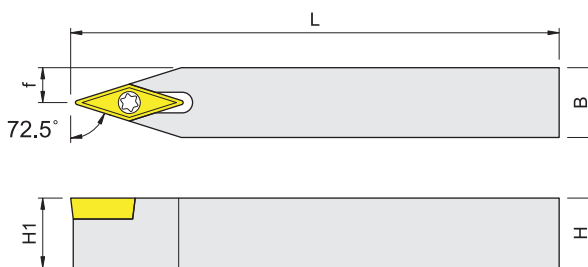
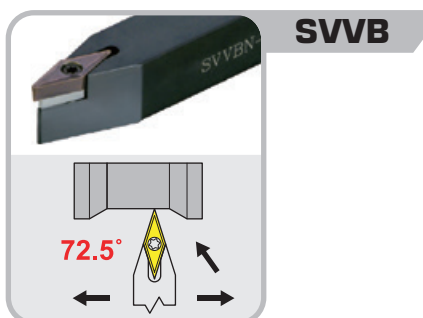
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
CRTHSVJ2C ^R /L1010H11	10	10	100	10	10	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSVJ2C ^R /L1212H11	12	12	100	12	12						
CRTHSVJ2C ^R /L1616K11	16	16	125	16	16						
CRTHSVJ2C ^R /L2020K11	20	20	125	20	20						

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ



Правое направление

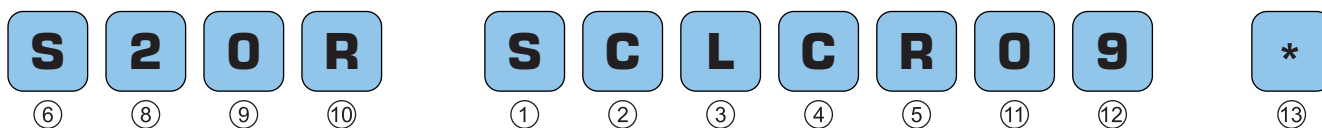
АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
CRTHSVQB ^R /L2020K16	20	20	125	20	25	TIVB..1604..	TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	TWTK15
CRTHSVQB ^R /L2525M16	25	25	150	25	32						
CRTHSVQC ^R /L1212H11	12	12	100	12	16	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSVQC ^R /L1616K11	16	16	125	16	20						
CRTHSVQC ^R /L2020K11	20	20	125	20	25						



АРТИКУЛ	Размеры (мм)					Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
CRTHSVBN1616K16	16	16	125	16	8	TIVB..1604..	TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	TWTK15
CRTHSVBN2020K16	20	20	125	20	10						
CRTHSVBN2525M16	25	25	150	25	12.5						
CRTHSVVCN1010H11	10	10	100	10	5	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHSVVCN1212K11	12	12	125	12	6						
CRTHSVVCN1616K11	16	16	125	16	8						
CRTHSVVCN2020K11	20	20	125	20	10						
CRTHSVVCN2525M11	25	25	150	25	12.5						

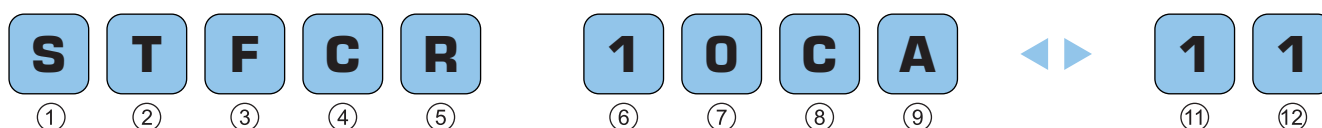
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ. СОДЕРЖАНИЕ


СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ТОКАРНЫХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

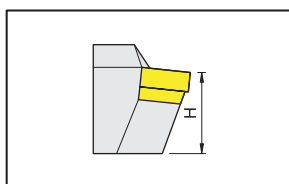


⑥ Тип державки

- S = Стальная державка без внутреннего подвода СОЖ
- A = Стальная державка с внутренним подводом СОЖ
- V = Антивибрационная стальная державка
- C = Стальная державка с твердосплавным хвостовиком без внутреннего подвода СОЖ
- D = Антивибрационная стальная державка с твердосплавным хвостовиком и внутренним подводом СОЖ
- E = Стальная державка с твердосплавным хвостовиком и внутренним подводом СОЖ
- F = Антивибрационная стальная державка с твердосплавным хвостовиком
- G = Антивибрационная стальная державка с твердосплавным хвостовиком и внутренним подводом СОЖ



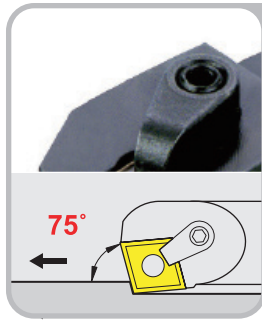
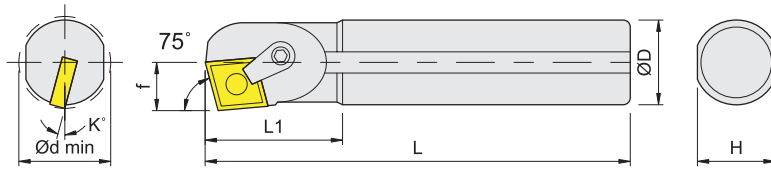
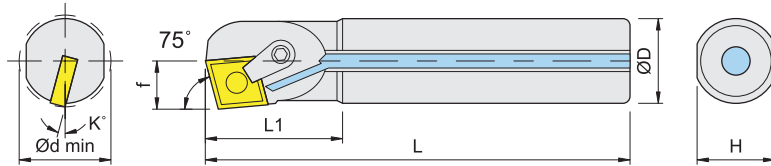
⑥/⑦ Высота



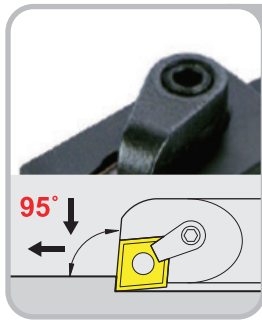
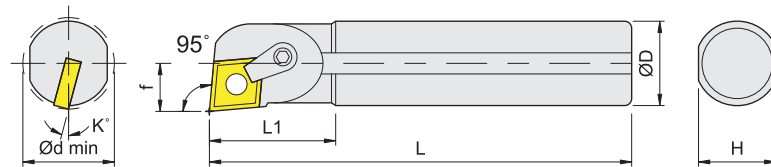
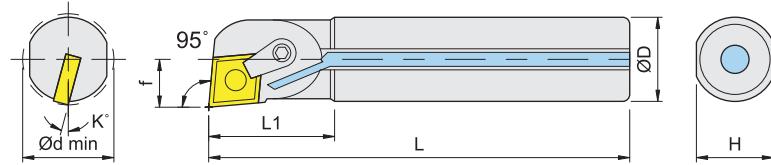
⑨ Исполнение

A = ISO 5611

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

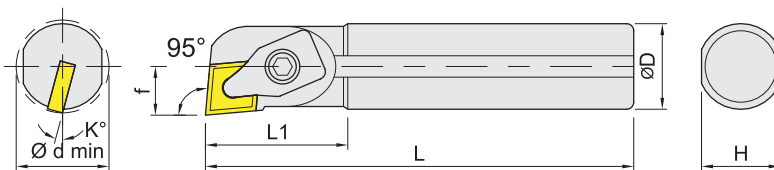
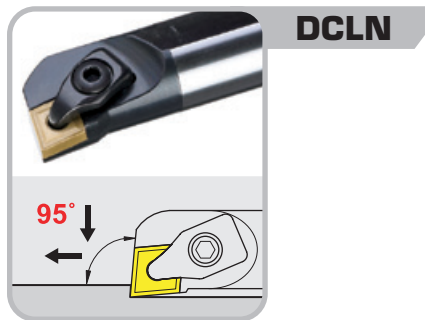

MCKN
S..-MCKNR/L-12
Стальная державка

Правое направление
A..-MCKNR/L-12
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS20RMCKN ^R / _L 12	20	200	40	13	18	15	25	TICN..1204..	-	TSMLP44A	TWPL25	TCMC620	TSMS620TX	TWETL15
CRTHS25RMCKN ^R / _L 12	25	200	40	15.5	23	13	30							
CRTHS32SMCKN ^R / _L 12	32	250	48	19.5	30	13	40		TSCMS432	TSMLP46A	TWPL25		TSMS625TX	
CRTHS40TMCKN ^R / _L 12	40	300	55	25.5	37	12	50							
CRTHS50UMCKN ^R / _L 12	50	350	60	30.5	47	10	60		-	TSMLP44A	TWPL25	TSMS620TX		
CRTHS60VMCKN ^R / _L 12	60	400	60	35.5	57	9	70							
CRTHA20RMCKN ^R / _L 12	20	200	40	13	18	15	25		TSCMS432	TSMLP46A	TWPL25	TSMS625TX		
CRTHA25RMCKN ^R / _L 12	25	200	40	15.5	23	13	30							
CRTHA32SMCKN ^R / _L 12	32	250	48	19.5	30	13	40							
CRTHA40TMCKN ^R / _L 12	40	300	55	25.5	37	12	50							


MCLN
S..-MCKNR/L-12
Стальная державка

Правое направление
A..-MCKNR/L-12
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

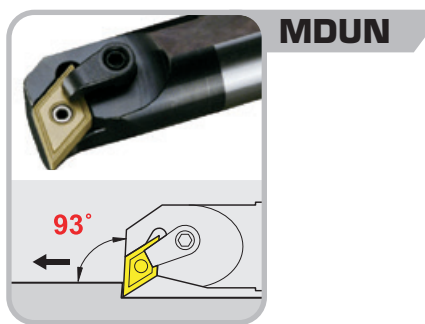
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS20RMCLN ^R / _L 12	20	200	40	13	18	15	25	TICN..1204..	-	TSMLP44A	TWPL25	TCMC620	TSMS620TX	TWETL15
CRTHS25RMCLN ^R / _L 12	25	200	40	15.5	23	13	30							
CRTHS32SMCLN ^R / _L 12	32	250	48	19.5	30	13	40		TSCMS432	TSMLP46A	TWPL25		TSMS625TX	
CRTHS40TMCLN ^R / _L 12	40	300	55	25.5	37	12	50							
CRTHS50UMCLN ^R / _L 12	50	350	60	30.5	47	10	60		-	TSMLP44A	TWPL25	TSMS620TX		
CRTHS60VMCLN ^R / _L 12	60	400	60	35	57	9	70							
CRTHA20RMCLN ^R / _L 12	20	200	40	13	18	15	25		TSCMS432	TSMLP46A	TWPL25	TSMS625TX		
CRTHA25RMCLN ^R / _L 12	25	200	40	15.5	23	13	30							
CRTHA32SMCLN ^R / _L 12	32	250	48	19.5	30	13	40							
CRTHA40TMCLN ^R / _L 12	40	300	55	25.5	37	12	50							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



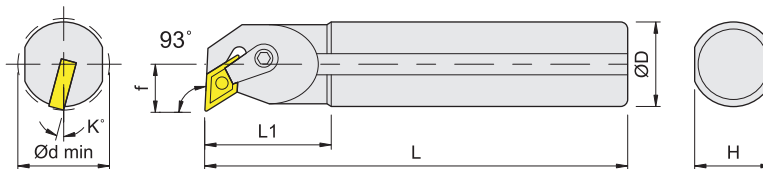
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS20RDCLN ^R /L12	20	200	40	14	18	15	28	TICN..1204..	--	--	--	TCMCD425	TWETL20
CRTHS25RDCLN ^R /L12	25	200	40	15	23	15	30						



■ S.-MDUNR/L-15

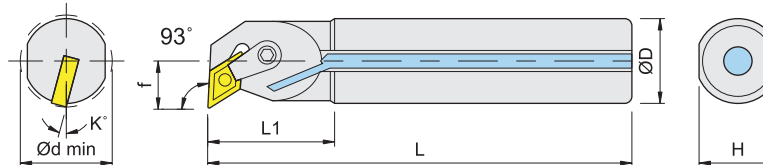
Стальная державка



Правое направление

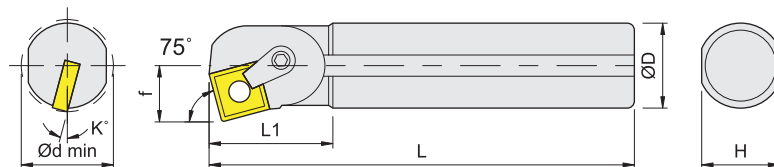
■ A.-MDUNR/L-15

Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

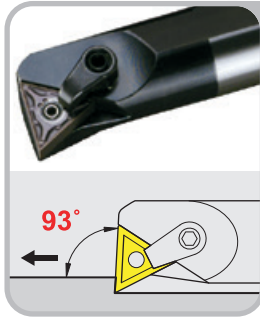
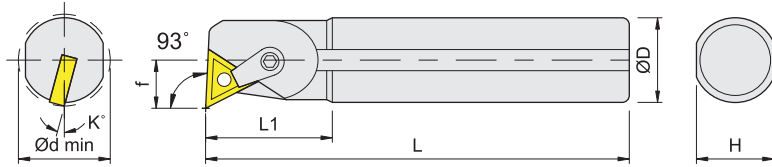
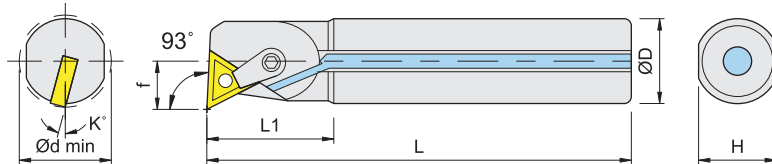
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS25RMDUN ^R /L15	25	200	40	17	23	13	32	TIDN..1504..	--	TSMLP44A	TWPL25	TCMC620	TSMS620TX	TWETL15
CRTHS32SMDUN ^R /L15	32	250	50	21	30	13	40		TSDMS432	TSMLP46A			TSMS625TX	
CRTHA25RMDUN ^R /L15	25	200	40	17	23	13	32		--	TSMLP44A			TSMS620TX	
CRTHA32SMDUN ^R /L15	32	250	50	21	30	13	40		TSDMS432	TSMLP46A			TSMS625TX	



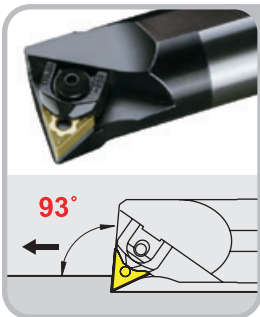
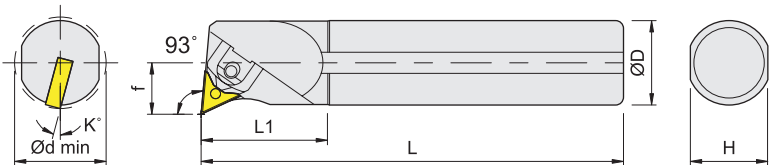
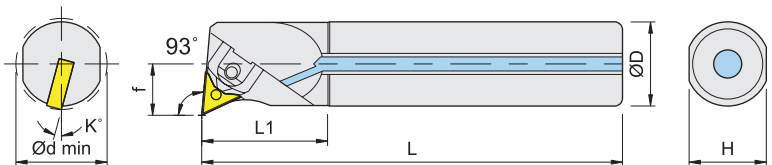
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS40TMSKN ^R /L12	40	300	55	25.5	37	12	50	TISN..1204..	TSSMS432	TSMLP46-A	TWPL25	TCMC620	TSMS625TX	TWETL15
CRTHS50UMSKN ^R /L12	50	350	60	30.5	47	10	60							
CRTHS60VMSKN ^R /L12	60	400	60	36	57	9	70							

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

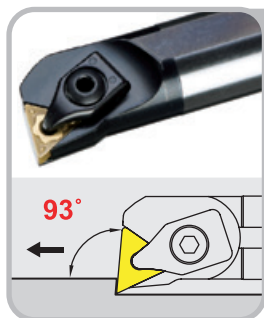

MTUN
S..-MTUNR/L-16
Стальная державка

Правое направление
A..-MTUNR/L-16
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

Артикул	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS20RMTUN ^R / _L 16	20	200	36	13	18	15	25	TITN..1604..	--	TSMLP33L	TWPL20	TCMC515	TSMS520TX	TWETL10
CRTHS25RMTUN ^R / _L 16	25	200	40	15	23	13	30							
CRTHS32SMTUN ^R / _L 16	32	250	48	20	30	13	40							
CRTHS40TMTUN ^R / _L 16	40	300	55	26	37	10	50							
CRTHS50UMTUN ^R / _L 16	50	350	60	31	47	9	60							
CRTHS60VMTUN ^R / _L 16	60	400	60	35.5	57	8	70							
CRTHA20RMTUN ^R / _L 16	20	200	36	13	18	15	25							
CRTHA25RMTUN ^R / _L 16	25	200	40	15	23	13	30							
CRTHA32SMTUN ^R / _L 16	32	250	48	20	30	13	40							
CRTHA40TMTUN ^R / _L 16	40	300	55	26	37	10	50	TSTMS322	TSMLP34L	TCMC620	TSMS625TX	TWETL15		


WTUN
S..-WTUNR/L-16
Стальная державка

Правое направление
A..-WTUNR/L-16
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

Артикул	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Крепление	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin					
CRTHS32SWTUN ^R / _L 16	32	250	48	19.5	30	13	40	TITN..1604..	TSTMS322	TSSCP315	TCMCW3P25	TWPL25
CRTHS40TWTUN ^R / _L 16	40	300	55	25.5	37	10	50					
CRTHS40UWTUN ^R / _L 16	40	350	55	25.5	37	10	50					
CRTHS50UWTUN ^R / _L 16	50	350	60	30.5	47	9	60					
CRTHS50VWTUN ^R / _L 16	50	400	60	30.5	47	9	60					
CRTHS60VWTUN ^R / _L 16	60	400	60	35.5	57	8	70					
CRTHA32SWTUN ^R / _L 16	32	250	48	19.5	30	13	40					
CRTHA40TWTUN ^R / _L 16	40	300	55	25.5	37	10	50					
CRTHA40UWTUN ^R / _L 16	40	350	55	25.5	37	10	50					

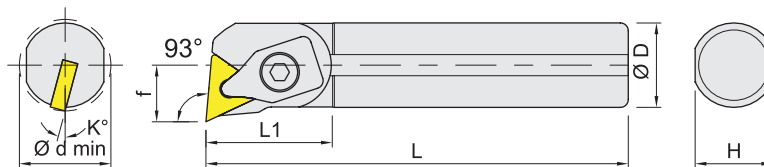
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



DTUN

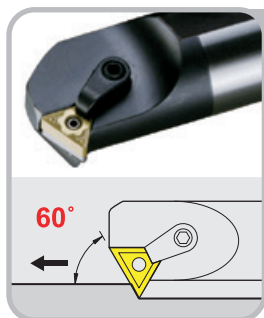
■ S..-DTUNR/L-16

Стальная державка



Правое направление

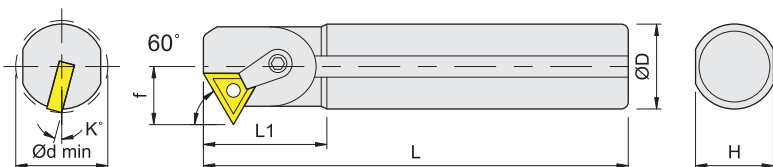
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS20RDTUN ^R /L16	20	200	40	14	18	15	28	TITN..1604..	--	--	--	TCMCD324	TWETL20
CRTHS25RDTUN ^R /L16	25	200	40	15.5	23	13	30					TCMCD324B	
CRTHS32SDTUNR16	32	250	48	19.5	30	13	40		TSTWS322	TSMS4008H	TWPL25	TCMCD324B	



MTWN

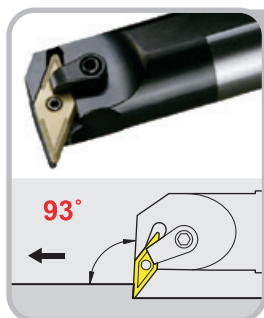
■ S..-MTWNR/L-16

Стальная державка



Правое направление

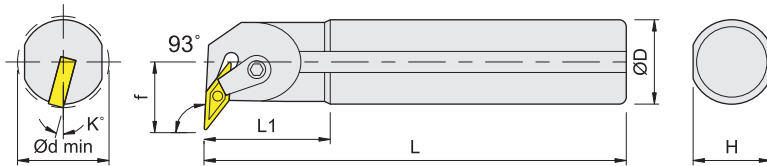
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS20RMTWN ^R /L16	20	200	40	13.5	18	15	27	TITN..1604..	--	TSMLP33L	TWPL20	TCMC515	TSMS520TX	TWETL10
CRTHS25RMTWN ^R /L16	25	200	40	16	23	13	32					TCMC620	TSMS625TX	TWETL15
CRTHS32SMTWN ^R /L16	32	250	48	20	30	13	40		TSTWS322	TSMLP34L				



MVUN

■ S..-MVUNR/L-16

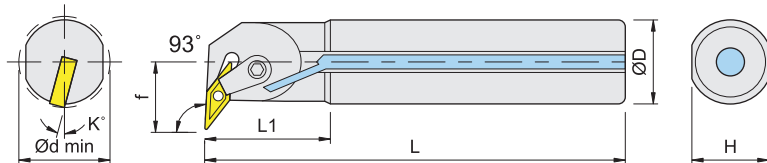
Стальная державка



Правое направление

■ A..-MVUNR/L-16

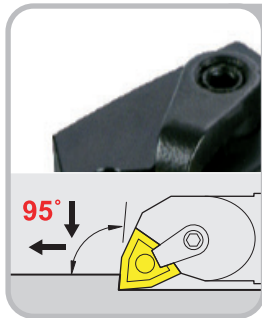
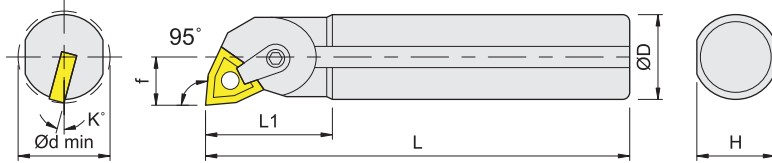
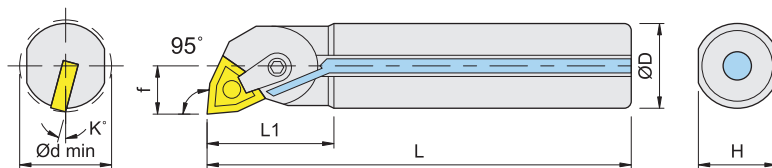
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



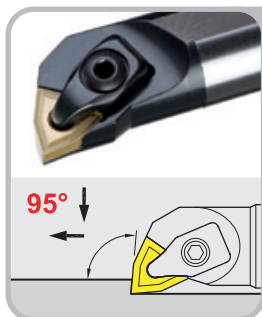
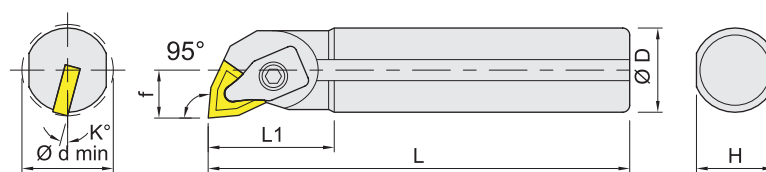
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS25RMVUN ^R /L16	25	200	45	18	23	13	32	TITN..1604..	--	TSMLP33L	TWPL20	TCMC515	TSMS520TX	TWETL10
CRTHS32SMVUN ^R /L16	32	250	50	21	30	13	40					TCMC620	TSMS625TX	TWETL15
CRTHA25RMVUN ^R /L16	25	200	45	18	23	13	32				TCMC515	TSMS520TX	TWETL10	
CRTHA32SMVUN ^R /L16	32	250	50	21	30	13	40				TCMC620	TSMS625TX	TWETL15	
									TSTWS322	TSMLP34L	TWPL20			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

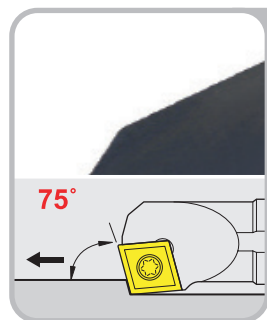

MWLN
S..-MWLNR/L-08
Стальная державка

Правое направление
A..-MWLNR/L-08
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт оп. пл.	Ключ	Крепление	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
CRTHS20R-MWLN ^R /L08	20	200	36	13	18	15	25	TIWN..0804..	--	TSMLP44A	TWPL25	TCMC515	TSMS520TX	TWETL10
CRTHS25R-MWLN ^R /L08	25	200	40	15	23	13	30						TSMS520TX	
CRTHS32S-MWLN ^R /L08	32	250	48	20	30	13	40		TSWMS432	TSMLP46A	TCMC620	TSMS625TX	TWETL15	
CRTHS40T-MWLN ^R /L08	40	300	55	25.5	37	10	50							
CRTHS50U-MWLN ^R /L08	50	350	60	30.5	47	9	60							
CRTHS60V-MWLN ^R /L08	60	400	60	35.5	57	8	70		--	TSMLP44A	TCMC515	TSMS520TX	TWETL10	
CRTHA20R-MWLN ^R /L08	20	200	36	13	18	15	25							
CRTHA25R-MWLN ^R /L08	25	200	40	15	23	13	30							
CRTHA32S-MWLN ^R /L08	32	250	48	20	30	13	40		TSWMS432	TSMLP46A		TSMS520TX		


DWLN
S..-DWLNR/L-..
Стальная державка

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS20RDWLN ^R /L08	20	200	40	14	18	15	28	TIWN..0804..	--	--	--	TCMCD425	TWETL20
CRTHS25RDWLN ^R /L08	25	200	40	15	23	13	30						

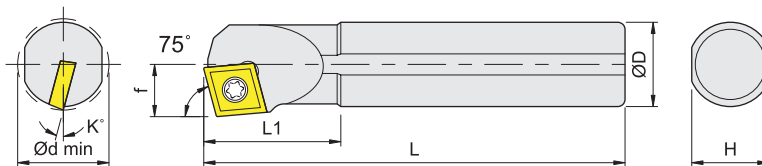
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



SCKC

■ S..-SCKC/PR/L-..

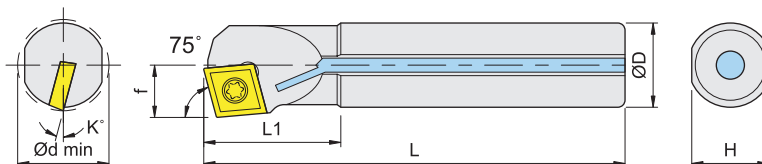
Стальная державка



Правое направление

■ A..-SCKC/PR/L-..

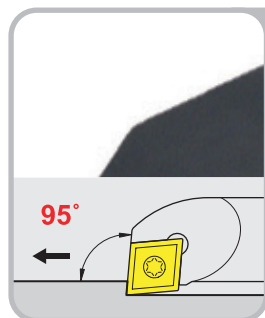
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



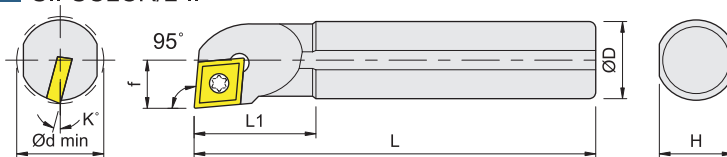
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS08KSCCK ^R /L06	8	125	20	5	7	15	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS10KSCCK ^R /L06	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHS12MSCCK ^R /L06	12	150	26	8	11	10	16			
CRTHS16QSCCK ^R /L06	16	180	32	10	15	7	20	TICC..09T3..	TSMS4008A	TWTK15
CRTHS12MSCCK ^R /L09	12	150	28	8	11	11	16			
CRTHS16QSCCK ^R /L09	16	180	32	10	15	7	20			
CRTHS20RSCCK ^R /L09	20	200	36	12.5	18	5	25	TICC..0602..	TSMS4009A	TWTK09
CRTHA08KSCCK ^R /L06	8	125	20	5	7	15	10			
CRTHA10KSCCK ^R /L06	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHA12MSCCK ^R /L06	12	150	26	8	11	10	16	TICC..09T3..	TSMS4008A	TWTK15
CRTHA16QSCCK ^R /L06	16	180	32	10	15	7	20			
CRTHA12MSCCK ^R /L09	12	150	28	8	11	11	16			
CRTHA16QSCCK ^R /L09	16	180	32	10	15	7	20	TSMS4009A		
CRTHA20RSCCK ^R /L09	20	200	36	12.5	18	5	25			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SCLC
S..-SCLCR/L..

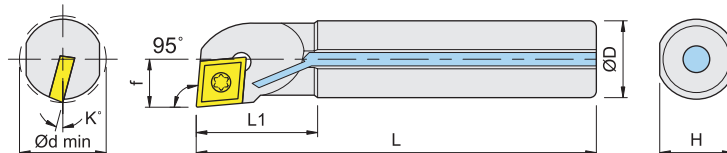
Стальная державка



Правое направление

A..-SCLCR/L..

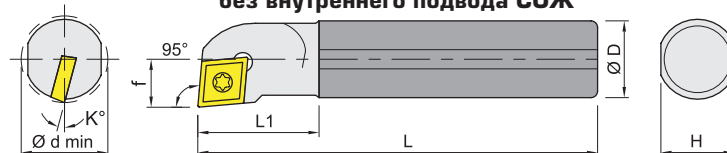
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

C..-SCLCR/L..

Стальная державка с твердосплавным хвостовиком без внутреннего подвода СОЖ

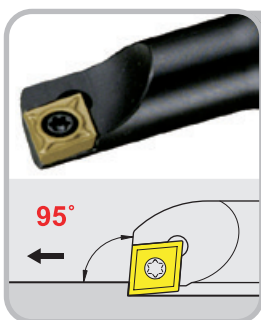


Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS08KSCLC [®] /L06	8	125	20	5	7	15	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS08KSCLC [®] /L06D09	8	125	20	4.5	7	15	9			
CRTHS10KSCLC [®] /L06	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHS10KSCLC [®] /L06D11	10	125	22	5.5	9	13	11			
CRTHS12MSCLC [®] /L06	12	150	26	8	11	10	16			
CRTHS12MSCLC [®] /L06D13	12	150	26	6.5	11	10	13			
CRTHS14QSCLC [®] /L06	14	180	26	8	13	10	16			
CRTHS16QSCLC [®] /L06	16	180	32	10	15	7	20			
CRTHS12MSCLC [®] /L09	12	150	26	8	11	10	16	TICC..09T3..	TSMS4008A	TWTK15
CRTHS14QSCLC [®] /L09	14	180	26	8	13	10	16			
CRTHS15QSCLC [®] /L09	15	180	32	8.5	14	10	17			
CRTHS16QSCLC [®] /L09	16	180	32	10	15	7	20			
CRTHS16QSCLC [®] /L09D18	16	180	32	9	15	7	18			
CRTHS18QSCLCR09	18	180	32	10	17	7	20			
CRTHS20RSCLC [®] /L09	20	200	36	13	18	5	25			
CRTHS22RSCLC [®] /L09	22	200	40	12.5	20	5	25			
CRTHS25RSCLC [®] /L09	25	200	40	15	23	5	30	TICC..09T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHS32SSCLC [®] /L12	32	250	48	20	30	5	38	TICC..1204..	TSMS5011A	TWTK20
CRTHS40TSCLC [®] /L12	40	300	55	26	37	3	50			
CRTHS40VSCLC [®] /L12	40	400	55	26	37	3	50			
CRTHA08KSCLC [®] /L06	8	125	20	5	7	15	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHA08KSCLC [®] /L06D09	8	125	20	4.5	7	15	9			
CRTHA10KSCLC [®] /L06	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHA10KSCLC [®] /L06D11	10	125	22	5.5	9	13	11			
CRTHA12MSCLC [®] /L06	12	150	26	8	11	10	16			
CRTHA12MSCLC [®] /L06D13	12	150	26	6.5	11	10	13			
CRTHA14QSCLC [®] /L06	14	180	26	8	13	10	16			
CRTHA16QSCLC [®] /L06	16	180	32	10	15	7	20			

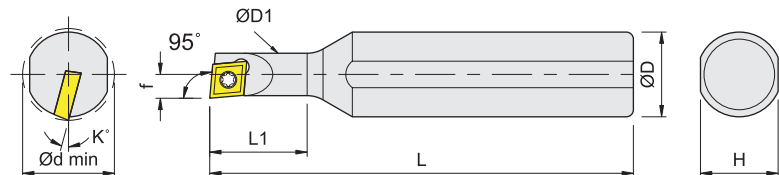
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHA12MSCLC [®] /L09	12	150	26	8	11	10	16	TICC..09T3..	TSMS4008A	TWTK15
CRTHA16QSCLC [®] /L09	16	180	32	10	15	7	20			
CRTHA16QSCLC [®] /L09D18	16	180	32	9	15	7	18			
CRTHA20RSCLC [®] /L09	20	200	40	13	18	5	25	TICC..09T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHA25RSCLC [®] /L09	25	200	40	15	23	5	30	TICC..1204..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHA32SSCLC [®] /L12	32	250	48	20	30	5	38	TICC..1204..	TSMS5011A	TWTK20
CRTHC07JSCLC [®] /L06	7	110	18	4	6.7	15	8	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHC08KSCLC [®] /L06	8	125	20	5	7.2	15	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHC08KSCLC [®] /L06D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			
CRTHC10KSCLC [®] /L06	10	125	22	6	9.2	13	12			
CRTHC10KSCLC [®] /L06D11	10	125	22	5.5	9.2	13	11			
CRTHC12MSCLC [®] /L06	12	150	26	8	11.2	10	16			
CRTHC12MSCLC [®] /L06D13	12	150	26	6.5	11.2	10	13			
CRTHC12QSCLC [®] /L09	12	150	26	8	11.2	10	16	TICC..09T3..	TSMS4008A	TWTK15
CRTHC16RSCLC [®] /L09	16	200	32	10	15.2	7	20			
CRTHC16RSCLC [®] /L09D18	16	200	32	9	15.2	7	18			



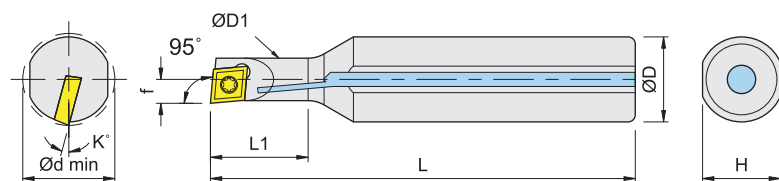
SCLC

■ S...SCLCR/L... Стальная державка



Правое направление

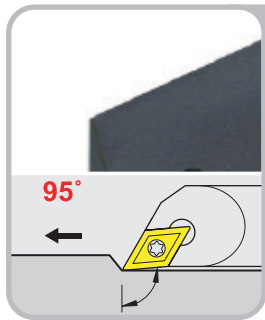
■ A...SCLCR/L... Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

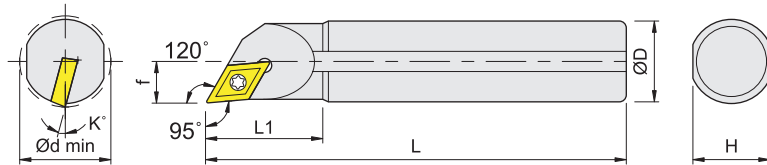
АРТИКУЛ	Размеры (мм)								Пластины	Винт	Ключ
	D	D1	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS1607KSCLC [®] /L06	16	7	125	20	4	15	13	8	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS1608KSCLC [®] /L06A	16	8	125	20	4.5	15	11	9			
CRTHS1608KSCLC [®] /L06	16	8	125	25	4.5	15	11	9			
CRTHS1609KSCLC [®] /L06	16	9	125	25	5	15	11	10	TICC..0602..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHA1607KSCLC [®] /L06	16	7	125	20	4	15	13	8			
CRTHA1608KSCLC [®] /L06A	16	8	125	20	4.5	15	11	9			
CRTHA1608KSCLCR06	16	8	125	25	4.5	15	11	9			
CRTHA1609KSCLC [®] /L06	16	9	125	25	5	15	11	10			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SDJC

■ S...SDJCR/L...

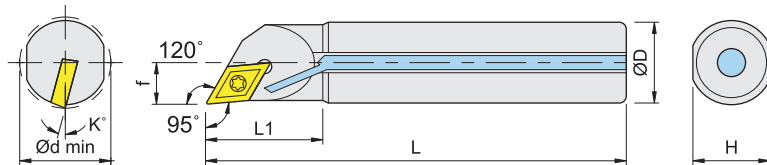
Стальная державка



Правое направление

■ A...SDJCR/L...

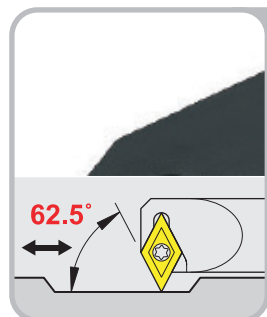
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS08KSDJCR ^R /L07	8	125	22	5	7	15	10	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHS10KSDJCR ^R /L07	10	125	25	6	9	13	12			
CRTHS12MSDJCR ^R /L07	12	150	30	7	11	10	14			
CRTHS16QSDJCR ^R /L07	16	180	38	9.5	15	7	19			
CRTHS16QSDJCR ^R /L11	16	180	38	9.5	15	7	19	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHS20RSDJCR ^R /L11	20	200	42	11.5	18	7	23			
CRTHS25RSDJCR ^R /L11	25	200	45	14	23	5	28			
CRTHS32SSDJCR ^R /L11	32	250	48	17.5	30	5	35			
CRTHA08KSDJCR ^R /L07	8	125	22	5	7	15	10	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHA10KSDJCR ^R /L07	10	125	25	6	9	13	12			
CRTHA12MSDJCR ^R /L07	12	150	30	7	11	10	14			
CRTHA16QSDJCR ^R /L07	16	180	38	9.5	15	7	19			
CRTHA16QSDJCR ^R /L11	16	180	38	9.5	15	7	19	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHA20RSDJCR ^R /L11	20	200	42	11.5	18	7	23			
CRTHA25RSDJCR ^R /L11	25	200	45	14	23	5	28			

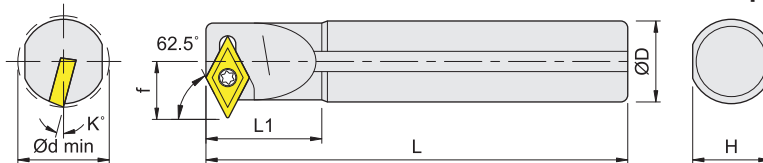
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



SDNC

■ S..-SDNCR/L-..

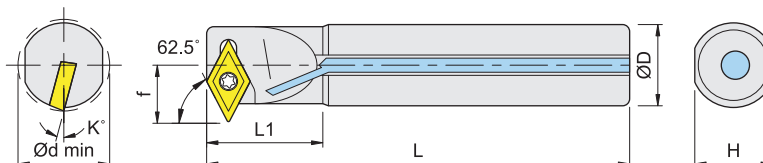
Стальная державка



Правое направление

■ A..-SDNCR/L-..

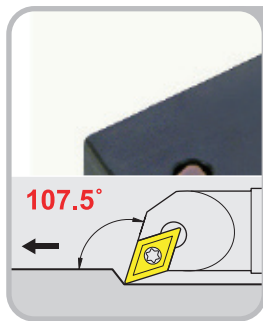
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



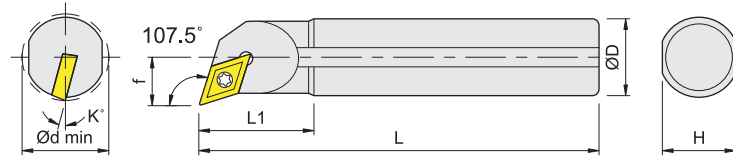
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS12MSDNC ^R / _L 07	12	150	25	9	11	7	16	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTk09
CRTHS16QSDNC ^R / _L 07	16	180	30	11	15	7	20			
CRTHS20RSDNC ^R / _L 11	20	200	35	15	18	7	25	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHS25RSDNC ^R / _L 11	25	200	35	17	23	5	32			
CRTHS32SSDNC ^R / _L 11	32	250	40	20.5	30	5	40			
CRTHA12MSDNC ^R / _L 07	12	150	25	9	11	7	16	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTk09
CRTHA16QSDNC ^R / _L 07	16	180	30	11	15	7	20			
CRTHA20RSDNC ^R / _L 11	20	200	35	15	18	7	25	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHA25RSDNC ^R / _L 11	25	200	35	17	23	5	32			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SDQC
S..-SDQCR/L..

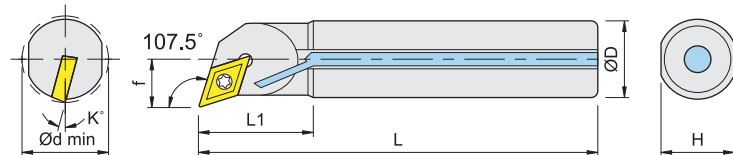
Стальная державка



Правое направление

A..-SDQCR/L..

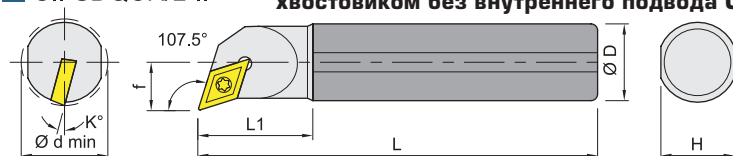
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

C..-SDQCR/L..

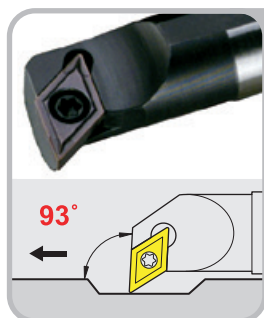
Стальная державка с твердосплавным хвостовиком без внутреннего подвода СОЖ



Правое направление

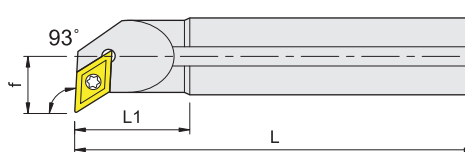
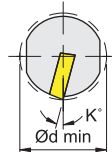
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS10KSDQCR ^R /L07	10	125	22	6.5	9	13	13	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHS12MSDQCR ^R /L07	12	150	30	8	11	10	16			
CRTHS16QSDQCR ^R /L07	16	180	35	10.25	15	7	20			
CRTHS20RSDQCR ^R /L07	20	200	40	12.5	18	7	25			
CRTHS16QSDQCR ^R /L11	16	180	35	10.5	15	7	20	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHS20RSDQCR ^R /L11	20	200	40	13	18	7	25			
CRTHS25RSDQCR ^R /L11	25	200	45	15.5	23	5	32			
CRTHS32SSDQCR ^R /L11	32	250	48	19.5	30	5	40			
CRTHS40TSDQCR ^R /L11	40	300	55	25	37	3	50			
CRTHS50USDQCR ^R /L11	50	350	60	30	47	2	60	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHA10KSDQCR ^R /L07	10	125	22	6.5	9	13	13			
CRTHA12MSDQCR ^R /L07	12	150	30	8	11	10	16			
CRTHA16QSDQCR ^R /L07	16	180	35	10.25	15	7	20			
CRTHA16QSDQCR ^R /L11	16	180	35	10.5	15	7	20			
CRTHA20RSDQCR ^R /L11	20	200	40	13	18	7	25			
CRTHA25RSDQCR ^R /L11	25	200	45	15.5	23	5	32			
CRTHA32SSDQCR ^R /L11	32	250	48	19.5	30	5	40			
CRTHA40TSDQCR/L11	40	300	55	25	37	3	50	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHA50USDQCR/L11	50	350	60	30	47	2	60			
CRTHC10MSDQCR07	10	150	22	6	9.2	13	13			
CRTHC12QSDQCR07	12	180	30	8	11.2	10	16			
CRTHC16RSDQCR ^R /L07	16	200	35	10.25	15.2	7	20			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

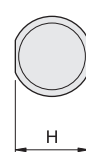


SDUC

■ S..-SDUCR/L..



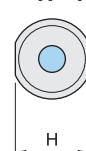
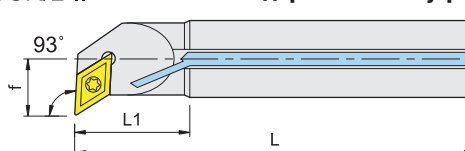
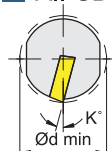
Стальная державка



Правое направление

■ A..-SDUCR/L..

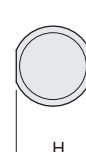
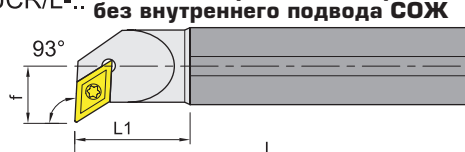
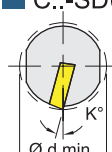
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

■ C..-SDUCR/L..

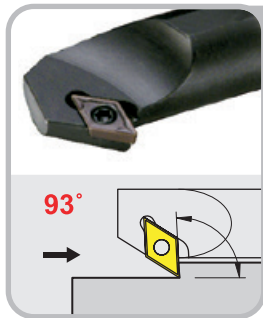
Стальная державка с твердосплавным хвостовиком без внутреннего подвода СОЖ



Правое направление

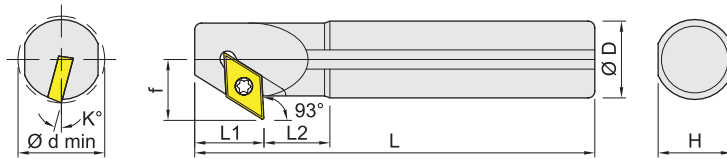
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS10KSDUC [®] /L07	10	125	25	7	9	13	13	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTk09
CRTHS12MSDUC [®] /L07	12	150	30	8.5	11	10	16			
CRTHS16QSDUC [®] /L07	16	180	30	11	15	7	20			
CRTHS20RSDUC [®] /L07	20	200	40	12.5	18	7	25	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHS16QSDUC [®] /L11	16	180	30	11	15	7	20			
CRTHS20RSDUC [®] /L11	20	200	40	13	18	7	25			
CRTHS25RSDUC [®] /L11	25	200	45	17	23	5	32	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHS32SSDUC [®] /L11	32	250	48	20	30	5	40			
CRTHS40TSDUC [®] /L11	40	300	55	25	37	3	50			
CRTHA10KSDUC [®] /L07	10	125	25	7	9	13	13	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTk09
CRTHA12MSDUC [®] /L07	12	150	30	8.5	11	10	16			
CRTHA16QSDUC [®] /L07	16	180	30	11	15	7	20			
CRTHA16QSDUC [®] /L11	16	180	30	11	15	7	20	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHA20RSDUC [®] /L11	20	200	40	12.5	18	7	25			
CRTHA25RSDUC [®] /L11	25	200	45	17	23	5	32			
CRTHA32SSDUC [®] /L11	32	250	48	20	30	5	40	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15
CRTHA40TSDUC [®] /L11	40	300	55	25	37	3	50			
CRTHC10MSDUCR07	10	150	25	7	9.2	13	13			
CRTHC12QSDUCR07	12	180	30	8.5	11.2	10	16			
CRTHC16RSDUCR11	16	200	30	11	15.2	7	20	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTk15

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SDZC

■ S..-SDZCR/L..

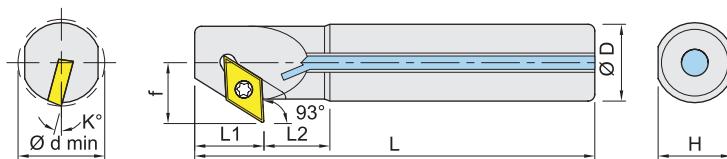
Стальная державка



Правое направление

■ A..-SDZCR/L..

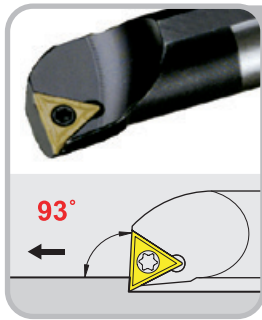
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)								Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	L2	f	H	K	dmin			
CRTHS10MSDZC ^R / _L 07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	TIDC..0702..	TSMS2506B	TWTK09
CRTHS12MSDZC ^R / _L 07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			
CRTHS16QSDZC ^R / _L 07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			
CRTHS20RSDZC ^R / _L 11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHS25RSDZC ^R / _L 11	25	200	18	32	18	23	5	33			
CRTHS32SSDZC ^R / _L 11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			
CRTHA10MSDZC ^R / _L 07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	TIDC..0702..	TSMS2506B0	TWTK09
CRTHA12MSDZC ^R / _L 07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			
CRTHA16QSDZC ^R / _L 07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			
CRTHA20RSDZC ^R / _L 11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	TIDC..11T3..	TSMS4009A	TWTK15
CRTHA25RSDZC ^R / _L 11	25	200	18	32	18	23	5	33			
CRTHA32SSDZC ^R / _L 11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			

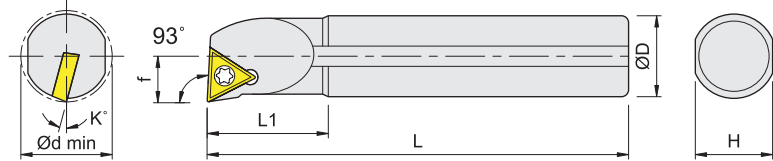
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



STUC

■ S..-STUCR/L-..

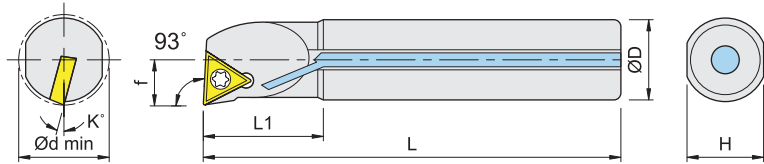
Стальная державка



Правое направление

■ A..-STUCR/L-..

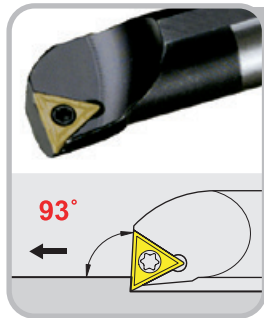
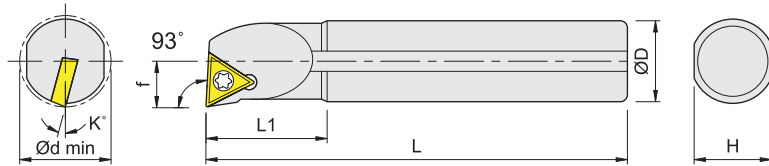
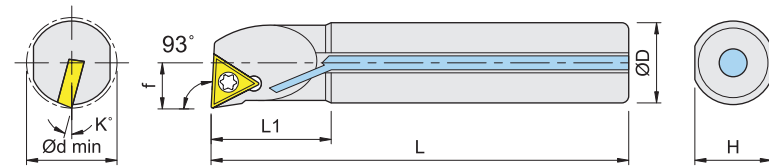
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

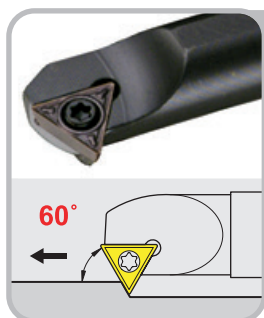
АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS08KSTUC [®] /L09	8	125	20	5.5	7	15	10	TITC..0902..	TSMS2205A	TWTK07
CRTHS10KSTUC [®] /L09	10	125	22	6	9	13	12		TSMS2206A	
CRTHS10KSTUC [®] /L09D11	10	125	22	5.5	9	13	11			
CRTHS12MSTUCR09	12	150	26	8	11	10	16			
CRTHS14MSTUCR09	14	150	26	8	13	10	16	TITC..1102..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS10KSTUC [®] /L11	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHS12MSTUC [®] /L11	12	150	26	8	11	10	16			
CRTHS12MSTUC [®] /L11D13	12	150	26	6.5	11	10	13			
CRTHS16QSTUC [®] /L11	16	180	32	10	15	7	20	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHS16QSTUC [®] /L11D18	16	180	32	9	15	7	18			
CRTHS20RSTUC [®] /L16	20	200	40	13	18	7	25			
CRTHS25RSTUC [®] /L16	25	200	40	15	23	5	30			
CRTHS32SSTUC [®] /L16	32	250	48	20	30	5	38	TITC..0902..	TSMS2205A	TWTK07
CRTHA08KSTUC [®] /L09	8	125	20	5.5	7	15	10		TSMS2206A	
CRTHA10KSTUC [®] /L09	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHA10KSTUC [®] /L11	10	125	22	6	9	13	12			
CRTHA12MSTUC [®] /L11	12	150	26	8	11	10	16	TITC..1102..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHA16QSTUC [®] /L11	16	180	32	10	15	7	20	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHA20RSTUC [®] /L16	20	200	40	13	18	7	25			
CRTHA25RSTUC [®] /L16	25	200	40	15	23	5	30			
CRTHA32SSTUC [®] /L16	32	250	48	20	30	5	38			
CRTHA32TSTUC [®] /L16	32	300	48	20	30	5	38			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


STUP
S..-STUPR/L-..
Стальная державка

Правое направление
A..-STUPR/L-..
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS20RSTUP ^R /L1603	20	200	40	13	18	4	25	TITP..1603..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHS25RSTUP ^R /L1603	25	200	40	16	23	0	30			
CRTHS32RSTUP ^R /L1603	32	250	48	20	30	0	38			
CRTHA20RSTUP ^R /L1603	20	200	40	13	18	4	25			
CRTHA25RSTUP ^R /L1603	25	200	40	16	23	0	30			
CRTHA32RSTUP ^R /L1603	32	250	48	20	30	0	38			

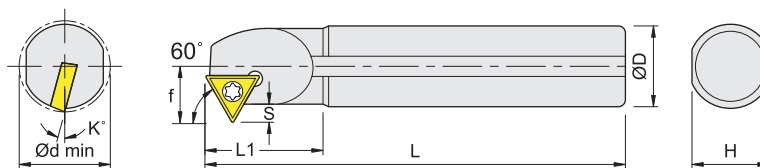
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



STWC

■ S..-STWCR/L-..

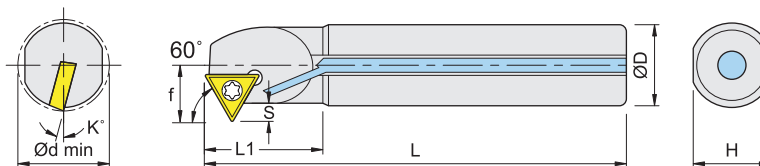
Стальная державка



Правое направление

■ A..-STWCR/L-..

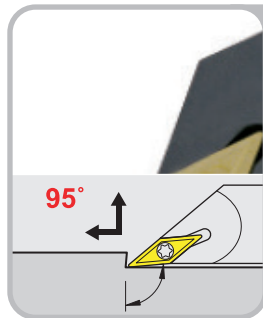
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



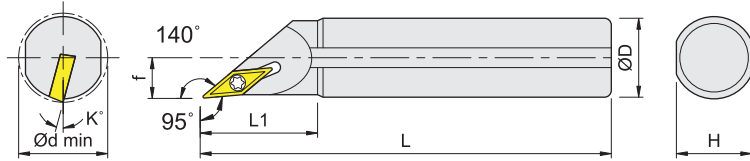
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)								Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	S	H	K	dmin			
CRTHS08KSTWC ^R / _L 09	8	125	23	6	2	7	15	11	TITC..0902..	TSMS2205A	TWTK07
CRTHS10KSTWC ^R / _L 11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TITC..1102..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS12MSTWC ^R / _L 11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			
CRTHS16QSTWC ^R / _L 11	16	180	30	10.5	2.5	15	10	20			
CRTHS20RSTWC ^R / _L 11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25			
CRTHS20RSTWC ^R / _L 16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHS25RSTWC ^R / _L 16	25	200	45	17	4.5	23	6	30			
CRTHS32SSTWC ^R / _L 16	32	250	45	20.5	4.5	30	4	40			
CRTHA10KSTWC ^R / _L 11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	TITC..1102..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHA12MSTWC ^R / _L 11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			
CRTHA16QSTWC ^R / _L 11	16	180	30	10.5	2.5	15	10	20			
CRTHA20RSTWC ^R / _L 11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25			
CRTHA20RSTWC ^R / _L 16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26	TITC..16T3..	TSMS4011A	TWTK15
CRTHA25RSTWC ^R / _L 16	25	200	45	17	4.5	23	6	30			
CRTHA32SSTWC ^R / _L 16	32	250	45	20.5	4.5	30	4	40			

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SVJB
S...SVJBR/L..

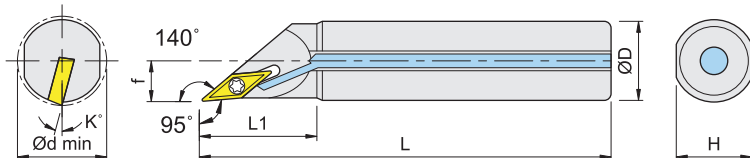
Стальная державка



Правое направление

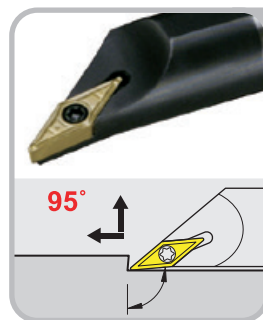
A...SVJBR/L..

Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

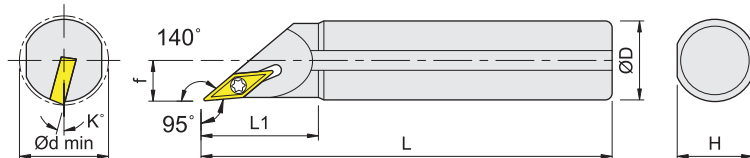


Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHS16QSVJB ^R /L16	16	180	38	9.5	15	7	19	TIVB..1604..	TSMS3509B	TWTK15
CRTHS20RSVJB ^R /L16	20	200	42	11.5	18	7	23			
CRTHS25RSVJB ^R /L16	25	200	45	14	23	5	28			
CRTHS32SSVJB ^R /L16	32	250	50	17.5	30	4	35			
CRTHA16QSVJB ^R /L16	16	180	38	9.5	15	7	19	TIVB..1604..	TSMS3509B	TWTK15
CRTHA20RSVJB ^R /L16	20	200	42	11.5	18	7	23			
CRTHA25RSVJB ^R /L16	25	200	45	14	23	5	28			
CRTHA32SSVJB ^R /L16	32	250	50	17.5	30	4	35			


SVJC
S...SVJCR/L..

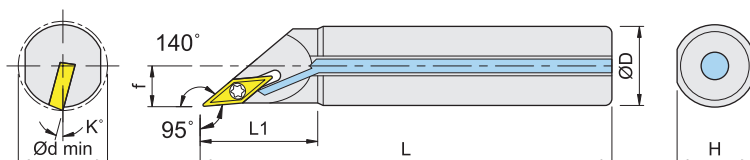
Стальная державка



Правое направление

A...SVJCR/L..

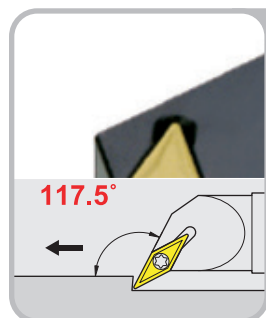
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
CRTHC10KSVJC ^R /L11	10	125	25	6	9	13	12	TIVC..1103..	TSMS2506A	TWTK09
CRTHC12MSVJC ^R /L11	12	150	30	7	11	10	14			
CRTHC16QSVJC ^R /L11	16	180	38	9.5	15	7	19			
CRTHC20RSVJC ^R /L11	20	200	42	11.5	18	7	23			
CRTHE10KSVJC ^R /L11	10	125	25	6	9	13	12			
CRTHE12MSVJC ^R /L11	12	150	30	7	11	10	14			
CRTHE16QSVJC ^R /L11	16	180	38	9.5	15	7	19			
CRTHE20RSVJC ^R /L11	20	200	42	11.5	18	7	23			

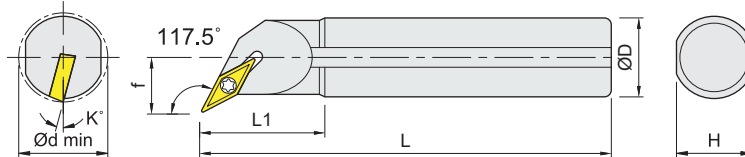
ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



SVQB

■ S..-SVQB/CR/L-..

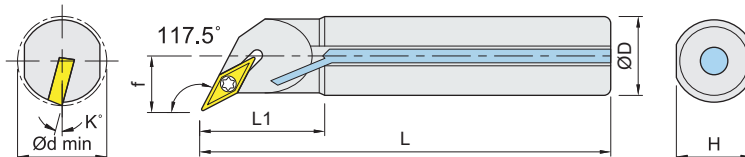
Стальная державка



Правое направление

■ A..-SVQB/CR/L-..

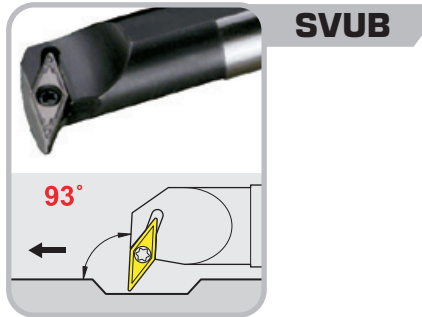
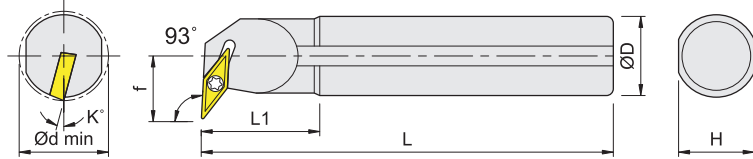
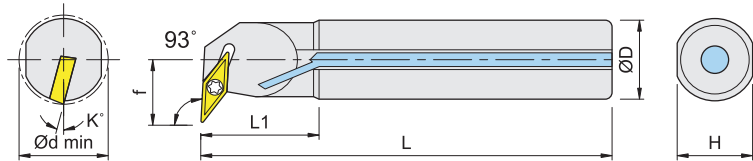
Стальная державка с внутренним подводом СОЖ



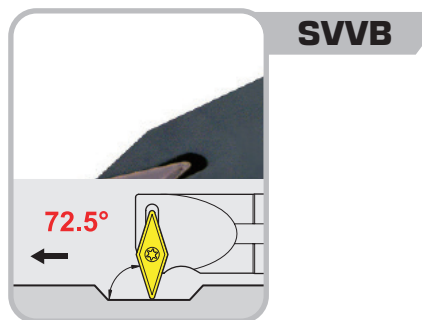
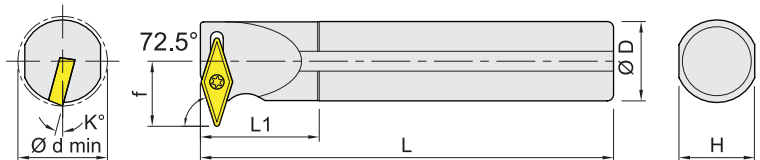
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS25RSVQB ^R /L16	25	200	45	16	23	5	32	TIVB..1604..	--	--	--	TSMS3509B	TWTK15
CRTHS32SSVQB ^R /L16	32	250	48	20	30	5	40		TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	
CRTHS40TSVQB ^R /L16	40	300	60	25.5	37	5	50		--	--	--	TSMS3509B	
CRTHA25RSVQB ^R /L16	25	200	45	16	23	5	32		TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	
CRTHA32SSVQB ^R /L16	32	250	48	20	30	5	40		--	--	--	TSMS3509B	
CRTHS12MSVQC ^R /L11	12	150	28	9	11	10	16	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS16QSVQC ^R /L11	16	180	35	11	15	7	20		--	--	--	TSMS2506A	
CRTHS20RSVQC ^R /L11	20	200	40	13	18	7	25		--	--	--	TSMS2506A	
CRTHA16QSVQC ^R /L11	16	180	35	11	15	7	20		--	--	--	TSMS2506A	
CRTHA25RSVQC ^R /L16	20	200	40	13	18	7	25		--	--	--	TSMS2506A	

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ


SVUB
S..-SVUBR/L-..
Стальная державка

Правое направление
A..-SVUBR/L-.. Стальная державка с внутренним подводом СОЖ

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS25RSVUB [®] /L16	25	200	45	18	23	5	32	TIVB..1604..	--	--	--	TSMS3509B	TWTK15
CRTHS32SSVUB [®] /L16	32	250	50	22	30	5	40		TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	
CRTHS40TSVUB [®] /L16	40	300	55	27	37	5	50		--	--	--	TSMS3509B	
CRTHA25RSVUB [®] /L16	25	200	45	18	23	5	32		--	--	--	TSMS3509B	
CRTHS16QSVUC [®] /L11	16	180	30	13	15	7	22	TIVC..1103..	--	--	--	TSMS2506A	TWTK09
CRTHS20RSVUC [®] /L11	20	200	40	15	18	7	27		--	--	--	TSMS2506A	
CRTHA16QSVUC [®] /L11	16	180	30	13	15	7	22		--	--	--	TSMS2506A	
CRTHA20RSVUC [®] /L11	20	200	40	15	18	7	27		--	--	--	TSMS2506A	


SVVB

Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	Опорная пл.	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
CRTHS25RSVVB [®] /L16	25	200	45	20.5	23	5	34	TIVB..1604..	--	--	--	TSMS3509B	TWTK15
CRTHS25SSVVB [®] /L16	25	250	45	20.5	23	5	34		--	--	--	TSMS3509B	
CRTHS32SSVVB [®] /L16	32	250	50	25	30	5	42	TIVB..1604..	TSVSS322	TSMDS5035S	TWPL35	TSMS3512B	TWTK15

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК. MGMN / MRMN

MGMN

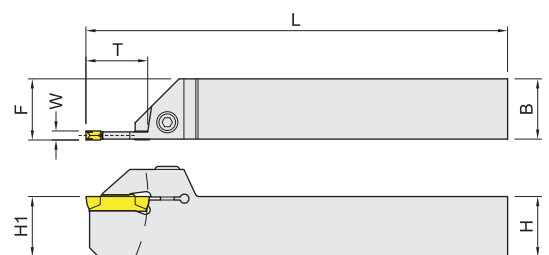
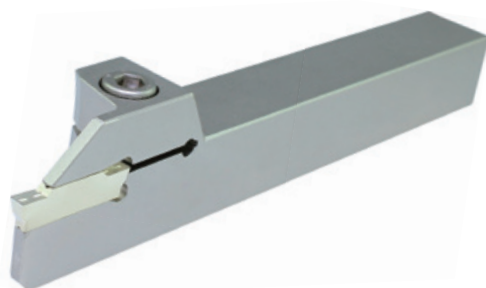
<p>GG</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	
	MGMN200-GG CR3335	•	•	•		•	•	2.0	0.2	16.0	3.5	1.60	GIMGMN200GG3335
MGMN200-GG CR4335	•	•	•		•							GIMGMN200GG4335	

<p>GM</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	
	MGMN300-GM CR3335	•	•	•		•	•	3.0	0.4	21.0	4.8	2.35	GIMGMN300GM3335
	MGMN300-GM CR4335	•	•	•		•						GIMGMN300GM4335	
MGMN400-GM CR3335	•	•	•		•	•	4.0	0.4	21.0	4.8	3.30	GIMGMN400GM3335	
MGMN400-GM CR4335	•	•	•		•						GIMGMN400GM4335		

MRMN

<p>GM</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)					Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	
	MRMN200-GM CR3335	•	•	•		•	•	2.0	1.0	16.0	3.5	1.60	GIMRMN200GM3335
	MRMN200-GM CR4335	•	•	•		•						GIMRMN200GM4335	
	MRMN300-GM CR3335	•	•	•		•	•	3.0	1.5	21.0	4.8	2.35	GIMRMN300GM3335
	MRMN300-GM CR4335	•	•	•		•						GIMRMN300GM4335	
MRMN400-GM CR3335	•	•	•		•	•	4.0	2.0	21.0	4.8	3.30	GIMRMN400GM3335	
MRMN400-GM CR4335	•	•	•		•						GIMRMN400GM4335		

Державка для наружной обработки

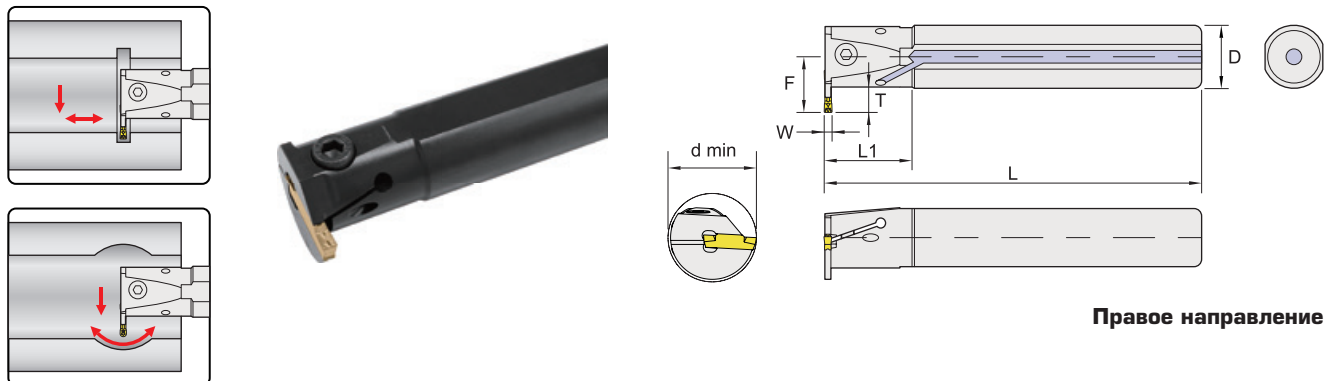




Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)						Пластины	Винт	Ключ
	H (H1)	B	L	F	T	W			
CRGHMGEH [®] /L1616K2T16T	16	16	125	16.25	16	2.0	GIMGMN200.. GIMRMN200..	TSHTMT520	TWETL25
CRGHMGEH [®] /L2020K2T20T	20	20	125	20.25	20	2.0		TSHTMT525	
CRGHMGEH [®] /L2525M2T20T	25	25	150	25.25	20	2.0		TSHTMT520	
CRGHMGEH [®] /L1616K3T20T	16	16	125	16.30	20	3.0	GIMGMN300.. GIMRMG300..	TSHTMT520	
CRGHMGEH [®] /L2020K3T20T	20	20	125	20.30	20	3.0		TSHTMT525	
CRGHMGEHR2525M3T20T	25	25	150	25.30	20	3.0	GIMGMN400.. GIMRMN400..	TSHTMT525	
CRGHMGEHR2525M4T20T	25	25	150	25.35	20	4.0		TSHTMT525	

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК. MGMN / MRMN

Державка для внутренней обработки

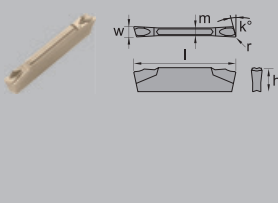


АРТИКУЛ	Размеры (мм)							Пластины	 Винт	 Ключ		
	D	L	L1	F	T	W	d min					
CRGHMGIVR2016M2	16	150	25	12	4	2	20	GIMGMN200.. GIMRMN200..	TSCSH0310	TWPL25		
CRGHMGIVR2520M2	20	150	25	14.5	4	2	25		TSCSH0512			
CRGHMGIVR2925R2	25	200	30	16	4	2	29	GIMGMN300.. GIMRMG300..	TSCSH0516	TWPL40		
CRGHMGIVR2620M3	20	150	25	16.5	6	3	26		TSCSH0512			
CRGHMGIVR3020M3	20	150	25	20	10	3	30		TSCSH0516			
CRGHMGIVR3125R3	25	200	30	18	6	3	31					
CRGHMGIVR3525R3	25	200	30	22	10	3	35					
CRGHMGIVR3832S3	32	250	40	21.5	6	3	38		GIMGMN400.. GIMRMN400..		TSCSH0512	
CRGHMGIVR4232S3	32	250	40	25.5	10	3	42					
CRGHMGIVR2620M4	20	150	25	15.5	6	4	26				TSCSH0512	
CRGHMGIVR3020M4	20	150	25	20	10	4	30				TSCSH0516	
CRGHMGIVR3125R4	25	200	30	18.5	6	4	31					
CRGHMGIVR3525R4	25	200	30	22.5	10	4	35					
CRGHMGIVR3832S4	32	250	40	22	6	4	38					
CRGHMGIVR4232S4	32	250	40	26	10	4	42					
CRGHMGIVR5040T4	40	300	45	29.5	10	4	50					
CRGHMGIVR5540T4	40	300	45	34.5	15	4	55					

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК. GMM

GMM

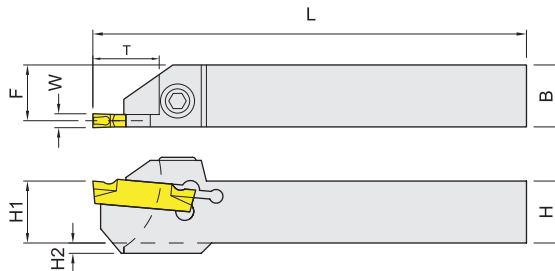
 <p>GR</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)						Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	k°	
	GMM2020-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.0	0.20	20	4.3	1.5	-	GIGMM2020GR3335
	GMM2020-GR-CR4335	•	•	•		•	•							GIGMM2020GR4335
	GMM2520-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.5	0.20	20	4.3	1.9	-	GIGMM2520GR3335
GMM3020-GR-CR3335	•	•	•		•	•	3.0	0.25	20	4.3	2.3	-	GIGMM3020GR3335	

 <p>GR</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)						Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	k°	
	GMM2020R06-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.0	0.20	20	4.3	1.5	6°	GIGMM2020R06GR3335
	GMM2020R06-GR-CR4335	•	•	•		•	•							GIGMM2020R06GR4335
	GMM2520R06-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.5	0.20	20	4.3	1.9	6°	GIGMM2520R06GR3335
	GMM3020R06-GR-CR3335	•	•	•		•	•	3.0	0.25	20	4.3	2.3	6°	GIGMM3020R06GR3335
	GMM2020R15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.0	0.05	20	4.3	1.5	15°	GIGMM2020R15GR3335
	GMM2020R15-GR-CR4335	•	•	•		•	•							GIGMM2020R15GR4335
GMM2520R15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.5	0.05	20	4.3	1.9	15°	GIGMM2520R15GR3335	
GMM3020R15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	3.0	0.05	20	4.3	2.3	15°	GIGMM3020R15GR3335	



 <p>GR</p>	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)						Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	r	l	h	m	k°	
	GMM2020L15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.0	0.05	20	4.3	1.5	15°	GIGMM2020L15GR3335
	GMM2020L15-GR-CR4335	•	•	•		•	•							GIGMM2020L15GR4335
	GMM2520L15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	2.5	0.05	20	4.3	1.9	15°	GIGMM2520L15GR3335
GMM3020L15-GR-CR3335	•	•	•		•	•	3.0	0.05	20	4.3	2.3	15°	GIGMM3020L15GR3335	

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК. GMM

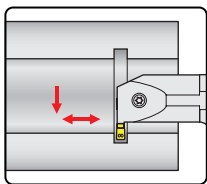
Державка для наружной обработки





Правое направление

Артикул	Размеры (мм)						W (мм)		Пластины	 Винт	 Ключ		
	H (H1)	B	L	F	T	H2	min	max					
CRGHKGM ^R / _L 1212K1.5L10	12	12	125	11.4	10	2	1.5	2.0	GIGMM2020..	TSHTM416	TWPL30		
CRGHKGM ^R / _L 1616K1.5L10	16	16	125	15.4	10	-	1.5	2.0		TSHTMT520	TWETL25		
CRGHKGM ^R / _L 2020K1.5L10	20	20	125	19.4	10	-	1.5	2.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 2525M1.5L10	25	25	150	24.4	10	-	1.5	2.0	GIGMM2020.. GIGMM2520.. GIGMM3020..	TSHTM416	TWPL30		
CRGHKGM ^R / _L 1212K2TL10	12	12	125	11.1	10	2	2.0	3.0		TSHTMT520	TWETL25		
CRGHKGM ^R / _L 1616K2TL10	16	16	125	15.1	10	-	2.0	3.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 2020K2TL10	20	20	125	19.1	10	-	2.0	3.0		TSHTM420	TWPL30		
CRGHKGM ^R / _L 2525M2TL10	25	25	150	24.1	10	-	2.0	3.0		TSHTMT520	TWETL25		
CRGHKGM ^R / _L 1212K2TL13	12	12	125	11.1	13	3	2.0	3.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 1616K2TL13	16	16	125	15.1	13	-	2.0	3.0		TSHTM420	TWPL30		
CRGHKGM ^R / _L 2020K2TL13	20	20	125	19.1	13	-	2.0	3.0		TSHTMT520	TWETL25		
CRGHKGM ^R / _L 2525M2TL13	25	25	150	24.1	13	-	2.0	3.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 1212K2TL17	12	12	125	11.1	17	4	2.0	3.0		TSHTM420	TWPL30		
CRGHKGM ^R / _L 1616K2TL17	16	16	125	15.1	17	-	2.0	3.0		TSHTMT520	TWETL25		
CRGHKGM ^R / _L 2020K2TL17	20	20	125	19.1	17	-	2.0	3.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 2525M2TL17	25	25	150	24.1	17	-	2.0	3.0		TSHTMT520			
CRGHKGM ^R / _L 1616K3TL16	16	16	125	14.8	16	-	3.0	4.0		TSHTMT525			
CRGHKGM ^R / _L 2020K3TL16	20	20	125	18.8	16	-	3.0	4.0		GIGMM3020..		TSHTMT525	TWETL25
CRGHKGM ^R / _L 2525M3TL16	25	25	150	23.8	16	-	3.0	4.0					
CRGHKGM ^R / _L 1616K3TL20	16	16	125	14.8	20	4	3.0	4.0					
CRGHKGM ^R / _L 2020K3TL20	20	20	125	18.8	20	-	3.0	4.0					
CRGHKGM ^R / _L 2525M3TL20	25	25	150	23.8	20	-	3.0	4.0					
CRGHKGM ^R 3232P3TL20	32	32	170	30.8	20	-	3.0	4.0					

Державка для внутренней обработки



Правое направление

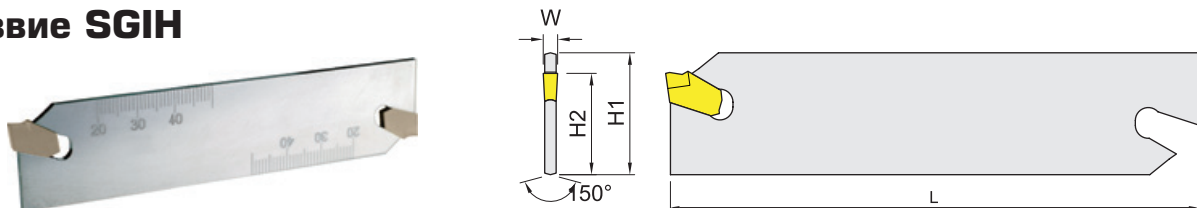
Артикул	Размеры (мм)							Пластины	 Винт	 Ключ
	D	L	L1	F	T	W	d min			
CRGHKIGMRS20Q3T07	20	180	35	17	7	3	28	GIGMM3020..	TSHTM516	TWPL40
CRGHKIGMRS25R3T09	25	200	40	21.5	9	3	35		TSHTMT520	TWETL25

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК. TGT

TGT

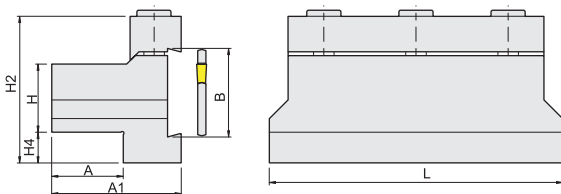
	Описание	Обр. материал						Размеры (мм)		Артикул для заказа
		P	M	K	N	S	H	w	г	
	TGTN02203335	•	•	•		•	•	2.2	0.20	GITGTN02203335
	TGTN02204335	•	•	•		○				GITGTN02204335
	TGTN022047310	•	•	•						GITGTN022047310
	TGTN03103335	•	•	•		•	•	3.1	0.20	GITGTN03103335
	TGTN03104335	•	•	•		○				GITGTN03104335
	TGTN031047310	•	•	•						GITGTN031047310
	TGTN04103335	•	•	•		•	•	4.1	0.25	GITGTN04103335
	TGTN04104335	•	•	•		○				GITGTN04104335
	TGTN041047310	•	•	•						GITGTN041047310

Лезвие SGH



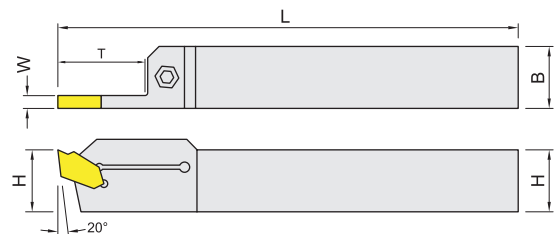
Артикул	Размеры (мм)				Пластины	Держатель	Ключ
	H1	H2	L	W			
CRGHSGIH262	26	21.4	110	2.2	GITGTN0220	CRGHSGTBU..-26	TWESG1
CRGHSGIH263	26	21.4	110	3.1	GITGTN0310		
CRGHSGIH264	26	21.4	110	4.1	GITGTN0410		
CRGHSGIH322	32	25	150	2.2	GITGTN0220	CRGHSGTBU..-32	
CRGHSGIH323	32	25	150	3.1	GITGTN0310		
CRGHSGIH324	32	25	150	4.1	GITGTN0410		

Держатель SGTBU



Артикул	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Лезвие
	H	B	A	A1	L	H2	H4				
CRGHSGTBU20-26	20	26	21	38	86	43	9	TSHTM630	TWPL50	CRGHSGIH26..	
CRGHSGTBU25-26	25	26	23	40	86	43	4			CRGHSGIH32..	
CRGHSGTBU20-32	20	32	21	40	110	50	13				
CRGHSGTBU25-32	25	32	23	42	110	50	8				

SGTHR

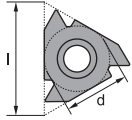


Артикул	Размеры (мм)					Пластины	Винт	Ключ
	H	B	L	W	T			
CRGHSGTHR16162	16	16	110	2	16	GITGTN0220	TSHTM521	TWPL40
CRGHSGTHR20202	20	20	125	2	18			
CRGHSGTHR20203	20	20	125	3	20	GITGTN0310	TSHTM625	TWPL50
CRGHSGTHR25253	25	25	150	3	25			
CRGHSGTHR25254	25	25	150	4	30	GITGTN0410	TSHTM625	TWPL50

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

16
I
R
A
60

①
②
③
④
⑤

① Размеры пластины


l (мм)	d (дюйм)
11	1/4
16	3/8

② Применение

E	Наружная обработка резьбы
I	Внутренняя обработка резьбы

③ Направление обработки

R	Правое направление
L	Левое направление

④ Шаг резьбы или TPI (кол-во витков резьбы на дюйм)

Неполный профиль		
	Шаг резьбы (мм)	TPI
A	0.5 - 1.5	48 - 16
AG	0.5 - 3.0	48 - 8
G	1.75 - 3.0	14 - 8

Полный профиль	
Шаг резьбы (мм)	TPI
0.75	34
⋮	⋮
3.00	8

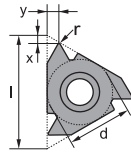
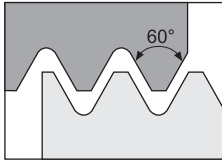
⑤ Стандарт резьбы

Неполный профиль	
55°	Неполный профиль 55°
60°	Неполный профиль 60°

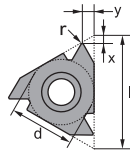
Полный профиль	
ISO	Метрическая резьба ISO 60°
UN	Дюймовая UN 60°
W	Резьба Витворта 55°

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ 60°

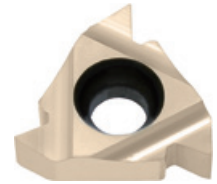
Пластины для наружной обработки



Правое направление

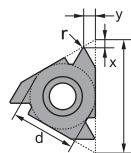
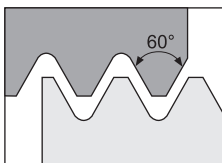


Левое направление

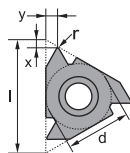


Артикул	Описание	Шаг резьбы		Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
		TP (мм)	TP1	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT11ERA606036	11ERA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11ELA606036	11ELA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ERA606036	16ERA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ELA606036	16ELA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ERAG606036	16ERAG60 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ELAG606036	16ELAG60 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ERAG606036	16ERAG60 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ELG606036	16ELG60 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○

Пластины для внутренней обработки



Правое направление



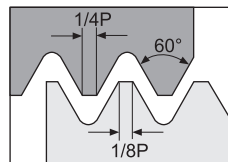
Левое направление



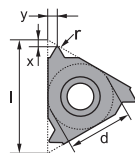
Артикул	Описание	Шаг резьбы		Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
		TP (мм)	TP1	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT11IRA606036	11IRA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11ILA606036	11ILA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IRA606036	16IRA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ILA606036	16ILA60 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IRAG606036	16IRAG60 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ILAG606036	16ILAG60 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16IRG606036	16IRG60 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ILG606036	16ILG60 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ МЕТРИЧЕСКИЕ ПО ISO (ГОСТ 24705-81) С ПРОФИЛЕМ 60°

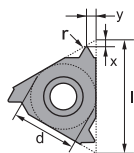
Пластины для наружной обработки



Допуск: 6g/6H



Правое направление



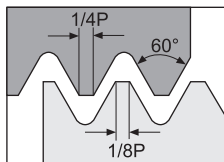
Левое направление



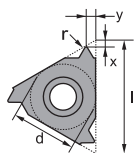
Артикул	Описание	Шаг резьбы	Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
		TP (мм)	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT11ER035ISO6036	11ER0.35ISO CRP6036	0.35	1/4"	11	0.04	0.8	0.4	•	•	•		○	○
IT11EL035ISO6036	11EL0.35ISO CRP6036	0.35	1/4"	11	0.04	0.8	0.4	•	•	•		○	○
IT11ER040ISO6036	11ER0.40ISO CRP6036	0.40	1/4"	11	0.04	0.7	0.4	•	•	•		○	○
IT11ER045ISO6036	11ER0.45ISO CRP6036	0.45	1/4"	11	0.05	0.7	0.4	•	•	•		○	○
IT11ER050ISO6036	11ER0.50ISO CRP6036	0.50	1/4"	11	0.05	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11EL050ISO6036	11EL0.50ISO CRP6036	0.50	1/4"	11	0.05	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER060ISO6036	11ER0.60ISO CRP6036	0.60	1/4"	11	0.07	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER070ISO6036	11ER0.70ISO CRP6036	0.70	1/4"	11	0.07	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER075ISO6036	11ER0.75ISO CRP6036	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11EL075ISO6036	11EL0.75ISO CRP6036	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER080ISO6036	11ER0.80ISO CRP6036	0.80	1/4"	11	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER100ISO6036	11ER1.00ISO CRP6036	1.00	1/4"	11	0.12	0.7	0.7	•	•	•		○	○
IT11EL100ISO6036	11EL1.00ISO CRP6036	1.00	1/4"	11	0.12	0.7	0.7	•	•	•		○	○
IT11ER125ISO6036	11ER1.25ISO CRP6036	1.25	1/4"	11	0.15	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11ER150ISO6036	11ER1.50ISO CRP6036	1.50	1/4"	11	0.18	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT11EL150ISO6036	11EL1.50ISO CRP6036	1.50	1/4"	11	0.18	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16ER075ISO6036	16ER0.75ISO CRP6036	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16EL075ISO6036	16EL0.75ISO CRP6036	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16ER080ISO6036	16ER0.80ISO CRP6036	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16EL080ISO6036	16EL0.80ISO CRP6036	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16ER100ISO6036	16ER1.00ISO CRP6036	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•		○	○
IT16EL100ISO6036	16EL1.00ISO CRP6036	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•		○	○
IT-16ER125ISO6036	16ER1.25ISO CRP6036	1.25	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT-16EL125ISO6036	16EL1.25ISO CRP6036	1.25	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT-16ER150ISO6036	16ER1.50ISO CRP6036	1.50	3/8"	16	0.18	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT-16EL150ISO6036	16EL1.50ISO CRP6036	1.50	3/8"	16	0.18	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT-16ER175ISO6036	16ER1.75ISO CRP6036	1.75	3/8"	16	0.21	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT-16EL175ISO6036	16EL1.75ISO CRP6036	1.75	3/8"	16	0.21	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT-16ER200ISO6036	16ER2.00ISO CRP6036	2.00	3/8"	16	0.25	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT-16EL200ISO6036	16EL2.00ISO CRP6036	2.00	3/8"	16	0.25	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT-16ER250ISO6036	16ER2.50ISO CRP6036	2.50	3/8"	16	0.31	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT-16EL250ISO6036	16EL2.50ISO CRP6036	2.50	3/8"	16	0.31	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT-16ER300ISO6036	16ER3.00ISO CRP6036	3.00	3/8"	16	0.38	1.2	1.6	•	•	•		○	○
IT-16EL300ISO6036	16EL3.00ISO CRP6036	3.00	3/8"	16	0.38	1.2	1.6	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ МЕТРИЧЕСКИЕ ПО ISO (ГОСТ 24705-81) С ПРОФИЛЕМ 60°

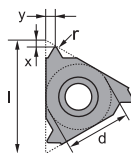
Пластины для внутренней обработки



Допуск: 6g/6H



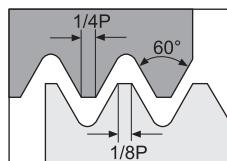
Правое направление



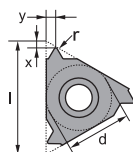
Левое направление



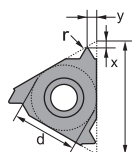
Артикул	Описание	Шаг резьбы	Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
		TP (мм)	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT11IR035ISO6036	11IR0.35ISO CRP6036	0.35	1/4"	11	0.02	0.8	0.3	•	•	•		○	○
IT11IL035ISO6036	11IL0.35ISO CRP6036	0.35	1/4"	11	0.02	0.8	0.3	•	•	•		○	○
IT11IR040ISO6036	11IR0.40ISO CRP6036	0.40	1/4"	11	0.02	0.8	0.4	•	•	•		○	○
IT11IR050ISO6036	11IR0.50ISO CRP6036	0.50	1/4"	11	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IL050ISO6036	11IL0.50ISO CRP6036	0.50	1/4"	11	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IR070ISO6036	11IR0.70ISO CRP6036	0.70	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IR075ISO6036	11IR0.75ISO CRP6036	0.75	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IL075ISO6036	11IL0.75ISO CRP6036	0.75	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IR080ISO6036	11IR0.80ISO CRP6036	0.80	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11IR100ISO6036	11IR1.00ISO CRP6036	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11IL100ISO6036	11IL1.00ISO CRP6036	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11IR125ISO6036	11IR1.25ISO CRP6036	1.25	1/4"	11	0.07	0.8	0.8	•	•	•		○	○
IT11IL125ISO6036	11IL1.25ISO CRP6036	1.25	1/4"	11	0.07	0.8	0.8	•	•	•		○	○
IT11IR150ISO6036	11IR1.50ISO CRP6036	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT11IL150ISO6036	11IL1.50ISO CRP6036	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16IR075ISO6036	16IR0.75ISO CRP6036	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16IL075ISO6036	16IL0.75ISO CRP6036	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16IR080ISO6036	16IR0.80ISO CRP6036	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16IL080ISO6036	16IL0.80ISO CRP6036	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16IR100ISO6036	16IR1.00ISO CRP6036	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16IL100ISO6036	16IL1.00ISO CRP6036	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16IR125ISO6036	16IR1.25ISO CRP6036	1.25	3/8"	16	0.07	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IL125ISO6036	16IL1.25ISO CRP6036	1.25	3/8"	16	0.07	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IR150ISO6036	16IR1.50ISO CRP6036	1.50	3/8"	16	0.10	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16IL150ISO6036	16IL1.50ISO CRP6036	1.50	3/8"	16	0.10	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16IR175ISO6036	16IR1.75ISO CRP6036	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT16IL175ISO6036	16IL1.75ISO CRP6036	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT16IR200ISO6036	16IR2.00ISO CRP6036	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16IL200ISO6036	16IL2.00ISO CRP6036	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16IR250ISO6036	16IR2.50ISO CRP6036	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL250ISO6036	16IL2.50ISO CRP6036	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IR300ISO6036	16IR3.00ISO CRP6036	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL300ISO6036	16IL3.00ISO CRP6036	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЮЙМОВЫЕ UN С ПРОФИЛЕМ 60°
Пластины для наружной обработки


Допуск: 2A/2B



Правое направление



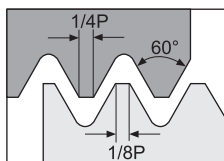
Левое направление



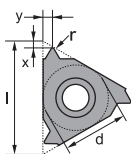
Артикул	Описание	Шаг резьбы	Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
			TPI	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S
IT11ER32UN6036	11ER32UN CRP6036	32	1/4"	11	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11ER28UN6036	11ER28UN CRP6036	28	1/4"	11	0.10	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11EL28UN6036	11EL28UN CRP6036	28	1/4"	11	0.10	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11ER18UN6036	11ER18UN CRP6036	18	1/4"	11	0.17	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT11ER16UN6036	11ER16UN CRP6036	16	1/4"	11	0.18	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16ER40UN6036	16ER40UN CRP6036	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16EL40UN6036	16EL40UN CRP6036	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16ER36UN6036	16ER36UN CRP6036	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16EL36UN6036	16EL36UN CRP6036	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16ER32UN6036	16ER32UN CRP6036	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16EL32UN6036	16EL32UN CRP6036	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16ER28UN6036	16ER28UN CRP6036	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16EL28UN6036	16EL28UN CRP6036	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16ER26UN6036	16ER26UN CRP6036	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16EL26UN6036	16EL26UN CRP6036	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16ER24UN6036	16ER24UN CRP6036	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16EL24UN6036	16EL24UN CRP6036	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16ER20UN6036	16ER20UN CRP6036	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16EL20UN6036	16EL20UN CRP6036	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЮЙМОВЫЕ UN С ПРОФИЛЕМ 60°

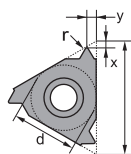
Пластины для наружной обработки



Допуск: 2A/2B



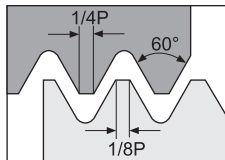
Правое направление



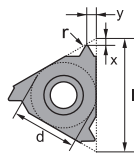
Левое направление



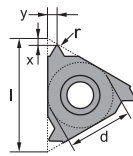
АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ШАГ РЕЗЬБЫ	РАЗМЕРЫ (мм)					ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
		TP1	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT16ER18UN6036	16ER18UN CRP6036	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16EL18UN6036	16EL18UN CRP6036	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16ER16UN6036	16ER16UN CRP6036	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16EL16UN6036	16EL16UN CRP6036	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16ER14UN6036	16ER14UN CRP6036	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•		○	○
IT16EL14UN6036	16EL14UN CRP6036	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•		○	○
IT16ER13UN6036	16ER13UN CRP6036	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16EL13UN6036	16EL13UN CRP6036	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16ER12UN6036	16ER12UN CRP6036	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•		○	○
IT16EL12UN6036	16EL12UN CRP6036	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•		○	○
IT16ER11.5UN6036	16ER11.5UN CRP6036	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16EL11.5UN6036	16EL11.5UN CRP6036	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16ER11UN6036	16ER11UN CRP6036	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16EL11UN6036	16EL11UN CRP6036	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16ER10UN6036	16ER10UN CRP6036	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16EL10UN6036	16EL10UN CRP6036	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16ER9UN6036	16ER9UN CRP6036	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16EL9UN6036	16EL9UN CRP6036	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ER8UN6036	16ER8UN CRP6036	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•		○	○
IT16EL8UN6036	16EL8UN CRP6036	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЮЙМОВЫЕ UN С ПРОФИЛЕМ 60°
Пластины для внутренней обработки


Допуск: 2A/2B



Правое направление



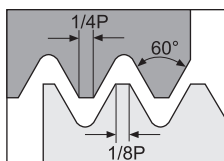
Левое направление



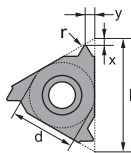
Артикул	Описание	Шаг резьбы TPI	Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
			d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT11R32UN6036	11R32UN CRP6036	32	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11L32UN6036	11L32UN CRP6036	32	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT11R28UN6036	11R28UN CRP6036	28	1/4"	11	0.04	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11L28UN6036	11L28UN CRP6036	28	1/4"	11	0.04	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT11R24UN6036	11R24UN CRP6036	24	1/4"	11	0.05	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT11L24UN6036	11L24UN CRP6036	24	1/4"	11	0.05	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT11R20UN6036	11R20UN CRP6036	20	1/4"	11	0.06	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11L20UN6036	11L20UN CRP6036	20	1/4"	11	0.06	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11R18UN6036	11R18UN CRP6036	18	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT11L18UN6036	11L18UN CRP6036	18	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT11R16UN6036	11R16UN CRP6036	16	1/4"	11	0.09	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT11L16UN6036	11L16UN CRP6036	16	1/4"	11	0.09	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16R40UN6036	16R40UN CRP6036	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16L40UN6036	16L40UN CRP6036	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16R36UN6036	16R36UN CRP6036	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16L36UN6036	16L36UN CRP6036	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16R32UN6036	16R32UN CRP6036	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16L32UN6036	16L32UN CRP6036	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		○	○
IT16R28UN6036	16R28UN CRP6036	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16L28UN6036	16L28UN CRP6036	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•		○	○
IT16R26UN6036	16R26UN CRP6036	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16L26UN6036	16L26UN CRP6036	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16R24UN6036	16R24UN CRP6036	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16L24UN6036	16L24UN CRP6036	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•		○	○
IT16R20UN6036	16R20UN CRP6036	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16L20UN6036	16L20UN CRP6036	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•		○	○

РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЮЙМОВЫЕ UN С ПРОФИЛЕМ 60°

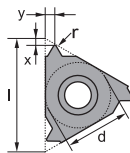
Пластины для внутренней обработки



Допуск: 2A/2B



Правое направление



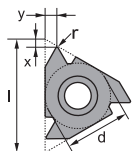
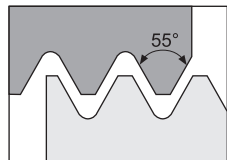
Левое направление



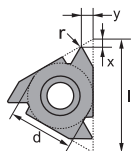
Артикул	Описание	Шаг резьбы	Размеры (мм)					Обрабатываемый материал					
		TPi	d	l	r	x	y	P	M	K	N	S	H
IT16IR18UN6036	16IR18UN CRP6036	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16IL18UN6036	16IL18UN CRP6036	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•		○	○
IT16IR16UN6036	16IR16UN CRP6036	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16IL16UN6036	16IL16UN CRP6036	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•		○	○
IT16IR14UN6036	16IR14UN CRP6036	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT16IL14UN6036	16IL14UN CRP6036	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•		○	○
IT16IR13UN6036	16IR13UN CRP6036	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16IL13UN6036	16IL13UN CRP6036	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•		○	○
IT16IR12UN6036	16IR12UN CRP6036	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•		○	○
IT16IL12UN6036	16IL12UN CRP6036	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•		○	○
IT16IR11.5UN6036	16IR11.5UN CRP6036	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL11.5UN6036	16IL11.5UN CCRP6036	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IR11UN6036	16IR11UN CRP6036	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL11UN6036	16IL11UN CRP6036	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IR10UN6036	16IR10UN CRP6036	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL10UN6036	16IL10U CRP6036	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IR9UN6036	16IR9UN CRP6036	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16IL9UN6036	16IL9UN CRP6036	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16IR8UN6036	16IR8UN CRP6036	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•		○	○
IT16IL8UN6036	16IL8UN CRP6036	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•		○	○

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ПЛАСТИНЫ С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ 55°

Пластины для наружной обработки



Правое направление

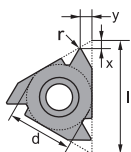
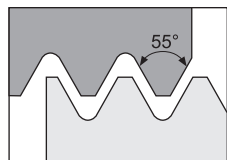


Левое направление

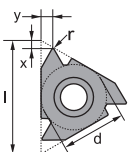


АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ШАГ РЕЗЬБЫ		РАЗМЕРЫ (мм)					ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
		ТР (мм)	ТPI	d	l	r	x	y	Р	М	К	Н	С	Н
IT11ERA556036	11ERA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11ELA556036	11ELA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ERA556036	16ERA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ELA556036	16ELA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ERAG556036	16ERAG55 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ELAG556036	16ELAG55 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ERG556036	16ERG55 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ELG556036	16ELG55 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		○	○

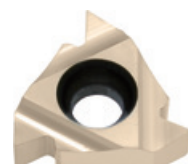
Пластины для внутренней обработки



Правое направление

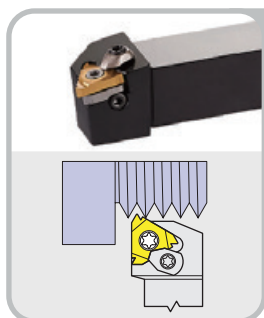


Левое направление



АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ШАГ РЕЗЬБЫ		РАЗМЕРЫ (мм)					ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
		ТР (мм)	ТPI	d	l	r	x	y	Р	М	К	Н	С	Н
IT11IRA556036	11IRA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT11ILA556036	11ILA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IRA556036	16IRA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16ILA556036	16ILA55 CRP6036	0.5 - 1.5	48 - 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		○	○
IT16IRAG556036	16IRAG55 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ILAG556036	16ILAG55 CRP6036	0.5 - 3.0	48 - 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16IRG556036	16IRG55 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		○	○
IT16ILG556036	16ILG55 CRP6036	1.75 - 3.0	14 - 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		○	○

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНЕЙ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ



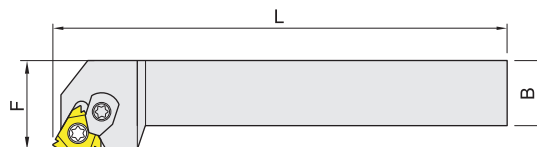
SE..CL



SER1010K16HC
SER1212K16HC



SER1216K16HC
SER1616K16HC



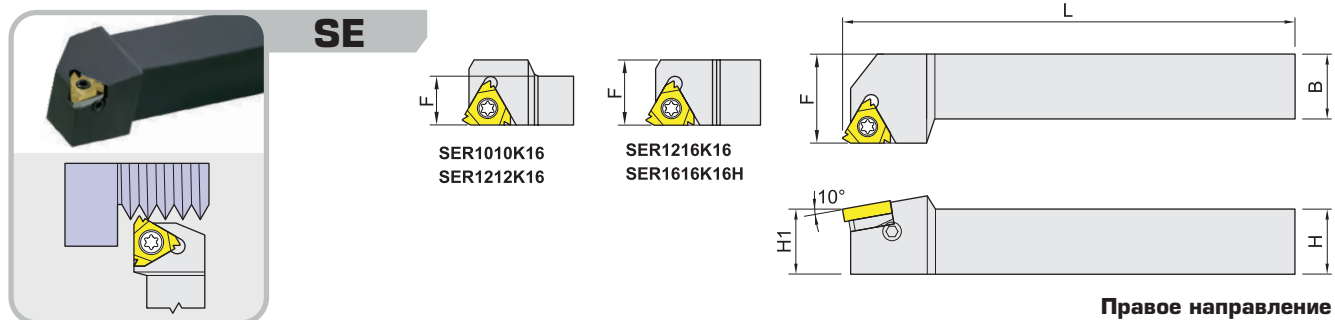
Правое направление

АРТИКУЛ	Размеры (мм)				Пластины	З/Ч
	Н(Н1)	В	Л	Ф		
CRTHSE ^R /L1010K16HC	10	10	125	10	IT16ER или IT16EL	1
CRTHSE ^R /L1212K16HC	12	12	125	12		
CRTHSE ^R /L1216K16HC	12	16	125	16		
CRTHSE ^R /L1616K16HC	16	16	125	16		
CRTHSE ^R /L1616K16CL	16	16	125	20		2
CRTHSE ^R /L2020K16CL	20	20	125	25		
CRTHSE ^R /L2525M16CL	25	25	150	32		
CRTHSE ^R /L3232P16CL	32	32	170	40		

З/Ч	Винт	Опорная пластина*	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
1	TSMS3509A	-	-	-	-	TWTK15
2	TSMS3512A	TSGXN16 или TSGXE16	TSHTM309	TWPL25	TCMC353V	

* Опорная пластина TSGXE16 для инструмента правого направления, опорная пластина TSGXN16 для инструмента левого направления.

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ

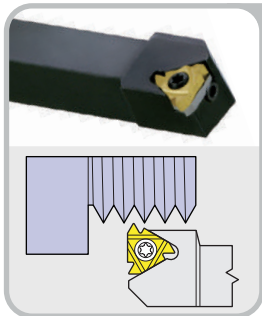


АРТИКУЛ	Размеры (мм)				Пластины	З/Ч
	H(H1)	B	L	F		
CRTHSE ^R / _L 1216K16	12	16	125	16	IT16ER или IT16EL	1
CRTHSE ^R / _L 1010K16H	10	10	125	10		
CRTHSE ^R / _L 1212K16H	12	12	125	12		
CRTHSE ^R / _L 1616K16H	16	16	125	16		
CRTHSE ^R / _L 1616K16	16	16	125	20		2
CRTHSE ^R / _L 2020K16	20	20	125	25		
CRTHSE ^R / _L 2525M16	25	25	150	32		
CRTHSE ^R / _L 3232P16	32	32	170	40		

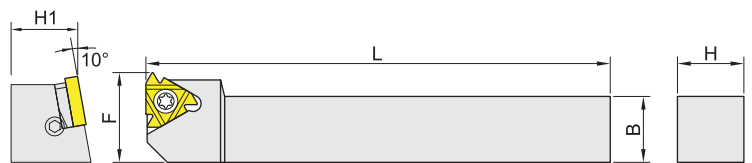
З/Ч	Винт	Опорная пластина*	Винт	Ключ	Ключ
1	TSMS3509A	-	-	-	TWTK15
2	TSMS3512A	TSGXN16 или TSGXE16	TSHTM309	TWPL25	

* Опорная пластина TSGXE16 для инструмента правого направления,
опорная пластина TSGXN16 для инструмента левого направления.

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ



SKE



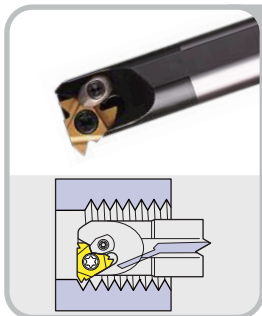
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)				Пластины	З/Ч
	H(H1)	B	L	F		
CRTHSKE ^R /L1212K16	12	12	125	18	IT16ER или IT16EL	1
CRTHSKE ^R /L1616K16	16	16	125	22		2
CRTHSKE ^R /L2020K16	20	20	125	27		
CRTHSKE ^R /L2525M16	25	25	150	34		

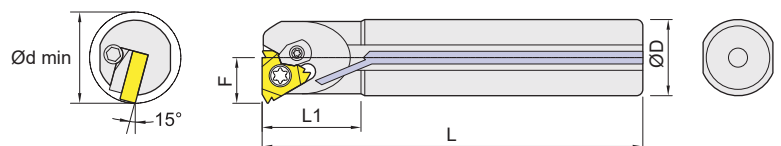
З/Ч	Винт	Опорная пластина*	Винт	Ключ	Ключ
1	TSMS3509A	-	-	-	TWTK15
2	TSMS3512A	TSGXN16 или TSGXE16	TSHTM309	TWPL25	

* Опорная пластина TSGXE16 для инструмента правого направления, опорная пластина TSGXN16 для инструмента левого направления.

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ



SN..CL



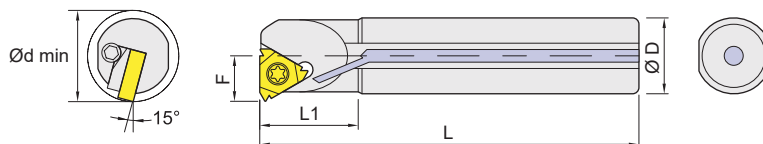
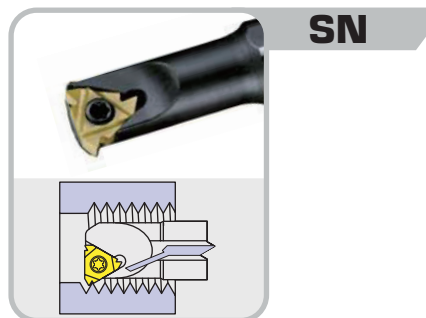
Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					СОЖ	Пластины	З/Ч
	D	L	L1	F	d min			
CRTHSN ^R /L0020R16CL	20	200	40	12	24	•	IT16IR или IT16IL	1
CRTHSN ^R /L0025R16CL	25	200	45	14.5	29			
CRTHSN ^R /L0032S16CL	32	250	45	18.5	36			
CRTHSN ^R /L0020R16CL	20	200	40	12	24			
CRTHSN ^R /L0025R16CL	25	200	45	14.5	29			
CRTHSN ^R /L0032S16CL	32	250	45	18.5	36			

З/Ч	Винт	Опорная пластина*	Винт	Ключ	Крепление	Ключ
1	TSMS3512A	TSGXN16 или TSGXE16	TSHTM309	TWPL25	TCMC353V	TWTK15

* Опорная пластина TSGXE16 для инструмента правого направления, опорная пластина TSGXN16 для инструмента левого направления.

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ



Правое направление

Артикул	Размеры (мм)					СОЖ	Пластины	З/Ч
	D	L	L1	F	d min			
CRTHSN ^R /A0010K11S10	10	125	22	6.5	13		IT11IR или IT11IL	1
CRTHSN ^R /A0012M11S12	12	150	26	8	16			
CRTHSN ^R /A0010K11S10	10	125	22	6.5	13	•	IT16IR или IT16IL	2
CRTHSN ^R /A0012M11S12	12	150	26	8	16	•		
CRTHSN ^R /A0016Q16	16	180	36	10	19		IT16IR или IT16IL	3
CRTHSN ^R /A0020R16	20	200	40	12	24			
CRTHSN ^R /A0025R16	25	200	45	14.5	29			
CRTHSN ^R /A0032S16	32	250	45	18.5	36		IT16IR или IT16IL	2
CRTHSN ^R /A0016Q16	16	180	36	10	19	•		
CRTHSN ^R /A0020R16	20	200	40	12	24	•		
CRTHSN ^R /A0025R16	25	200	45	14.5	29	•		
CRTHSN ^R /A0032S16	32	250	45	18.5	36	•		

З/Ч	Винт	Ключ	Опорная пластина *	Винт	Ключ
1	TSMS2507G	TWTK08	-	-	-
2	TSMS3509A	TWTK15	-	-	-
3	TSMS3512A		TSGXN16 или TSGXE16	TSHTM309	TWPL25

* Опорная пластина TS-GXE16 для инструмента правого направления, опорная пластина TS-GXN16 для инструмента левого направления.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Vс (м/мин)
Углеродистые стали (HB85-225)	60 - 100 - 140
Нержавеющие стали	40 - 80 - 120
Чугуны (HB140-220)	60 - 90 - 120
Жаропрочные сплавы	25 - 45 - 65
Закаленные материалы	20 - 40 - 60

Глубина резания и количество проходов

Резьба метрическая по ISO с профилем 60°, наружная обработка

Кол. проходов	Шаг резьбы (мм)															
	0.5	0.75	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
	Припуск за один проход (мм)															
1	0.102	0.178	0.178	0.178	0.178	0.229	0.229	0.254	0.279	0.279	0.330	0.330	0.381	0.406	0.432	0.457
2	0.102	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.203	0.229	0.254	0.254	0.305	0.330	0.330	0.381	0.406	0.432
3	0.076	0.102	0.127	0.127	0.152	0.178	0.152	0.178	0.203	0.203	0.254	0.254	0.279	0.330	0.330	0.356
4	0.076	0.076	0.076	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.279	0.279	0.305
5	0.356	0.508	0.533	0.076	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.229	0.229	0.229	0.279
6				0.660	0.076	0.076	0.102	0.127	0.127	0.152	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.279
7					0.813	0.965	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.178	0.203	0.203	0.229
8							0.076	0.076	0.102	0.127	0.152	0.152	0.178	0.178	0.178	0.203
9							1.143	1.270	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203
10									0.076	0.102	0.127	0.127	0.152	0.178	0.178	0.178
11									1.600	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178
12										0.076	0.076	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152
13										1.880	2.210	0.102	0.127	0.127	0.127	0.152
14												0.076	0.102	0.102	0.127	0.152
15												2.515	2.819	3.124	0.127	0.127
16															0.102	0.102
															3.429	3.734

Резьба метрическая по ISO с профилем 60°, внутренняя обработка

Кол. проходов	Шаг резьбы (мм)															
	0.5	0.75	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	
	Припуск за один проход (мм)															
1	0.102	0.178	0.178	0.203	0.254	0.229	0.254	0.279	0.279	0.305	0.330	0.356	0.381	0.381	0.406	
2	0.102	0.127	0.152	0.178	0.203	0.203	0.229	0.229	0.229	0.279	0.305	0.330	0.356	0.356	0.406	
3	0.076	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.279	0.305	0.305	0.356	
4	0.076	0.076	0.102	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.203	0.203	0.229	0.254	0.254	0.279	
5	0.356	0.483	0.076	0.102	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.229	
6			0.610	0.076	0.076	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	0.203	0.203	0.229	
7				0.787	0.889	0.102	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	
8						0.076	0.076	0.102	0.102	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	
9						1.092	1.219	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.178	
10								0.076	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	
11								1.499	0.102	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	
12									0.076	0.076	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	
13									1.778	2.057	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	
14											0.076	0.102	0.102	0.127	0.152	
15											2.337	2.642	2.896	0.127	0.127	
16															0.102	0.102
															3.200	3.454


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
Глубина резания и количество проходов
Резьба дюймовая UN с профилем 60°, наружная обработка

Кол. проходов	TPI												
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8
	Припуск за один проход (мм)												
1	0.178	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.229	0.254	0.279	0.279	0.279	0.279	0.305
2	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.203	0.229	0.229	0.229	0.254	0.229	0.229	0.254
3	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.203	0.203	0.203	0.203	0.229
4	0.076	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.178	0.178
5	0.533	0.076	0.076	0.102	0.127	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178
6		0.635	0.711	0.076	0.076	0.102	0.102	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.152
7				0.838	0.940	0.076	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152
8						1.041	0.076	0.076	0.076	0.102	0.127	0.127	0.152
9							1.194	1.270	1.372	0.076	0.102	0.127	0.127
10										1.499	0.076	0.102	0.127
11											1.651	0.076	0.102
12												1.778	0.076
13													2.032

Резьба дюймовая UN с профилем 60°, внутренняя обработка

Кол. проходов	TPI												
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8
	Припуск за один проход (мм)												
1	0.178	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.229	0.254	0.279	0.279	0.279	0.279	0.305
2	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.178	0.203	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.279
3	0.102	0.102	0.152	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178	0.178	0.152	0.178	0.203
4	0.076	0.102	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152	0.152	0.152	0.178
5	0.508	0.076	0.076	0.102	0.102	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152	0.152	0.152
6		0.610	0.660	0.076	0.076	0.102	0.102	0.102	0.102	0.127	0.127	0.152	0.152
7				0.787	0.864	0.076	0.102	0.102	0.102	0.102	0.102	0.127	0.127
8						0.940	0.076	0.076	0.076	0.102	0.102	0.102	0.102
9							1.118	1.194	1.245	0.076	0.102	0.102	0.102
10										1.397	0.076	0.102	0.102
11											1.499	0.076	0.102
12												1.651	0.076
13													1.880


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			Mitsubishi	Hitachi	Sumitomo	Kyocera	Tungaloy	Korloy	TaeguTec
P	P10	CR7026C	MC6015 UE6105 UE6110 UE6005 UE6010 UE6020	GM10 GM20 GM8015 HG8010	AC8020P AC8015P AC810P	CA510 CA515 CA5505 CA5515	T9005 T9105 T9015 T9115 T9215	NC3215	TT8105B
	P20	CR7036C	MC6025 UC6010 UE6110 UE6020	GM20 GM8020 HG8025	AC8020P AC8025P AC820P	CA025P CA525 CA5515 CA5525 CR9025	T9015 T9115 T9025 T9125 T9225	NC3225	TT5100 TT8115B TT8125B
	P30	CR7046C	MC6025 UE6020 MC6035 UE6035 UH6400	GM25 GM8035 HG8025	AC8035P AC830P AC6030M AC630M	CA025P CA525 CA5525 CA530 CA5535 CR9025	T9125 T9035 T9135 T3130	NC3120 NC3030 NC5330	TT5100 TT7100 TT8125B
	P40		MC6035 UE6035 UH6400	GX30	AC8035P AC830P AC6030M AC630M	CA530 CA5535	T9035 T3130		TT5100 TT7100 TT8135B
M S	M10 S10	CR7026C	MC7015 US7020	GM10 HS9105	AC6020M AC610M	CA6515	T9015 T9115	NC9115	TT9215
	M20 S20	CR7036C CR7046C	US7020 MC7025	GM8020 HG8025 HS9115	AC6020M AC6030M AC610M AC630M	CA6525	T6020 T6120 T9115 T9125	NC9115 NC9125	TT5100 TT9215
	M30	CR7046C	MC7025 US735	GM25 GM8035	AC6030M AC630M AC8035P AC830P		T6030 T6130 T9125	NC9125 NC9135	TT5100 TT9235
	M40		US735	GX30	AC6030M AC630M			NC9135	TT5100 TT9235
K	K01	CR7026C	MC5005 UC5105 UC5015	HG3305 HG3315 HX3505 HX3515	AC405K AC410K AC300G AC4010K	CA310 CA4505 CA5505	T5105 T5010		TT7005
	K10		UC5015 UC5105 UC5115 UE6010 MC5015	GM8015 HX3515 HG8010 HG3315	AC4010K AC4015K AC405K AC415K	CA310 CA315 CA4505 CA4515 CA5505	T515 T5105 T5115 T5010	NC6310	TT7005 TT7015
	K20		MC5015 MY5015 UE6010 UC5115 UE6110	GM8020 HG8025	AC4015K AC415K AC420K AC425K AC8025P	CA315 CA320 CA4515	T515 T5115 T5125 T5020	NC6315	TT7015 TT7025
	K30		UE6110	GM25		CA320	T5125 T9125	NC5330	TT7025


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			Sandvik	Iscar	Kennametal	SECO	Walter
P	P10	CR7026C	GC4205 GC4015 GC3115 GC4215 GC4315	IC8150 IC9150 IC9250	KCK05 KCP10B KCP10 KC9010 KC9110	TP1501 TP1000 TP1500 TP100	WPP01 WPP05
	P20	CR7036C	GC4025 GC4215 GC4220 GC4225 GC4325	IC8250 IC9125 IC9250 IC9350	KCP25B KCP25 KC9125 KC9225 KC9325	TP2501 TP2000 TP2500 TP200	WPP10S WPP20S
	P30	CR7046C	GC4225 GC4230 GC4235 GC2135 GC4335	IC635 IC8350 IC9350	KCP30B KCP30 KC9040 KC9140	TP2501 TP3501 TP2500 TP2000 TP3500 TP200	WPP30S
	P40		GC4035 GC4235 GC4240 GC4335	IC635	KCP40B KCP40 KC9140 KC9240	TP40	
M S	M10 S10	CR7026C	GC2015 GC2220	IC8250 IC9250 IC9350 IC6015	KCM15B KCM15 KC9010 KC9110 KC9210	TP1500 TP100	WAM20
	M20 S20	CR7036C CR7046C	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	IC8350 IC9250 IC9350 IC6025	KCM25B KCM25 KC9025 KC9125 KC9225	TM2000 TP200	
	M30	CR7046C	GC2040 GC235	IC8350 IC9350 IC4050	KCM35B KCM35 KC9240	TM4000 TP3501 TP300	
	M40			IC635	KC9045 KC9245	TP40	
K	K01	CR7026C	GC3205 GC3210	IC5005 IC428 IC9007 IC9150	KCPK05 KC9315 KCK05B KCK05	TK0501 TK1000 TK1001	WAK10
	K10		GC3205 GC3210 GC3215 GC3115	IC5010 IC418 IC428 IC9015 IC9007	KC9110 KC9120 KC9315 KCK15B KCK15	TK1000 TK2000 TK2001 MK1500	WAK20
	K20		GC4225 GC3215 GC3220 GC3225	IC418 IC9015	KC9125 KC9320 KC9325 KCK20B KCK20	TK2000 TX150 TP200	WAK30
	K30		GC3040 GC4335		KCP25B KC9320	TP2500 TP200	


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			Mitsubishi	Hitachi	Sumitomo	Kyocera	Tungaloy	Korloy	TaeguTec
P	P10	CR6026P	MS6015 VP10MF	CY15 CY150 IP2000	AC1030U ACZ150 AC5005S AC5015S AC5025S AC520U	PR1705 PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1225 PR1725	AH710		TT4410
	P20	CR6026P CR6036P	MS6015 VP10RT VP15TF VP20MF UP20M VP20RT	CY150 IP2000	AC1030U AC5025S AC520U AC530U	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1225 PR1625 PR1725	AH7025 AH710 AH725 AH730 SH725 SH730		TT4410 TT4430 TT9020 TT9080
	P30	CR6036P	VP10RT VP15TF VP20MF UP20M	CY250 CY9020 HC844 IP3000	AC1030U AC530U	PR1025 PR1225 PR1535	GH330 AH120 AH740 AH9030	PC5300	TT4410, TT4430 TT8020, TT8080 TT9020, TT9080
	P40			CY250 HC844	AC1030U	PR1535	AH140 AH740 J740	PC5300 PC5400	TT4430, TT8020 TT8080, TT9020 TT9080
M	M10	CP6015	VP10MF VP10RT	IP050S JP9105	AC5005S AC5015S AC5025S AC510U AC520U ACZ150	PR1025 PR1215 PR1225	AH710	PC8110	TT4410 TT5080
	M20	CR6036P	VP10RT VP15TF VP20MF UP20M VP20RT	IP100S GX30 JP9115	AC5015S AC5025S AC1030U AC520U	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1725 PR1225 PR1515	AH630 AH725 AH730 GH330 GH730 SH75 SH730	PC8115	TT4410, TT4430 TT5080, TT9020 TT9080
	M30		VP15TF VP20MF UP20M MP7035	CY250 CY9020	AC5025S AC6040M AC1030U AC520U AC530U	PR1125 PR1535	AH6030 AH120 AH725	PC5300	TT4410, TT4430 TT5080, TT8020 TT8080, TT9020 TT9080
	M40		MP7035		AC6040M AC1030U AC530U	PR1535	J740 AH140 AH645	PC9030 PC5400	TT4430, TT8020 TT8080, TT9020 TT9080
K	K01						AH110		
	K10	CP6015	VP05RT	CY100H CY10H	AC1030U AC510U ACZ150 AC5015S	PR905 PR1215	GH110 AH110	PC8110	
	K20	CR6036P	VP10RT VP15TF VP20RT	IP2000 CY9020	AC1030U AC510U ACZ150 AC5015S AC5025S	PR905 PR1215	AH120 AH725	PC8110	
	K30		VP15TF VP20RT		AC1030U AC530U			PC5300 PC5400	
S	S01		MP9005 VP05RT			PR005S	AH8005 AH905	PC8105	
	S10	CR6026P CR6036P	MP9005 MP9015 VP10RT	JP9105	AC5005S AC5015S AC5025S AC510U AC520U ACZ150	PR005S PR015S	AH8015 AH905 SH730 AH110	PC8110	TT3010 TT3020 TT4410 TT5080
	S20	CR6036P	MP9015 MT9015 VP20RT MP9025	JP9115	AC5015S AC5025S AC1030U AC520U	PR015S PR1535	AH8015 AH120 AH725	PC8115	TT3010, TT3020 TT4410, TT4430 TT5080
	S30		MP9025		AC5025S AC6040M AC1030U AC520U AC530U	PR1535	AH725	PC5300 PC5400	TT8020 TT8080 TT3010 TT3020 TT4410 TT4430 TT5080


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			Sandvik	Iscar	Kennametal	SECO	Walter
P	P10	CR6026P	GC1025	IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KU10T	CP200	
	P20	CR6026P CR6036P	GC1020 GC1025 GC4125 GC1125	IC507 IC907 IC908	KC5025 KC5525 KC7215 KC7315 KU25T	CP250	
	P30	CR6036P	GC1125 GC1145 GC1115 GC1105	IC328 IC928 IC3028	KC7015 KC7020 KC7235 KU25T	CP500	
	P40		GC1145 GC2145	IC328 IC3028	KC7030 KC7040 KC7140	CP600	
M	M10	CP6015	GC1005 GC1025 GC1105 GC15	IC507 IC520 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KC6005 KCU10	TS2000 CP200 CP250	WSM20
	M20	CR6036P	H5D6 GC1025 GC1115 GC4125 GC1125 GC30	IC308 IC507 IC907 IC908 IC3028	KC5025 KC5525 KC7020 KC7025 KCU25	TTP2050 TS2500 CP200 CP250 CP500	WSM30
	M30		GC1020 GC2035 GC2030	IC908 IC1008 IC1028 IC3028	KC7030 KC7225	CP500	
	M40		GC2145 GC1145	IC228 IC928 IC328		CP600	
K	K01			IC910	KC5515		
	K10	CP6015	GC1010	IC807 IC910 IC507 IC908	KC5010 KC7210	TS2000 CP200	
	K20	CR6036P	GC1020 GC1120	IC508 IC908	KC5025 KC5525 KC7015 KC7215 KC7315	TS2500 CP200 CP250	
	K30		GC1030	IC508 IC908	KC7225	CP500	
S	S01			IC804 IC806			WSM10
	S10	CR6026P CR6036P	GC1105 GC1005 GC1025	IC807 IC808 IC907 IC908	KC5010 KC5510 KCU10 KCS10	CP200 TS2000	WSM20
	S20	CR6036P	GC1025 GC1125	IC806 IC808 IC908	KC5025 KC5525 KCU25	CP250 TS2500	WSM30
	S30		GC1125	IC3028			


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СТРУЖКОЛОМОВ НЕГАТИВНОГО ТИПА

ОБР-МЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОБРАБОТКИ		Mitsubishi	Hitachi	Sumitomo	Kyocera	Tungaloy	TaeguTec
Р	Финишная		FH, FP, FS, FY	FE	FA, FL, FB	GP, XP, XF, VF, VC, SK	TF, NS, ZF	FA
	Чистовая	NG	SA, SY, SH	BE, CE, B, BH	LU, FE, SU	PP, XQ, CQ, HQ	MM, TS, TSF	FG, FC
	Получистовая	NS, NM	LP	AB, CT	SE, SX	CJ, XS	AS, ZM	
	Получистова/получерновая	NN, NL	MA, MV, MH, MP	AH, AE, AY	GU, GE, UX	HS, PS, PQ, GS, PT, PG	TM, TQ, DM, AM	ML, MP, MC, PC, MT
	Черновая	NR	RP, GH, HAS, MT	RE, AR	MU, ME, MX, MP	HT, GT, PH	TH, S, CH	RT
	Тяжелое точение		HZ, HX, HL, HH, HXD, HR, HV, HCS	TE, UE, H, HX, HE	HG, HP, HU, HW, HF	PX, Standard	THS, TRS, 65, TUS	RX, RH, HT, HD, HY, HZ
М	Чистовая	NG	LM, SH	SE, MP, AB	SU, EF	MQ, GU	SS	EA, SF
	Получистовая	NS, NM	GM, MS	PV	EX, EG	MS, MU	SF, SA	EM
	Получистова/получерновая	NN, NL	MM	DE	GU		SM	ET
	Черновая	NR	ES, 1M, 2M, HL, RM, GH, HM	AE	HM, EM, MU	TK	S, SH	VF, SU
К	Получистовая	NS, NM	LK, MA, MK	V, VA	UZ	Standard, C, KQ	CM, CF	MT
	Получистова/получерновая	NN, NL	GK, RK, GH	Y, RE	GZ, ME	ZS, GC, KG, KH	Standard, CH 33	RT
Н	Чистовая	FP		AH	AX	AH	P	
С	Чистовая	SP, SM	LS, FJ			EF	HRF	
	Получистова/получерновая	MP, ME	MS, MJ	VI		EG, EX	SQ	HMM, SA, HRM
	Черновая	RK	RS, GJ			MU, EM	SG, SX	
Н	Чистовая	-				GH, FV	HP	
	Получистовая	-	BF			LV	HH, HL	HF
	Черновая	-	BM			SV	HD	HM


ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СТРУЖКОЛОМОВ НЕГАТИВНОГО ТИПА

ОБР-МЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОБРАБОТКИ		Sandvik	Iscar	Kennametal	SECO	Walter
P	Финишная		QF	SF	FF	FF1, FF2	FP5
	Чистовая	NG	LC, XF, MF		FN, CT	MF2	NF3
	Получистовая	NS, NM	PF, KF	F3P, TF	LF, 33		MP3, NS6
	Получистова/ получерновая	NN, NL	XM, QM, PMC, PM, SM, KM, HM	GN, RF, LF	P, MG, MN, MP1	M3	MU5, MP5, NM4, NM6
	Черновая	NR	PR, XMR, KR	M3P, NR	RP, RN	M5, MR7, R4, R5, M6	RP5, NM9, RP7
	Тяжелое точение		HR, SR, MR	NM, TNM, R3P	RM, MR, RH	R7, MR7, RR9	NR6, NRF, NR8, NRR
M	Чистовая	NG	MF	F3M	FP, FS, LF	MF2	NF4, FM5
	Получистовая	NS, NM	23	TF, VL	MS	MF1, M1	MM5
	Получистова/ получерновая	NN, NL	MM, MMC, SMR	M3M, PP	MP	MF3, M3	NM4, MS3, MU5
	Черновая	NR	MR, MRR	MR, R3M, M4MW	UP	MF4, MF5, M5, MR3, MR4	NR4, RM5, HU5
K	Получистовая	NS, NM	KF	GN	UN	M4	NM5
	Получистова/ получерновая	NN, NL	KM, KR, KRR			MR7	RK5, RK7
N	Чистовая	FP			MS		
S	Чистовая	SP, SM	SF, SGF	F3S			NFT
	Получистова/ получерновая	MP, ME	SM, SMC	VL		M1	NMT, NMS
	Черновая	RK	SMR			MR3, MR4	NRT, HU5, NRS
H	Чистовая	-					
	Получистовая	-					
	Черновая	-					

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СТРУЖКОЛОМОВ ПОЗИТИВНОГО ТИПА

ОБР-МЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОБРАБОТКИ		Mitsubishi	Hitachi	Sumitomo	Kyocera	Tungaloy	TaeguTec
Р	Финишная	FB, FX, FY	FJ, AM, FP, FM, FV, SQ	JQ, MP	FC, FB, LU, FP, FK	CF, GF, VF, P, PF, GP, XP, PP, MQ, DP	01, JRP, JTS, PSF, PF, 23, SS, JSS	FA, FX
	Чистовая	SP	SMG, LP, LM		SI, LB	CK, SKS, XQ	JS, CM, PSS	SA
	Получистовая		SV, MQ	JE	SC, SU, GU, SK, SF	GQ, SK, Standard, HQ, XQ, GK	PS, TSF, TM	FG, PC
	Получистова/получерновая	MP, МК	MP, MM, МК, MV		MU		PM	MT, PMR
М	Чистовая	FB, FX, FY	FM, FV		FC		PSF, PF, SS, JSS	FA, FX
	Получистовая	SP, SM	SMG, LM		SI, LB	MQ		FG
	Получистова/получерновая	MP, МК	MM, MV, Blank		MU		PM	MT, PMR
К	Получистовая	FB			FC		CF	
	Получистова/получерновая	MP, МК	МК		MU			MT
Н	Чистовая	FA	AZ		AG, AW, AY	AH, AP	AL, PP	FL
	Получистовая	FB			LD, GD			SA
С	Чистовая	FB, FX, FY	FS		FC, SI	PP, MQ	PSS	
	Получистовая		LS, MS		SU, GU	HQ, GK	PS, PM	
Н	Чистовая	-			FV		HP	
	Получистовая	-	BF		LV			

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА СТРУЖКОЛОМОВ ПОЗИТИВНОГО ТИПА

ОБР-МЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОБРАБОТКИ		Sandvik	Iscar	Kennametal	SECO	Walter
P	Финишная	PE, PX, PY	UM, PF, UF, MF, XF	PF	11, UF, MF, KF, XF	GT-F1, FF1	FM4, FP4
	Чистовая	PS			LF		
	Получистовая/ получерновая	PP, PK	PR, UR, MMC, MPC, XR	19	MF	F2, M3, M5	RP4, RM4
M	Чистовая	PE, PX, PY	MF, XF	PF	11, UF	FF1	FM4
	Получистовая	PS, PM	UF		LF, FP	F1	
	Получистовая/ получерновая	PP, PK	UM, MR, XR, UR		MF	F2, M3, M5	PM5, RM4
K	Получистовая	PE	KF, XF		11, UF		FK6
	Получистовая/ получерновая	PP, PK	KM, UM, XR		FP, LF, MF, MP	M5	MK4, RK4
N	Чистовая	PD	AL	AS, AF	HP	AL	PM2
	Получистовая	PE					
S	Чистовая	PE, PX, PY	WF, MF				
H	Чистовая	-					
	Получистовая	-					





СМОТРИ ТАКЖЕ:



Контакты:

Москва: +7 (495) 664-21-77, moscow@pride.ru;

Санкт-Петербург: +7 (812) 389-489-5, pridespb@pride.ru;

Ростов-на-Дону: +7 (863) 333-04-05, office_rnd@pride.ru;

Новосибирск: +7 (383) 373-68-28, nsk@pride.ru;

Казань: +7 (843) 20-50-100, kzn@pride.ru;

Воронеж: +7 (473) 260-62-66, vrn@pride.ru;

Калининград: +7 (4012) 20-02-72, kgd@pride.ru ;

Уфа: +7 (347) 211-72-34, ufa@pride.ru;

Владивосток: +7 (4232) 78-32-33, vvo@pride.ru;

Хабаровск: +7 (4212) 90-48-77, hab@pride.ru;

Тюмень: +7 (345) 256-98-45, tumen@pride.ru;

Мурманск: +7 (8152) 21-63-21, mmk@pride.ru.

www.pride.ru